

UN AXE B POUR PLUS DE PRODUCTIVITÉ

Début 2010, Tornos présentait la machine EvoDeco 16. Ce tour destiné à remplacer la fameuse Deco 13a et ses quatre systèmes d'outils indépendants a parfaitement su trouver sa place sur le marché de la pièce de technologie. En début 2013, le fabricant livrera les premières machines de ce type équipées d'un axe B. Pour en savoir plus, nous avons rencontré Philippe Charles, product manager chez Tornos.



«Nous avons de très nombreuses machines EvoDeco installées chez nos clients actifs dans le domaine dentaire et ces derniers nous ont demandé d'offrir un axe B de positionnement en contre-opération pour leur permettre de mettre en train et d'usiner de manière beaucoup plus flexible. Nous l'avons développé et nous le présentons aujourd'hui» explique Philippe Charles. Parfaitement intégré en contre-opération, ce système d'outil doté de 3 positions d'usinage motorisées est disponible départ usine et peut même être complété d'un perceur fixe en bout.

Diminution des temps de mise en train

Ce nouvel axe B permet à l'entreprise de répondre parfaitement à deux préoccupations majeures rencontrées sur le marché. Premièrement, les séries devant toujours plus courtes, les utilisateurs souhaitent diminuer leurs temps de mise en train et de réglage. Philippe Charles nous dit: «Nous avons présenté cette nouvelle option à des clients actifs dans différents domaines comme le dentaire, le médical ou encore la bijouterie et tous ont manifesté un très grand intérêt pour cette solution qui va leur permettre d'augmenter l'efficacité de leurs productions».



Augmentation de la capacité des machines

Deuxième axe important, la possibilité de réaliser des pièces encore plus complexes. Le product manager nous dit: «*Le spectre des pièces très complexes réalisables de façon conviviale avec l'outil de programmation TB-DECO augmente encore un peu*». Et si l'entreprise de Moutier s'est récemment positionnée sur des marchés à plus faible valeur ajoutée avec ses gammes Delta et Gamma, elle n'en demeure pas moins le fleuron de la réalisation de pièces de technologie à forte valeur ajoutée. L'axe B est un atout de plus dans son jeu.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nombre d'outils tournants:	3
Vitesse des broches max.:	0-8'000 rpm
Puissance 100%/40%:	1,5/2,2 kW
Couple:	4,77/7 Nm
Pince:	ER 11/ESX 12
Capacité de serrage max.:	7 mm
Possibilité de réglage:	0-90 degrés
Résolution de l'axe B:	0,001 degrés