



小团队的大能量

客户的满意是重中之重

Manfred Brock是一个坦率明白的人，他知道他想要的是什么。带着他的儿子和一名雇员，他所拥有的车削车间小而有力，多年来在该领域赢得了良好的声誉。当客户自己面对加工任务手足无措时，或其他供应商不得不承认不能提供任何解决方案时，MB Präzisionsteile公司总是可以披挂上阵，所向披靡。之所以有这样的能力，除了知识、经验和承诺，另外一个前提条件就是他们所拥有的最佳的设备储备，其中很大一部分是Tornos机床。



Manfred Brock引以为豪的除了工件的复杂性以外，还有他们所加工产品的高加工质量。

MB Präzisionsteile公司成立于1975年，是现任老板的父亲Herrmann Brock作为副业经营的一家公司。他在空闲时间里，用二手的Traub A 25凸轮式车床为他的雇主加工大量车削件。到了1990年，Manfred Brock接管了公司。他最大的性格特征就是追求自主。他不希望只依赖于一个、两个大客户，与他们每年不得不进行激烈的价格谈判。因此，他开始制造高度复杂的车削件的试切件或进行小批量生产。为此，他需要在数控技术上进行投资，并且早在1991年，他就购买了他的第一台Tornos ENC164机床。

该战略颇见成效，公司因此不断壮大。1997年，公司搬迁至位于Pforzheim-Huchenfeld的现在的地址。同时设备储备增加至现在的六台。

在该地区立足

公司的优势之一是其所具有的灵活性和务实性，正因如此，所有到手的工作都能迎刃而解。例如，在1999年的节礼日，即公司迁入新址两年后，洛萨旋风席卷全国各地，公司大楼的屋顶被扯掉一半。

但是在当地工人、以及所建立的良好合作关系帮助下，仅仅两天后，所有的生产均得以继续。通常，这样的一个停顿时间对于Manfred Brock的订单来说还算可以接受。因为他们加工的大部分的复杂工件，都必须提交样件或小批量生产，并且通常必须在短时间内完成。为了达到这样的要求，加一两个晚上的班或周末加班都是不可避免的。每天需要数次调整和优化机床，以适应新的工件。对Manfred Brock来说，倒不是机床的运行时间，而是其灵活性和调整时间起了至关重要的影响。特别是汽车和电子行业，由于零件复杂的几何形状和高品质的要求，特别需要专用的加工设备。因此，在2005年，Manfred Brock决定从Tornos购买一台Deco机床，因为这台机器最适合他们的产品规划范围。

在他看来，对于电子零件的加工，其它加工直径范围可达10 mm的机床，没有一台比它更快、更好或更灵活。两个平行的滑轨、TB-Deco控制系统和综合性的辅助装置都是DECO明显的和令人信服的加分点。采购设备时，Manfred Brock总是选择最好的，使公司能够真正应对任何挑战。该产品的加工范围非常广泛 - 市场上提供的任何材料几乎都可

加工，公差等级至少达到h9。在这方面，他非常感激能与Tornos建立伙伴式的合作关系。对于每一台新的机床，他和他的团队都要在瑞士接受密集培训，熟悉技术要点以至最小的细节。甚至碰到非常复杂的问题，Pforzheim和Moutier的技术专家总是会及时提供帮助并提出建议。

我们以质量求生存

Manfred Brock引以为豪的除了工件的复杂性以外，还有他们所加工产品的高加工质量。质量是他强调的一个主要点。在他看来，整个认证过程只是官僚机构的运作标志，并不是一种有利的工具。在他及他的儿子和雇员的团队中，由他负责质量。为了避免并确定潜在的障碍或问题，每个工件的图纸均在内部产生。只有这样，才能在准确的机器上开始工作，才能对工件开始进行精心的加工和试切，直到达到完美产品。这种高标准的质量只有Tornos的Decos是最适合的。Deco机床具有极高精度的公差，并能产出堪比磨床规格标准的表面处理质量。



Manfred Brock和Tornos的客户顾问Werner Hoffmann一直保持联系。



在这里，老板自己就是其机器的代表并是其绝对品质的担保人。

介绍

公司拥有全面的测量和检测设备，但是也只有老板对产品满意时才交付给客户。实时订单也是一个特别的挑战。如果早上接到图纸，则在同一天安排生产，所订购的部件在极短的时间内交付。所以能取得这样的业绩Tornos Deco 10和Deco 20a单主轴自动车床作出了重大的贡献，是理所当然的事了。尤其是其智能控制系统所带来的好处，是目前任何其他制造商都无法实现的。此外，Tornos机床都非常精确，就象人们对瑞士制造商所期望一样，能够提供极好的品质和可用性。

为未来作好准备

在2012年，Manfred Brock的儿子加入了公司并将继续其父辈开创的传统事业。目前，他承担着双倍的工作量，因为除了公司的工作，他还是一名地方急救志愿者，每周至少一次的救援服务，他要做到随叫随到，因此他还必须承担作为一名自愿者需要做的工作。他和他的父亲同样关注质量，Manfred Brock因此可以充分信任放手让其去做。他将逐步移交责任，也给自己放一个长假。然而，就目前而言，他还没有任何计划退出工作。他还将帮助儿子作一些基础工作，“总是有必须做的工作”。然而，他的儿子可以将自己的想法付诸行动，并以他自己的方式继续发展公司。与Tornos的合作和现代化的机床储备，都为此提供了理想的条件。



MB Präzisionsteile GmbH
Manfred Brock
Mittlerer Hardweg 19
75181 Pforzheim-Huchenfeld
Germany
电话: +49 (0)7231 97 98 40
传真: +49 (0)7231 78 95 55
manfred.brock@cnc-drehteile-brock.de
www.cnc-drehteile-brock.de

WHEN WILL YOU ENLIST
OUR COMMITMENT?

ZECHA
GERMANY

www.zecha.de