

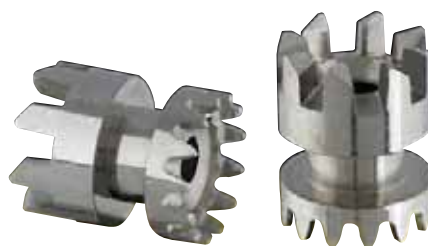
## DENTADO EN LAS MÁQUINAS EVODECO 10

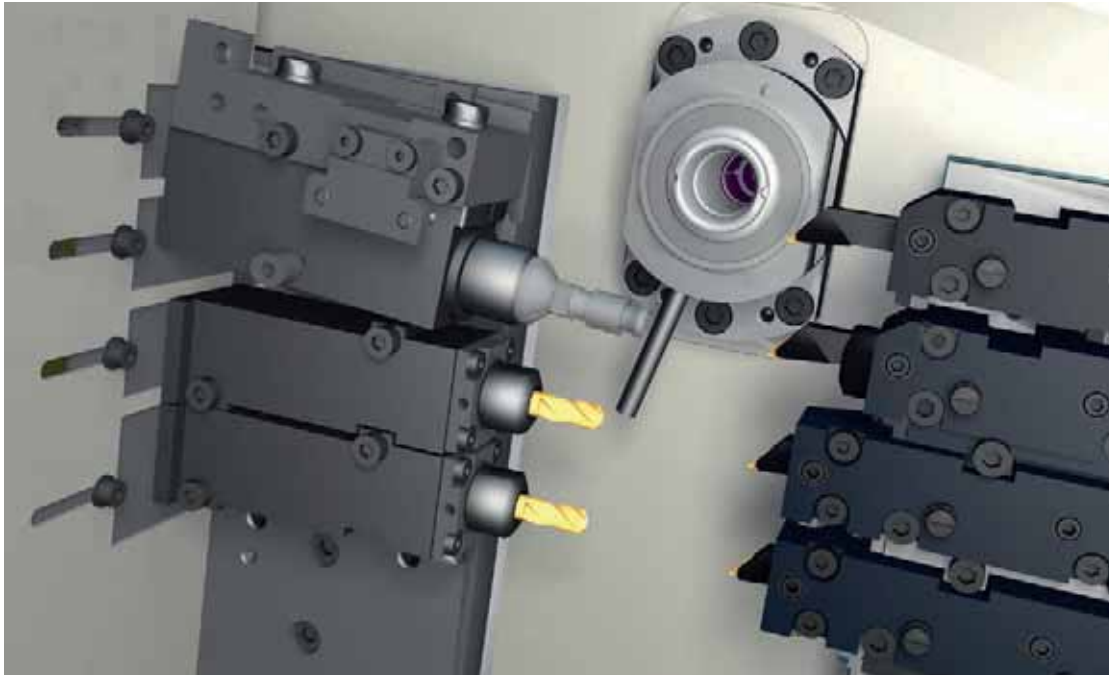
Las EvoDeco 10 permiten, en caso necesario, integrar operaciones de dentado ya sea en operación o en contraoperación. Este proceso ya se ha probado con éxito en el mercado, en particular en el sector de la relojería. Esta opción, muy apreciada por los usuarios, les permite acabar las piezas sin necesidad de una segunda operación. Por tanto, el coste por pieza se reduce de forma considerable mientras que la calidad es sensiblemente superior. Con la máquina EvoDeco 10 pueden llevarse a cabo operaciones de tallado para dentado frontal únicamente en contraoperación gracias al eje Y4. De este modo, el dentado puede realizarse en tiempos solapados y la corrección se realiza numéricamente a partir de ahora gracias al eje Y4.



Como complemento a esta posibilidad de tallado, las EvoDeco proponen asimismo de forma opcional la posibilidad de montar dos dispositivos de tallado en el peine 2 de las máquinas EvoDeco 10 con inclinación en ambas direcciones.

El ajuste del dispositivo se realiza mediante la adaptación del soporte del dispositivo de tallado, un sistema de placas de ajuste que permite ajustar la inclinación del dispositivo en Y, mientras un terminal de ajuste hemisférico se encarga del ajuste de la inclinación en Z. El sistema recibe, además, un calce de referencia para facilitar al operador el ajuste angular.





Pueden montarse dos dispositivos en el peine 2 de las máquinas EvoDeco 10.

Si se utiliza un único dispositivo de tallado, es posible montar dos taladros transversales tipo 1600 para satisfacer las necesidades de la pieza.

Esta opción puede retroinstalarse en todas las máquinas EvoDeco 10. En todo momento es posible realizar operaciones de tallado por generación en contraoperación.

Para obtener información adicional, no dude en ponerse en contacto con Bertrand Faivre en la siguiente dirección: [faivre.b@tornos.com](mailto:faivre.b@tornos.com)

