

B-ACHSE FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT

Zum Jahresbeginn 2010 stellte Tornos die Maschine EvoDeco 16 vor. Inzwischen hat diese Drehmaschine, die entwickelt wurde, um die berühmte Deco 13a mit ihren vier unabhängigen Werkzeugsystemen abzulösen, den Markt für die Fertigung hoch technischer Teile erobert. Ab Anfang 2013 wird der Maschinenhersteller die ersten mit einer B-Achse ausgestatteten Maschinen dieses Typs ausliefern. Um mehr darüber zu erfahren, haben wir uns mit Philippe Charles, Produktmanager bei Tornos, unterhalten.



„Viele unserer im Dentalbereich tätigen Kunden verfügen über EvoDeco-Maschinen. Sie haben uns nahegelegt, eine B-Achse als Positionierachse in der Gegenbearbeitung anzubieten, um an Flexibilität in der Einrichtung und Zerspanung zu gewinnen. Wir haben eine solche Achse entwickelt und präsentieren sie heute“, erklärt Philippe Charles. Dieses perfekt in der Gegenbearbeitung integrierte Werkzeugsystem mit 3 motorisierten Bearbeitungspositionen ist ab Werk erhältlich und kann sogar mit einer festen Frontbohrvorrichtung ergänzt werden.

Kürzere Rüstzeiten

Die neue B-Achse ist die perfekte Antwort auf zwei hohe Marktanforderungen: immer kleinere Serien sowie kürzere Rüst- und Einrichtzeiten. Philippe Charles: *„Wir präsentierten diese neue Option diversen Kunden aus verschiedenen Bereichen, beispielsweise der Dental- und Medizintechnik, aber auch der Schmuckherstellung. Alle zeigten grosses Interesse an dieser Lösung, dank der sie die Effizienz ihrer Produktion steigern können.“*



Erhöhte Maschinenkapazität

Ein zweiter Vorteil stellt die Möglichkeit dar, noch komplexere Teile zu realisieren. Der Produktmanager meint: „Das Spektrum der mit TB-Deco einfach realisierbaren Teile wird noch etwas erweitert.“ Auch wenn der Maschinenhersteller aus Moutier sich mit seinen Produktreihen Delta und Gamma in jüngster Zeit vor allem in der Produktion von Werkstücken mit geringem Mehrwert stark machte, bleibt er nach wie vor führend für die Fertigung von hoch technischen Teilen mit hohem Mehrwert. Die B-Achse ist ein zusätzlicher Trumpf.

TECHNISCHE DATEN

Anzahl angetriebene Werkzeuge:	3
Max. Spindeldrehzahl:	0-8000 U/min
Leistung 100%/40%:	1,5/2,2 kW
Drehmoment:	4,7/7 Nm
Spannzange:	ER 11/ESX 12
Max. Spannkapazität:	7 mm
Einstellungsbereich:	0-90 Grad
Auflösung der B-Achse:	0,001 Grad