



UNA PARTNERSHIP PER UNA LAVORAZIONE SENZA COMPROMESSI

Nel presentare la gamma Sigma, Tornos sapeva che questa macchina avrebbe costituito una referenza nell'ambito della tornitura in termini di performance e di rigidità.



Allo scopo di realizzare una partnership affidabile e adeguabile a ogni tipo di clientela, Tornos si augura di offrire, sin dall'inizio, una vasta scelta di sistemi di utensileria. Uno dei più performanti tra essi è stato denominato Coromant Capto. E' quindi del tutto naturale che un utilizzatore particolarmente esigente come la DC SWISS si sia rivolta alla Sandvik Coromant e a Tornos per trovare una soluzione per lo sbocco dei suoi filetti in acciaio HSS.

Utensili di filettatura di gamma alta

«DC Swiss progetta, produce e commercializza utensili di filettatura di gamma alta destinati a tutte le aziende per lavori in qualsiasi tipo di materia. Siamo leader in Svizzera e occupiamo una posizione privi-

legiata sul mercato mondiale. Attualmente, oltre il 70% del nostro fatturato è realizzato grazie all'esportazione prevalentemente nell'ambito dell'Unione Europea» spiega il Signor Yan Kaser, responsabile di produzione presso la DC Swiss. Per continuare a essere competitivi sul mercato, l'azienda deve essere reattiva a fronte di ogni richiesta e avere utensili sempre a disposizione ragione per la quale l'azienda moltiplica i suoi sforzi tramite una produzione moderna, dinamica e proficua. Il Signor Kaser aggiunge: «E' in quest'ottica che abbiamo acquisito le macchine Sigma 20 in quanto la loro flessibilità e le loro performance ci consentono di soddisfare efficacemente le esigenze dei nostri clienti.» La DC Swiss progetta senza sosta dei prodotti affini di appagare tutte le esigenze e le evoluzioni tecnologiche. L'azienda offre



un programma di vendita unico nella sua diversità che comprende diametri che vanno da 0,3 mm a 200 mm. Questa estesa capacità soddisfa tanto l'industria orologiera quanto quella pesante.

Acciaio rapido, metallurgia delle polveri HSSE/PM

DC Swiss ogni giorno lavora materie diverse sulle macchine Sigma 20, particolarmente acciaio rapido e materie derivanti dalla metallurgia delle polveri HSSE/PM. Questo tipo di materiale non è comune su un tornio a fantina mobile ed è molto difficile da lavorarsi. Per raccogliere questa sfida DC Swiss si è rivolta alla Sandvik Coromant e a Tornos. *«Grazie alla rigidità del sistema Coromant e alla struttura della macchina Sigma, siamo in grado di realizzare delle passate da 3/10e. Le nostre macchine sono sottoposte a un consistente contributo tanto che siamo obbligati a cambiarne l'olio ogni sei mesi»*, fa notare il Signor Kaser. Le Sigma servono per lavorare gli sbocchi dei filetti che vanno dai 3 mm ai 16,5 mm. Le rilevanti forze di serraggio e le potenze dei mandrini, che sono identiche in operazione e in contro-operazione, influiscono molto positivamente nelle performance della macchina. Il Signor Kaser conclude dicendo: *«La modularità e il cambio rapido insiti nel sistema Coromant Capto ci facilitano enormemente il lavoro. Grazie ai porta-utensili Coromant Capto, sulle nostre macchine possiamo effettuare dei cambi rapidi. La modularità, e l'estrema flessibilità delle macchine Sigma, ci permette di impiegare la stessa utensileria nelle operazioni e nelle contro-operazioni. Anche la rigidità della macchina è identica sia in operazione che in contro-operazione, ciò che ci dà modo di ripartire le operazioni in modo efficace tra le operazioni e le contro-operazioni»*.

Circa 5000 prodotti standard

Il sistema Coromant Capto fu introdotto nel 1990. La sua interfaccia è caratterizzata da una superficie planaria avente la forma di un cono 1:20 e, soprattutto, da una sezione poligonale. Quale elemento della macchina, il poligono offre, in effetti, le migliori proprietà di trasmissione di coppia. Questa forma si adatta perfettamente al cono macchina e dà dei risultati imbattibili in termini di precisione e di stabilità. L'universalità del sistema Coromant Capto gli ha permesso affermarsi ampiamente nel corso degli ultimi

anni. Il programma di utensili, configurato e strutturato con logica, dà accesso a circa 5000 prodotti standard che coprono praticamente tutte le necessità in materia di tornitura, fresatura, tornitura-fresatura, foratura e alesaggio.

Un sistema di utensileria modulare deve essere concepito in modo tale da poter essere adattato alle tendenze e alle evoluzioni più disparate. Ciò prevede delle applicazioni per le quali il sistema Coromant Capto deve conformarsi alle specifiche necessità di certi tipi di macchine e di processi. Il rinomato sistema di utensileria di Sandvik Coromant Capto, permette di standardizzare l'utensileria per tutte le applicazioni, che si tratti di tornitura o di utensili rotativi. Egli offre inoltre, un'eccellente ripetitività e una notevole rigidità che consentono di aumentare le condizioni di taglio e l'evacuazione dei trucioli.

Cambiamenti rapidi degli utensili

Con Coromant Capto, i cambi utensili sono molto più rapidi, basta meno di un minuto mentre, generalmente con i sistemi convenzionali su un tornio CNC, servono circa otto minuti. Il Signor Ralf Gerber, lo specialista della Sandvik precisa: *«I fornitori di utensili da taglio devono essere competenti in tutti i fattori del processo di fabbricazione in un ambiente di produzione moderna al fine di poter offrire ai loro clienti un supporto idoneo alle loro specifiche necessità. Gli esponenti tecnico-commerciali, e gli esperti in investimenti macchine e in applicazioni di Sandvik Coromant, lavorano in stretta collaborazione con i team delle officine di Tornos per selezionare gli utensili più idonei e mettere a punto dei processi ottimali per ogni applicazione»*.

Visione globale della lavorazione

In materia di produzione dei particolari, la chiave del successo sta in una migliore integrazione delle varie tappe nel processo di fabbricazione e, soddisfacendo al contempo, le esigenze della produzione automatizzata: lavorazione senza problemi, migliore produttività e riduzione dei fermi macchina dovuti in particolare alle panne. L'innovante metodo svilup-



pato da Sandvik Coromant tiene conto di tutti gli aspetti della fabbricazione, sia per quanto riguarda l'utensileria e altresì le conoscenze e servizi necessari all'applicazione. Il sistema di fissaggio di Coromant Capto è parte fondamentale di quanto sopra.

Gli utensili hanno un ruolo molto importante in tutte le tappe critiche della fabbricazione, dall'ideazione iniziale e sino alla consegna dei particolari finiti, passando dalla messa a punto del processo, la scelta degli utensili e dei metodi, la preparazione del lavoro e degli utensili ed, in fine, la lavorazione stessa. Il Signor Gerber conclude dicendo: «*Il sistema Coromant Capto risponde a tutte le esigenze della moderna tornitura, in particolar modo per quanto attiene all'aumento della velocità di taglio, della pressione del liquido da taglio nonché della miglior equilibratura degli utensili e il tutto consentendo una gestione soft con degli utensili e dei metodi di spicco*».



www.dcswiss.ch



www.sandvik.coromant.com