



UM PEQUENO TIME CONVENCIDO PELO DESEMPENHO

CLIENTES SATISFEITOS SÃO O CARRO CHEFE

Manfred Brock é uma pessoa de caminhos retos, que sabe o quer. Juntamente com seu filho e um funcionário, ele administra uma pequena, mas refinada, tornearia que com o passar do tempo adquiriu uma excelente fama. Quando os clientes não sabem se os fornecedores são adequados, a MB Präzisionsteile GmbH entra no jogo. Isso requer, além das habilidades, experiência e dedicação, um maquinário apropriado, que consiste em grande parte de tornos.



Além da complexidade, Manfred Brock também se orgulha da qualidade de seus produtos.

A empresa MB Präzisionsteile GmbH foi fundada em 1975 por Herrmann Brock, o pai do atual proprietário, como uma atividade paralela. Com a ajuda de uma dobradeira Traub A 25 usada, ele produzia peças torneadas para seu antigo chefe em seu tempo livre. Em 1990 a empresa foi adquirida por Manfred Brock. Uma das principais características de seu caráter é a busca pela independência. Ele não queria ficar dependendo de um ou dois grandes clientes e com isso ter que se desgastar com as negociações de preços. Por isso, ele aumentou a produção de peças torneadas de alta complexidade, que ele utilizava como modelos ou produzia em pequenas séries. Para dar conta desse objetivo, foi necessário investir em

tecnologia CNC e já em 1991 o primeiro Torno ENC 164 foi produzido. Essa estratégia funcionou bem e a empresa conseguiu crescer de forma significativa. Em 1997, a empresa se mudou para o prédio que ainda ocupa atualmente em Pforzheim-Huchenfeld. Isto foi acompanhado pelo aumento gradual do número de máquinas que hoje são seis no total.

Firmemente estabelecida na região

Os pontos fortes são a flexibilidade e o pragmatismo com os quais todas as tarefas são executadas. No segundo dia de Natal de 1999, dois anos depois da mudança do prédio da empresa, o furacão Lothar

varreu a região inteira e levou o telhado do prédio. Ainda, com a ajuda de operários do local e também do trabalho coletivo de todos, pode-se reconstruir tudo em apenas dois dias. Nos pedidos que Manfred Brock recebe, isso também é via de regra necessário. Ele produz inúmeras peças complexas, que precisam ser entregues em pouco tempo para servirem como modelo ou em pequenas séries. Isso faz com que seja necessário trabalhar em horários noturnos ou durante o final de semana algumas vezes. As máquinas são ajustadas várias vezes durante o dia para a produção de uma nova peça precisa ser otimizada. Para Manfred Brock não é o tempo de funcionamento das máquinas que é um fator decisivo, mas sim a flexibilidade e o ajuste das mesmas. Especialmente para a indústria eletrônica e automobilística com suas formas geométricas complexas e exigência de alto padrão de qualidade faz-se necessário a utilização de máquinas especiais. Por isso, em 2005 Manfred Brock decidiu-se por um torno Deco, uma vez que essa máquina era a melhor e a mais recomendada para esse amplo espectro de produtos. Nenhuma outra máquina com diâmetros de até 10 mm era em seu ponto de vista tão rápida, melhor e mais flexível para seus componentes eletrônicos. As duas lâminas paralelas, o controle da TB-Deco e as amplas instalações adicionais, não deixaram dúvidas quanto à

escolha pela DECO. Nas compras, Manfred Brock sempre escolhe a opção com maiores possibilidades para realmente poder responder a todos os desafios. E essa é a essência: a empresa trabalha com todos os materiais que estão comercialmente disponíveis até uma classe de tolerância h9. Ele valoriza o contexto de parceria com a Tornos. Ele e toda sua equipe participam de treinamentos na Suíça para todas as máquinas novas para conhecerem todas as particularidades da tecnologia nos mínimos detalhes. E quando tudo fica muito complicado, encontram ajuda e conselhos para essas tecnologias em Pforzheim e Moutier.

Vivemos qualidade

Além da complexidade, Manfred Brock também se orgulha da qualidade de seus produtos. Sua concentração é toda voltada para isso. Ele vê todo o processo de certificação como um instrumento de ajuda no meio da burocracia. Ele, seu filho e seu funcionário colocam a qualidade em primeiro lugar. Para cada peça é feito um desenho na empresa para evitar contratempos e falhas. Somente após a definição do desenho é que o projeto segue para a máquina correspondente e lá são feitos ajustes e experimentos até que tudo funcione perfeitamente. O alto padrão de qualidade da Deco Tornos é o melhor.



Manfred Brock e o consultor de vendas da Tornos, Werner Hoffmann mantêm contato contínuo.



Aqui, o próprio chefe trabalha na máquina e garante qualidade absoluta.

Apresentação

Ela mantém uma tolerância muito precisa e produz superfícies que se aproximam de máquinas de moagem. A empresa possui uma série de equipamentos de medição e inspeção e somente quando o chefe está satisfeito o produto é enviado para o cliente. Pedidos in-time são vistos aqui como desafios especiais. Quando o desenho chega no período da manhã, a produção é iniciada no mesmo dia para que as peças solicitadas possam ser entregues o mais rápido possível. Os tornos Deco 10 e Deco 20 contribuem de forma decisiva. Especialmente por meio do controle inteligente, eles oferecem vantagens que no momento não podem ser alcançadas por nenhum outro fabricante. Por isso, eles também são extremamente precisos e como pode ser esperado de um produtor suíço, qualidade e disponibilidade são determinantes.

Equipado para o futuro

Em 2012, o filho de Manfred Brocks entrou na empresa para continuar dirigindo-a de acordo com a tradição de seu pai e avô. No momento, ele tem que se desdobrar devido a um trabalho voluntário que está realizando como socorrista. Pelo menos uma vez por semana ele entra em ação. Ele possui a mesma mentalidade sobre qualidade que seu pai, por isso Manfred Brock pode confiar nele sem se

preocupar. Ele está entregando as responsabilidades sucessivamente e cada vez mais permitindo-se períodos de férias mais longos. Todavia, ele ainda não pode se imaginar totalmente fora da empresa. - Lá sempre há trabalho que precisa ser feito. E por isso ele irá apoiar seu filho. Ele pode realizar suas ideias e conceitos e ajudar no desenvolvimento contínuo da empresa. Por meio do trabalho coletivo com a Tornos e com o moderno parque de máquinas, todos os pré-requisitos estão preenchidos.



MB Präzisionsteile GmbH
Manfred Brock
Mittlerer Hardweg 19
75181 Pforzheim-Huchenfeld
Telefone: 07231 97 98 40
Telefax: 07231 78 95 55manfred.
brock@cnc-drehteile-brock.de
www.cnc-drehteile-brock.de

WHEN WILL YOU ENLIST
OUR COMMITMENT?

ZECHA
GERMANY

www.zecha.de