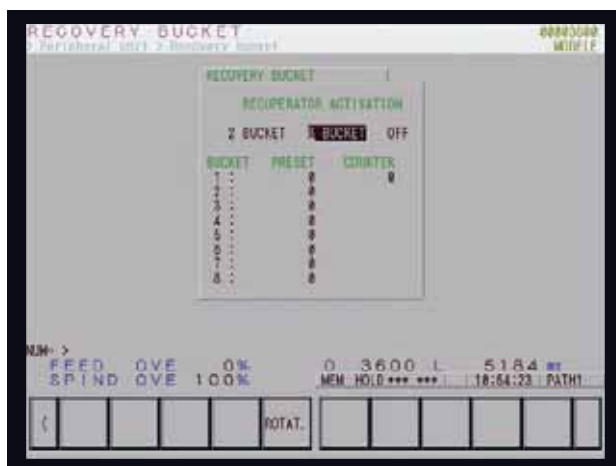


OS ENGENHEIROS À SUA ESCUTA!

As máquinas EvoDeco e Deco equipadas com comando numérico Fanuc 31 i de última geração são movidas por um software de controle totalmente novo desenvolvido pelos engenheiros da Moutier para oferecer aos usuários uma experiência marcada pela simplicidade e pela ergonomia.



①



②

Os comandos numéricos são, em geral, relativamente pouco ergonômicos e de operação complexa. Quando a Fanuc decidiu parar a produção do comando 16iTB, que equipava até então as máquinas da Tornos, foi preciso reagir rápido para continuar a atender os clientes da melhor maneira. “Queremos ir mais além de uma simples mudança de comando numérico; decidimos melhorar a experiência do usuário com este novo comando”, explica Marco Dolci, responsável pela Motion Control na Tornos. Ele acrescenta: “O ambiente Fanuc nos deixa relativamente pouca liberdade; nós nos concentramos na simplificação das funções através da página e de menus didáticos. Assim, ao invés de digitar as séries de dados, basta selecionar sua escolha em uma página de menu, simplificando muito a utilização da máquina”. Ele conclui: “Desde a sua implantação, recebemos vários comentários e sugestões por parte de nossos clientes. Estas sugestões são tratadas pela nossa equipe. Na versão abaixo, nada menos que 12 solicitações de clientes foram adicionadas. Sua opinião conta para nós e suas sugestões são bem-vindas no endereço software@tornos.com”.

MOTION CONTROL 0209.00

Novidades da versão

- Integração dos sistemas OEE configurável.
- Integração da gestão do sistema a vácuo de 2-8 canecas com nova página macro [capture 1].
- Integração da página macro com possibilidade de ativação/desativação de sensor [capture 2].
- Torque abastecedor SBF modificável a partir de programa de peça (G909 P4).
- Acréscimo das funções de bloqueio/desbloqueio mecânico das brocas S11-S41 na Deco20/26 PTO.