

## SWISS ST 26: IL COMPLEMENTO PERFETTO

Storicamente presente sui mercati dei particolari a forte valore aggiunto, da molto tempo Tornos estende la sua gamma di torni orientati verso i settori che abbisognano di soluzioni più semplici dando così risposta a un ampio spettro di esigenze. Se in Europa il mercato sembra essere ben coperto, non si può dire altrettanto per l'Asia e, in misura minore, per gli USA in cui Tornos non commercializza né Delta, né Gamma.



Allo scopo di colmare la mancanza di una macchina di fascia media capace di produrre particolari relativamente complessi e a costi competitivi, Tornos presenta la macchina Swiss ST 26. Tutto porta a ritenere che quest'ultima, grazie ai suoi sette assi lineari, ai suoi due assi C, alla sua forte capacità in utensileria e al suo prezzo estremamente competitivo, sia pronta ad affrontare la sfida. Vediamo nel dettaglio le performance di questo prodotto.

### Utensileria: ampie capacità

Dotata di un diametro da 26 mm, di due sistemi di utensili totalmente indipendenti e in grado di ricevere oltre 36 utensili, tra cui alcuni apparecchi speciali (poligonatura, tourbillonnage, fresatura inclinata, ecc.), la nuova Swiss ST consente di realizzare particolari alquanto complessi in diametri importanti. Il Signor Serge Villard, Responsabile Prodotto in Tornos, afferma: «Swiss ST è stata progettata per produrre in modo competitivo qualsiasi tipo di particolari ed è specialmente destinata ai mercati del medicale e dell'automobile. La sua cinematica e la motorizzazione sincrona dei mandrini le

consentono di essere sino al 30% più performante delle sue concorrenti dirette dotate di 5 o 6 assi lineari».

### Cinematica: 7 assi per ancor maggiori performance

Swiss ST trova il suo impiego nella fascia di mercato detta di gamma media che si compone principalmente di macchine corredate di 5 o 6 assi lineari. Il Signor Serge Villard prosegue dicendo: «Con Swiss ST abbiamo voluto sin dall'inizio differenziarci dalle citate macchine, sarebbe stato facile copiare una soluzione esistente ma, in Tornos, questo genere di battaglia non rientra nel nostro DNA. Grazie alla motivazione e all'ingegnosità delle nostre équipes, Swiss ST offre maggiori produttività e flessibilità ad un prezzo sovente inferiore a quello delle sue concorrenti dirette. Questa nuova macchina permetterà ai nostri clienti di produrre dei particolari più rapidamente che non sulle classiche macchine di gamma media e il tutto conservando la possibilità di produrre particolari più complessi sino ad ora riservati a macchine di gamma alta».



### Gamme di operatività ottimizzate

La cinematica di Swiss ST, permette di ripartire perfettamente le operazioni tra operazioni e contro-azioni, il pettine posteriore può lavorare contemporaneamente alla barra e sulla faccia posteriore del particolare da cui la possibilità di ottimizzare l'utilizzo dei due sistemi di utensili. «Swiss ST è l'unica macchina in possesso di questa caratteristica. Sulle macchine concorrenti, il blocco di contro-azioni resta a volte inutilizzato per periodi che superano l'80% del tempo ciclo totale, tempo durante il quale Swiss ST 26 permette di raddoppiare il numero di operazioni alla barra ciò che riduce drasticamente il tempo ciclo», dice concludendo il Signor Serge Villard.

### Il mandrino: reattivo ed efficace

Come tutti sappiamo, il mandrino costituisce il cuore della macchina, esso è la garanzia delle buone performance di un tornio automatico. Sin dall'arrivo del tornio EvoDeco 16, Tornos prese la decisione di adottare per le sue macchine, la tecnologia sincrona. Questa tecnologia, ampiamente testata sulle macchine multi-mandrino MultiAlpha e MultiSigma, apporta una resa superiore in rapporto a quella ottenuta con la tecnologia asincrona utilizzata abitualmente. Il motore sincrono è un elemento tecnologico fondamentale nella politica di riduzione dell'impatto ambientale che Tornos persegue da oltre 10 anni egli agisce sulla produttività della macchina Swiss ST; in effetti le accelerazioni e decelerazioni sono folgoranti (da 0 a 10'000 giri/min. e inversamente in soli 0,9 sec.), e la coppia è costante qualunque sia la velocità di

rotazione del mandrino. Con queste caratteristiche e con una potenza di 9,5 (11) kW, il mandrino della Swiss ST 26 costituisce un importante atout.

### 3 packs per rispondere finemente alle diverse esigenze

Swiss ST 26 può accogliere sino a 36 utensili, di cui 20 trascinati. Il concetto modulare consente di ripartire in modo ideale gli utensili girevoli sui relativi sistemi della macchina. Swiss ST 26 è proposta con una gamma completa di apparecchi ad esempio, il poligonatore, l'apparecchio di foratura/fresatura radiale e frontale, l'apparecchio di foratura/fresatura inclinato, il turbinatore, il mandrino HF etc. Ovviamente è altresì possibile aggiungere alla macchina diverse periferiche quali le pompe alta pressione, l'estrattore delle nebbie d'olio, lo stabilizzatore di temperatura del liquido da taglio, etc.

Swiss ST 26 è proposta in 3 packs,

- Starter
- Advanced
- Medical

### Una perfetta ergonomia

Swiss ST 26 è stata progettata applicando gli stessi valori di ergonomia e di confort di cui sono dotati i nuovi prodotti Tornos. L'operatore è al centro delle preoccupazioni dei progettisti. La macchina possiede quindi una vasta zona di lavorazione accessibile dai due lati che consente a due operatori di lavorare confortevolmente sulla macchina. Il braccio del comando numerico gira tutt'intorno alla macchina rendendolo facilmente accessibile dai due lati. Le vasche dell'olio e dei trucioli sono anch'esse di facile accessibilità e il dispositivo di lubrificazione ciclica contribuisce a una comoda manutenzione della macchina.



Tornos SA  
Industrielle 111  
2740 Moutier  
Tel. +41 32 494 44 44  
Fax +41 32 494 49 07  
contact@tornos.com  
www.tornos.com

*La macchina non sarà proposta in versione CE per cui non verrà commercializzata in Europa.*