



UNA PICCOLA AZIENDA A CONDUZIONE FAMILIARE PRODUCE  
UNA PREGEVOLE GAMMA DI PARTICOLARI TORNITI

## L'ARTE DISCRETA DELLA QUALITÀ

**Meinerzhagen è una cittadina tedesca alquanto recondita! Una volta percorse le strade scoscese, vi aspettereste di trovarvi di fronte ad un hotel di charme idilliaco e non certo ad una rinomata officina di tornitura. Tuttavia o anzi, giustamente, il Signor Michael Schulte e la sua famiglia vi fabbricano particolari ultra-complessi di assoluta precisione, con una riconosciuta flessibilità. Grazie al loro modo di operare, sono riusciti a rendere fedele una folta clientela insieme alla quale lavorano ormai da anni.**

**Altrettanto solida è la collaborazione che intercorre con il fabbricante svizzero di torni Tornos, che ha fornito una gran parte dei torni che costituiscono l'attuale parco-macchine della Schulte e che contribuisce in modo determinante al suo successo.**



Oltre quaranta anni fa, il 1° settembre 1972, il Signor Reiner Schulte, padre dell'attuale amministratore, creò, nella falegnameria di suo suocero, una piccola società per la fabbricazione di particolari torniti. Servendosi di quattro torni monomandrini d'occasione, realizzava dei particolari semplici per le aziende, ubicate nelle vicinanze, produttrici di serrature e di articoli in ferro. Grazie al proprio zelo e alle sue competenze, il Signor Reiner pose la prima pietra per il futuro sviluppo dell'azienda. Da allora in poi il Signor Reiner fu meravigliato testimone del fascino che il figlio dimostrava per la tecnologia della tornitura. Sin dai suoi tredici o quattordici anni Michael sapeva utilizzare le macchine e imparava, divertendosi, il funzionamento dei torni. A conclusione della sua formazione di apprendista meccanico di lavorazione svoltasi presso un rinomato

fabbricante di serrature, il giovane Michael Schulte, nel 1987, fa il suo ingresso nell'azienda di famiglia. Poco dopo, nel 1990, l'azienda acquista il suo primo tornio automatico 6 mandrini a camma universale per poter soddisfare la crescente richiesta di particolari torniti in massa tutti molto semplici. Nel corso degli anni sono state acquisite altre macchine delle quali sei sono ancor oggi in servizio. Sin da subito il Signor Schulte era certo che l'industria tedesca dei particolari torniti si trovasse di fronte ad una svolta. Da un lato i particolari si facevano sempre più complessi poiché s'intendeva inserirvi un numero più alto di funzioni all'interno di uno spazio il più possibile esiguo. Quest'obiettivo esige, nel corso di un solo serraggio, un ancor maggior numero di operazioni ulteriormente complesse. D'altro canto, i particolari devono essere incessantemente più leggeri e,

## Presentazione

al contempo, più solidi e durevoli. Tutto ciò spiega l'utilizzo di nuovi materiali e l'accresciuto impiego di acciai inossidabili fortemente legati. A causa di ciò, la fabbrica di Sellenrade utilizza sempre meno acciaio da tornitura e sempre più acciai fortemente legati così come acciai cromati. Ed ecco che le taglie dei lotti si riducono a causa di un allontanamento dai particolari torniti in massa a favore di una diversificazione dei prodotti. Per un'officina di tornitura, ciò impone, nella preparazione, un numero di tappe superiore a fronte di termini di consegna sempre più corti. Il Signor Michael Schulte riteneva che le esigenze di cui sopra erano inconciliabili con il parco macchine esistente, motivo per il quale investì in un tornio automatico monomandrino a comando CNC.

### Un investimento intelligente

Per un'azienda relativamente piccola, l'investimento in un tornio automatico CNC rappresenta un certo rischio. Oltre all'investimento generalmente elevato,

è necessario integrare nell'azienda la nuova tecnologia in modo graduale, calcolare gli ordini in conseguenza, preservare l'abituale qualità e prendere in considerazione numerosi altri aspetti. In termini di costo, l'obiettivo principale è preservare la redditività dei torni a camme rafforzando sensibilmente la flessibilità della produzione e dei cambi di produzione, conservare la possibilità di frazionare facilmente ordini relativamente cospicui, nonché di ridurre al minimo la programmazione ed i costi dell'utensileria. In occasione dell'acquisto della prima macchina, il Signor Michael Schulte dovette sostenere qualche spesa per la formazione. Nonostante un perfetto funzionamento sul piano tecnico e un'accettabile qualità, la macchina non soddisfaceva pienamente le attese di questo accorto uomo d'arte. In effetti, a Sallenrade, la qualità si scrive in lettere maiuscole e la tecnica di tornitura di quest'azienda non ammette nessuna approssimazione. Ed è perciò che nel 2007 essa acquistò la prima Deco Sigma 20. Questa decisione fu preceduta da una lunga procedura nel corso della



quale sono stati presi in considerazione i più svariati punti di vista. Quale varietà di particolari è in grado di garantire la perennità economica dell'azienda oggi e in futuro? In quali utensilerie e mezzi accessori bisogna preventivare investimenti supplementari, che ne è della qualifica dei collaboratori, quale è l'ingombro al suolo che bisogna prevedere, ecc.? Quando si è dovuto rispondere a tutte queste domande, Tornos ha dimostrato d'essere un partner all'altezza.

L'azienda svizzera ha fiancheggiato il procedimento di acquisto sin dall'inizio ed è stata l'unico fornitore in grado di proporre varie prospettive. Tornos, come nessun altro costruttore, si è data quale obiettivo di servire il mercato proponendo delle macchine assolutamente conformi alle necessità e con un rapporto prezzo/performance ottimale. La scelta decisiva del Signor Michael Schulte è stata quella di una Deco Sigma 20! Questa macchina veramente high-tech era allora nuovissima e si situava nella gamma dei prezzi medi. Il Signor Schulte si ritenne ben equipaggiato anche per la fabbricazione remunerativa di particolari

altamente complessi e gli ultimi cinque anni gli hanno dato ragione. Da allora, RS-Drehtechnik utilizza cinque di queste macchine ed è uno dei più grandi clienti delle Deco Sigma presenti nella regione tedesca della Renania Vestfalia. La nuova tecnologia ha consentito di ampliare una clientela che resta fedele all'azienda per la sua qualità e la sua incredibile flessibilità di cui, a giusto titolo, il Signor Michael Schulte è orgoglioso.

Per ottenere un risultato tale, è fondamentale possedere le macchine ma altresì avere del personale qualificato e partecipe. I sei collaboratori prendono attivamente parte al procedimento e tutte le nuove sfide vengono affrontate con competenza in un'atmosfera familiare. Tutti hanno una solida esperienza pratica e conoscono le loro macchine a mena dito. Se così non fosse, sarebbe impossibile effettuare ogni anno sino a 300 cambiamenti di produzione in maniera redditizia. Nel merito, la grande polivalenza degli utensili e dei programmi nel parco macchine è, di tutta evidenza, preponderante.



## Presentazione



### E non è che l'inizio

Benché, o per meglio dire, proprio perché l'azienda attualmente sta andando bene, il Signor Michael Schulte, pensa già al dopo. Al momento i suoi figli sono ancora piccoli, ma sono conquistati da quanto realizza il loro padre il quale desidera lasciar loro un'azienda in piena salute. Ed è la ragione per cui ha acquistato due macchine Sigma 32 estendendo in tal modo l'assortimento in particolari da 25 mm a 33 mm e ciò grazie al concetto che utilizza sino a otto utensili trascinati per un lavoro sul davanti del particolare, nonché al dispositivo di sbizzo e finitura, alla pompa alta pressione sino a 20 bar e all'elevata rigidità della macchina e il Signor Michael Schulte è quindi ora in grado di fabbricare completamente particolari torniti/fresati relativamente grandi su una sola macchina con risultati economici interessanti. Il Signor Michael Schulte abita in una regione dai paesaggi particolarmente affascinanti in cui lo sviluppo sostenibile non è un'espressione alla moda ma bensì un dovere. Motivo per il quale questo cliente apprezza la possibilità di limitare al minimo il consumo di materie, affermando che «la tornitura è una disciplina estremamente complessa». «Inizialmente il cammino appariva il più delle volte particolarmente arduo ma, a seguire, abbiamo progredito sino a ottenere il risultato ottimale». Tenuto conto della sua visione globale dei processi, le cinque macchine Sigma del Signor Schulte presentano ai suoi occhi un enorme vantaggio. Anche i costi della documentazione e il seguire i processi di produzione sono considerevolmente più bassi che non con un parco macchine eterogeneo. Inoltre gli utensili e i dispositivi possono essere impiegati in maniera polivalente su tutte le macchine; la programmazione è altrettanto semplice sull'insieme del parco macchine ed è alla portata di ognuno dei sei collaboratori tra le cui fila figura, con modestia e molta competenza, anche il proprietario che, come tutti gli altri collaboratori si



sente responsabile della qualità del suo lavoro. Del resto l'esito del lavoro è controllato e documentato su delle apparecchiature di misura tra le più moderne.

Con questo spirito e il sostegno dato dalla presenza di un partner di rilievo quale Tornos, la Società RS-Drehtechnik, attraverso la sua terza generazione, continuerà a prosperare sul mercato e a soddisfare i suoi clienti.



Reiner Schulte GmbH  
Sellenrade 7  
D-58540 Meinerzhagen  
Tel. 0049.23 58 - 3 14  
Fax 0049.23 58 - 5 08  
www.rs-drehtechnik.de  
schulte@rs-drehtechnik.de