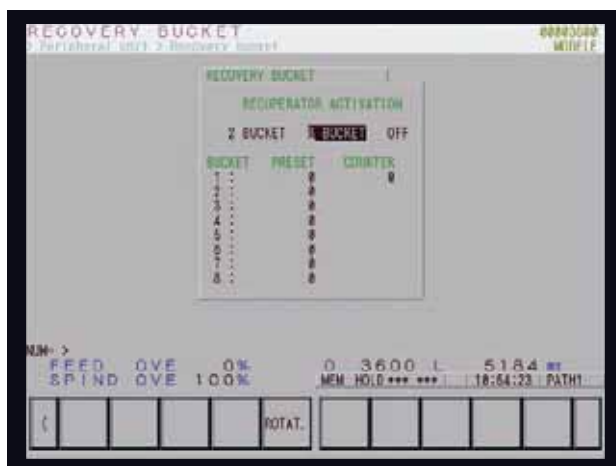


# INGENIEURE GANZ ZU IHREN DIENSTEN!

Die mit der numerischen Steuerung Fanuc 31 i der neusten Generation ausgestatteten Maschinen EvoDeco und Deco werden über eine ganz neue Motion-Control-Software geregelt, die von den Ingenieuren in Moutier entwickelt wurde, um die Bedienung der Steuerung zu vereinfachen und ergonomischer zu gestalten.



①



②

Numerische Steuerungen sind in der Regel ziemlich komplex und wenig ergonomisch. Als Fanuc die Entscheidung traf, die Herstellung der Steuerung 16iTB einzustellen, mit der die Tornos-Maschinen bisher ausgerüstet waren, musste rasch eine Lösung gefunden werden, um den Kunden weiterhin einen optimalen Service bieten zu können. „Wir wollten aber noch weiter gehen als einfach die numerische Steuerung auszuwechseln und entschieden uns, die Bedienung der neuen Steuerung für den Kunden zusätzlich zu optimieren“, erklärt Marco Dolci, Verantwortlicher Motion Control bei Tornos, und fügt hinzu: „Da uns die Fanuc-Umgebung relativ wenig Freiheiten lässt, haben wir uns auf die Vereinfachung der Funktionen über didaktische Seiten und Menüs konzentriert. Anstatt Serien von Daten einzugeben genügt es nun, auf einer Menüseite seine Auswahl zu treffen, was die Verwendung der Maschine erheblich vereinfacht.“

Abschliessend meint Dolci: „Seit der Einführung der Software haben wir bereits zahlreiche Feedbacks und Anregungen von Seiten der Kunden erhalten, die von unserem Team bearbeitet wurden. So konnten denn auch nicht weniger als ein Dutzend Kundenwünsche in der unten beschriebenen Version integriert werden. Ihre Meinung ist uns sehr wichtig. Senden Sie Ihre Anregungen an [software@tornos.com](mailto:software@tornos.com).“

## MOTION CONTROL 0209.00

### Neuheiten der Version

- Konfigurierbare Integration von OEE-Systemen
- Integration des Vakuumsystemmanagements 2-8 Schalen mit neuer Makroseite [Screenshot 1]
- Integration der Makroseite mit möglicher Aktivierung/Deaktivierung des Tasters [Screenshot 2]
- Im Werkstückprogramm (G909 P4) änderbare Kraftübertragung zwischen Maschine und SBF-Stangenlader
- Hinzufügen der Funktionen der mechanischen Verriegelung/Entriegelung der Spindeln S11-S41 auf Deco20/26 PTO