



面面俱到的加工伙伴

当 Sigma 系列面世的时候，Tornos 就知道该设备将在高性能、高强度方面成为棒料车削领域的标杆。



为了确保 Sigma 系列成为客户最可靠伙伴且适应任何类型的客户的要求，Tornos 从开始就对车削系统提供了大量的选项。其中，性能最高之一就是 Coromant Capto。因此，当 DC Swiss 的用户向 Sandvik Coromant 和 Tornos 寻求 HSS 丝锥毛坯时，就不足为奇了。

高端丝锥工具

“DC Swiss 为加工各种材料的公司设计、生产并销售高端螺纹丝锥。”我们是瑞士市场的领导者，在全球市场保持优势地位。现在，我们营业收入的 70% 来自出口，尤其是对欧洲的出口”，DC Swiss

的生产经理 Yan Kaser 说到。为了保持市场竞争力，该公司必须能够对客户的每项要求具有做出快速响应的能力，并随时能够提供相应的刀具。要做到这一点，就必须在保证盈利的动态现代化生产上做出不懈努力。Kaser 现场补充到：“正是这种理念引导我们购买了 Sigma 20 机型，其高度的灵活性和优秀的性能保证了我们能够对客户的需求进行高效响应。”DC Swiss 不断开发新产品，以满足各种加工和适应技术进步的要求。该公司提供的销售程序在其多样性方面也是独一无二的。产品范围包括直径 0.3 mm 到 200 mm。这样广泛的范围意味着它能够充分满足从钟表制造到重工业的大量需求。



HSSE-PM 粉末冶金高速钢

DC Swiss 每天在 Sigma 20 机床上需要加工大量的材料，包括使用粉末冶金 HSSE-PM 高速钢和其它材料。对于滑动主轴箱车床而言，这不是一种标准材料，加工起来非常困难。面对这种挑战，DC Swiss 寻求了 Sandvik Coromant 和 Tornos 的帮助。

“非常感谢 Coromant Capto 系统以及 Sigma 机床的结构所具有的极高刚性，使我们在处理 3/10ths 时游刃有余。我们的设备利用率有多高，完全可以从我们必须每 6 个月执行一次机油加注体现出来。” Kaser 先生说。Sigmas 机型用于加工从 3mm 到 16.5mm 的螺纹丝锥毛坯。主轴和副轴同时具有强大的夹紧力和主轴输出功率，使机床性能更加无以伦比。经理最后说到：“Coromant Capto 系统所提供的模块化和快速交换功能切实简化了我们的工作。同时多亏了 Coromant Capto 的刀座，我们能够在这些设备上快速实现刀具交换。另外 Sigma 设备的模块化设计和极佳的灵活性使我们能够在主、次操作中使用相同的工装。又由于在主、次操作中机床能够保持相同的刚性，因此使我们能够高效执行主、次加工。”

约 5000 种标准产品

Coromant Capto 系统引入自 1990 年，其界面的特点是 1:20 的锥形平面，最重要的是它由多边形界面构成。作为机床的一个组成单元，该多边形实际上提供了最佳的扭矩传递属性。该形状非常适用于设备的锥形，在精度和稳定性方面提供无与伦比的效果。Coromant Capto 系统的通用性在多年以来一直保证了其在广泛加工领域的绝对优势。刀具的逻辑配置和结构程序完全可以保证您能够完成大约 5000 种标准产品的加工，实际上几乎涵盖了所有车削、铣削、车铣、钻孔和镗孔的要求。

模块化车削系统的设计成为必然以适应当代快速发展的加工潮流和广泛的发展趋势要求。这就包括了 Capto 系统必须适应的加工和工艺特定类型特殊需求的应用。声名显赫的 Sandvik Coromant Capto 车削系统使我们能够对所有应用执行标准化车削，无论使用的是车削还是回转刀具。另外，它也提供了卓越的重复精度和无与伦比的高刚性，极大地改善了切削条件和切屑率。

快速实现刀具交换

使用 Coromant Capto 使刀具交换更快。与 CNC 车床传统系统的大约八分钟相比较，该系统所需时间不足一分钟。Sandvik 专家之一 Ralf Gerber 先生说到：切削刀具供应商必须能够在现代化生产环节中的各个制造工艺层面对客户的各种需求提供个性化支持。因此通过 Sandvik Coromant 的技术商务专家以及设备投资、应用领域的专家与 Tornos 车间工作团队密切的合作，可为各种应用情况选择最佳的刀具和最佳的工艺。”



机床概览

就加工工件而言，成功的关键最好的方式是在生产过程中不仅能满足自动化加工的要求同时还可以整合各种重要要素：可靠加工、更高的生产率以及降低失误率缩短加工时间等等。由 Sandvik Coromant 带来的全新模式涵盖生产中能够应用到的刀具系统、知识以及服务等各个方面。而 Coromant Capto 所提供的刀座解决方案是该模式的核心。

从初始的工艺设计到工件的交付，刀具在生产过程的每个关键环节都起着非常重要的作用，包括刀具和加工方式的选择、加工任务和刀具的准备、以及最后的加工本身。Gerber 先生最后总结说：“Coromant Capto 系统满足现代加工的所有要求，特别是在不断要求满足提高切削速度、提高冷却液压力、保证刀具平衡优化等方面的同时还促进提高了多刃刀具和加工方式更加柔性化。”



www.dcswiss.ch



www.sandvik.coromant.com