



EIN KLEINES TEAM ÜBERZEUGT DURCH LEISTUNG

ZUFRIEDENE KUNDEN SIND CHEFSACHE

Manfred Brock ist ein geradliniger Mensch, der weiß, was er will. Zusammen mit seinem Sohn und einem Mitarbeiter führt er eine kleine aber feine Dreherei, die sich in der Branche über die Jahre einen exzellenten Ruf erworben hat. Wenn Kunden selber nicht mehr weiter wissen oder andere Zulieferer passen müssen, kommt die MB Präzisionsteile GmbH ins Spiel. Voraussetzung dafür ist zusätzlich zum Können, Erfahrung und Engagement ein entsprechender Maschinenpark, der zum größten Teil aus Tornos Maschinen besteht.



Neben der Komplexität seiner Teile ist Manfred Brock stolz auf die produzierte Qualität.

Die Firma MB Präzisionsteile GmbH wurde 1975 von Herrmann Brock, dem Vater des heutigen Inhabers, als Nebenerwerbsbetrieb gegründet. Auf einer gebrauchten Traub A 25 Kurvenmaschine fertigte dieser in seiner Freizeit Massendrehteile für seinen damaligen Arbeitgeber. 1990 wurde das Unternehmen von Manfred Brock übernommen. Eine seiner wesentlichen Charaktereigenschaften ist das Streben nach Unabhängigkeit. Er wollte nicht von einem oder zwei großen Kunden abhängig sein und jedes Jahr neu in zähe Preisverhandlungen einsteigen. Deshalb stieg er in die Produktion von hochkomplexen Drehteilen ein, die er als Musterteile oder in Kleinserien fertigt. Dazu war es notwendig in die CNC-Technik zu investieren und bereits 1991 wurde die erste

Tornos ENC 164 angeschafft. Die Strategie ging auf und das Unternehmen steuerte einen kontinuierlichen Wachstumskurs. 1997 folgte der Umzug in das heutige Firmengebäude in Pforzheim-Huchenfeld. Damit einher ging die Aufstockung des Maschinenparks auf heute sechs Maschinen.

Fest in der Region verankert

Eine der Stärken ist die Flexibilität und der Pragmatismus mit der alle anstehenden Aufgaben angegangen werden. So fegte am 2. Weihnachtstag 1999, zwei Jahre nachdem das neue Firmengebäude bezogen worden war, der Wirbelsturm Lothar über das Land und fegte das halbe Dach vom Gebäude. Aber mit

Hilfe der örtlichen Handwerker und der guten Zusammenarbeit aller konnte schon zwei Tage später wieder produziert werden. Das ist bei den Aufträgen, die Manfred Brock bekommt, in der Regel auch notwendig. Er fertigt eine Vielzahl komplexer Werkstücke, die als Musterteile oder in Kleinserien meist kurzfristig geliefert werden. Da bleibt die eine oder andere Nacht- bzw. Wochenendschicht nicht aus. Mehrmals am Tag wird umgerüstet und die Maschine auf ein neues Teil hin optimiert. Für Manfred Brock sind nicht die Maschinenlaufzeiten sondern die Flexibilität und die Umrüstzeiten entscheidend. Speziell für die Automobil- und Elektronikindustrie mit ihren komplexen Geometrien und hohen Qualitätsanforderungen bedarf es spezieller Maschinen. Deshalb hat sich Manfred Brock 2005 für eine Deco von Tornos entschieden, da diese Maschine für das anvisierte Produktspektrum am besten geeignet war. Keine andere Maschine im Durchmesserbereich bis 10 mm war aus seiner Sicht schneller, besser und flexibler für seine Elektronikteile. Die zwei parallelen Schlitten, die Steuerung TB-Deco und die umfangreichen Zusatzeinrichtungen sprachen eindeutig für die DECO. Beim Kauf wählt Manfred Brock immer die Maximalausstattung, um wirklich auf jede Herausforderung reagieren zu können. Und die haben es in sich- Das Unternehmen bearbeitet nahezu alle Materialien, die handelsüblich zu beschaffen sind und mindestens die Toleranzklasse

h9 haben. An Tornos schätzt er in diesem Zusammenhang das partnerschaftliche Verhalten. Er und sein Team werden mit jeder neuen Maschine in der Schweiz intensiv geschult und mit allen Feinheiten der Technik bis ins letzte vertraut gemacht. Und wenn es mal ganz kompliziert wird, stehen die Technologien in Pforzheim und Moutier mit Rat und Tat zur Seite.

Wir leben Qualität

Neben der Komplexität seiner Teile ist Manfred Brock stolz auf die produzierte Qualität. Darauf liegt eines seiner Hauptaugenmerke. Den ganzen Prozess der Zertifizierung sieht er eher als Ausdruck der Bürokratie als hilfreiches Instrument. Für die Qualität stehen er, sein Sohn und sein Mitarbeiter gerade. Von jedem Teil wird im Haus nochmals eine Zeichnung angefertigt, um eventuelle Stolperfallen oder Problembereiche zu vermeiden und zu eruieren. Erst dann geht es auf die passende Maschine und es wird so lange getüftelt und experimentiert, bis es passt. Diesem hohen Qualitätsanspruch werden die Decos von Tornos am besten gerecht. Sie halten sehr genaue Toleranzen und erzeugen Oberflächen, die schon nahe an Schleifmaschinen herankommen. Das Unternehmen verfügt über eine umfassende Ausstattung an Mess- und Prüfmittel und erst wenn der Chef zufrieden ist, geht die Lieferung an den Kunden.



Manfred Brock und Tornos Kundenberater Werner Hoffmann stehen in ständigem Kontakt.



Hier steht der Chef noch selbst an der Maschine und ist Garant für absolute Qualität.

Vorstellung

In-time- Aufträge sieht man hier als besondere Herausforderung. Wenn morgens die Zeichnung kommt, wird noch am gleichen Tag mit der Produktion begonnen und die bestellten Teile werden innerhalb kürzester Zeit geliefert. Dazu tragen natürlich die Tornos Einspindel-drehautomaten Deco 10 und Deco 20 a wesentlich bei. Insbesondere durch die intelligente Steuerung bieten sie Vorteile, die derzeit noch von keinem anderen Hersteller erreicht werden. Dazu sind sie überaus präzise und wie von einem Schweizer Hersteller nicht anders erwartet, stimmt die Qualität und die Verfügbarkeit.

Für die Zukunft gerüstet

2012 ist der Sohn Manfred Brocks in das Unternehmen eingestiegen und wird es in der Tradition seines Großvaters und seines Vaters weiterführen. Dabei muss er im Moment noch mit einer freiwilligen Doppelbelastung fertig werden, denn als ehrenamtlicher Ersthelfer vor Ort, rückt er mindestens einmal pro Woche zu Rettungseinsätzen aus. Er besitzt das gleiche Qualitätsdenken wie sein Vater und deshalb kann Manfred Brock auch guten Gewissens loslassen. Sukzessive wird er die Verantwortung abgeben und sich auch mal einen längeren Urlaub gönnen. Aber sich ganz zurückziehen, kann er sich im Moment noch nicht vorstellen. „Es ist immer Geschäft da, das

gemacht werden muss“ und auf dieser Basis wird er seinen Sohn unterstützen. Der kann aber seine Ideen und Vorstellungen verwirklichen und das Unternehmen in seinem Sinn weiterentwickeln. Durch die Zusammenarbeit mit Tornos und den modernen Maschinenpark sind die besten Voraussetzungen dafür gegeben.



MB Präzisionsteile GmbH
Manfred Brock
Mittlerer Hardweg 19
75181 Pforzheim-Huchenfeld
Telefon: 07231 97 98 40
Telefax: 07231 78 95 55
manfred.brock@cnc-drehteile-brock.de
www.cnc-drehteile-brock.de

WHEN WILL YOU ENLIST
OUR COMMITMENT?

ZECHA
GERMANY

www.zecha.de