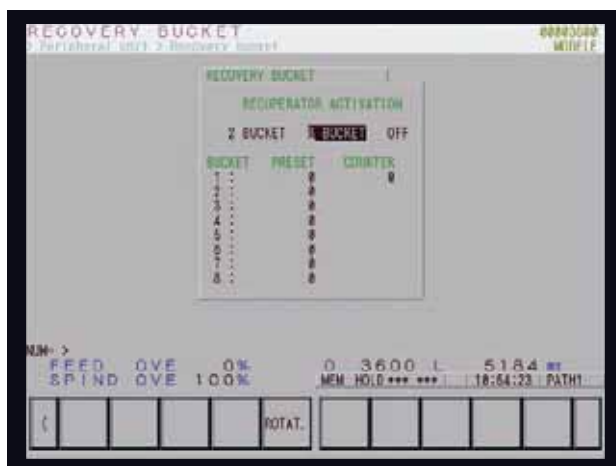


LES INGÉNIEURS À VOTRE ÉCOUTE !

Les machines EvoDeco et Deco équipées de commande numérique Fanuc 31 i de dernière génération sont mues par un logiciel de contrôle résolument nouveau développé par les ingénieurs de Moutier, ceci afin d'offrir aux utilisateurs une expérience empreinte de simplicité et d'ergonomie.



①



②

Les commandes numériques sont généralement relativement complexes à opérer et peu ergonomiques. Lorsque Fanuc décida d'arrêter la production de la commande 16iTB qui équipait jusque là les machines Tornos, il a fallu réagir vite pour continuer de servir les clients de la meilleure façon. «*Nous voulions aller plus loin qu'un simple changement de commande numérique, nous avons donc décidé d'améliorer l'expérience de l'utilisateur avec cette nouvelle commande*» explique Marco Dolci, responsable du Motion Control chez Tornos. Il ajoute: «*L'environnement Fanuc nous laisse relativement peu de liberté, nous nous sommes donc concentrés sur la simplification des fonctions au travers de pages et de menus didactiques. Ainsi, plutôt que de saisir des séries de données, il suffit de sélectionner son choix sur une page de menu, simplifiant d'autant l'utilisation de la machine*».

Il conclut: «*Dès le déploiement, nous avons reçu de nombreux commentaires et suggestions de la part de nos clients, ces suggestions sont traitées par notre équipe. Dans la version ci-après, ce ne sont pas moins de 12 demandes clients qui ont été ajoutées. Votre avis compte pour nous et vos suggestions sont les bienvenues à software@tornos.com*».

MOTION CONTROL 0209.00

Nouveautés de la version

- Intégration des systèmes OEE configurable
- Intégration de la gestion du système vacuum 2-8 godets avec nouvelle page macro [image 1]
- Intégration de la page macro avec possibilité activation/désactivation palpeur [image 2]
- Couple ravitailleur SBF modifiable depuis programme pièce (G909 P4)
- Ajout des fonctions de verrouillage/déverrouillage mécanique des broches S11-S41 sur Deco20/26 PTO