

SWISS ST 26 CE, NEU IN EUROPA

Die zum ersten Mal auf der IMTS 2012 und anschließend in China auf der DMP von 2012 präsentierte Swiss ST 26 war ursprünglich als einfache, vielseitig einsetzbare Maschine für die asiatischen und amerikanischen Märkte entwickelt worden. Nach dem großen Erfolg auf diesen Märkten hat sich das Unternehmen entschlossen, für Europa eine spezielle CE-Version zu entwickeln.

Mit ihren 7 Achsen konkurriert diese neue Maschine mit allen Maschinen mit 5 oder 6 Achsen, die zu vergleichbaren Preisen angeboten werden. Sie komplettiert das Angebot von Tornos im mittleren Segment, zwischen der EvoDeco, der flexiblen und produktiven Lösung par excellence, und der Gamma, unserer bewährten Maschine für Teile mittlerer Komplexität.

Erste Rückmeldungen

Nachdem die ersten Maschinen ausgeliefert waren, war das Unternehmen neugierig auf den Eindruck der Kunden. Bei zwei Punkten bestand völlige Einigkeit: Gelobt wurde die Kinematik mit zwei unabhängigen Kämmen, von denen der hintere an der Stange und an der Gegenbearbeitung eingesetzt werden kann,



GRUNDVERSION

VERSION ADVANCED

wodurch viele Bearbeitungsschritte im Hintergrund verlaufen können, und die identischen Spindeln an der Haupt- und Gegenbearbeitung, die äußerst leistungsstark und reaktionsschnell sind. Die Kombination dieser beiden Elemente ermöglicht eine ausgeglichene Einrichtung der beiden Seiten des zu bearbeitenden Teils und die Herstellung relativ komplexer Teile, obwohl es sich doch eigentlich um eine „einfache Maschine“ handelt. Bis zu drei Werkzeuge gleichzeitig können am Material angesetzt werden. Die Gegenbearbeitungsschritte laufen im Hintergrund, während am Kamm 1 weiter im Bereich der Führungsbuchse gearbeitet wird.

Eine Hightech-Spindel

Die komplett in Moutier entwickelte und hergestellte Synchronspindel überzeugt durch eine Leistung von 9,5 kW und blitzartige Beschleunigungs- und Abbremszeiten (von 0 auf 10000 U/min in 0,9 Sekunden). In der Leistungsklasse der Maschine ist sie mit Abstand die Stärkste und Reaktionsschnellste. Da die Spindeln über ein eigenes Kühlsystem verfügen, tragen sie zur thermischen Stabilität der Gesamtmaschine bei. Das macht sich bei der Präzision bezahlt.



VERSION MEDTECH

DREI VERSIONEN FÜR DREI ANWENDUNGSBEREICHE

Swiss ST 26 wird in 3 Grundversionen geliefert: Starter, Advanced und Medtech. Ihr jeweiliger Ausrüstungsumfang ist auf die zu produzierenden Teile abgestimmt. Bei Bedarf können auch weitere Ausrüstungen geliefert werden: Späneförderer, Hochdruckpumpe oder Ölnebel-Absaugvorrichtung. M. Villard präzisiert: „Das Niveau der EvoDeco im Sinne der Bearbeitungsmöglichkeiten und verfügbaren Optionen erreichen wir hier selbstverständlich nicht, aber im Vergleich zu Konkurrenzmaschinen derselben Preisklasse bieten wir wesentlich mehr Flexibilität und Leistung.“

GRUNDVERSION

Hauptbearbeitung

- Werkzeughalter für 5 Drehwerkzeuge
- Werkzeughalter für 3 Drehwerkzeuge
- Versetzter Werkzeugblock mit 8 Bohrungen für die Aufnahme von Haltern in der Haupt- (4x) und in der Gegenbearbeitung (8x)
- 3 Bohr- / Fräsvorrichtungen mit ESX 20-Spannzange
- Werkzeugblock mit 2 Bohrungen für die Aufnahme von Bohrhaltern zum Tiefbohren; auf der linken Seite der Gegenspindel angebaut

Gegenbearbeitung

- Werkzeughalter für 3 Drehwerkzeuge
- 2 Werkzeughalter für Endbearbeitungspositionen mit ESX 20-Spannzange

VERSION ADVANCED

Hauptbearbeitung

- Werkzeughalter für 5 Drehwerkzeuge
- Werkzeughalter für 3 Drehwerkzeuge
- Versetzter Werkzeugblock mit 8 Bohrungen für die Aufnahme von Haltern in der Haupt- (4x) und in der Gegenbearbeitung (8x)
- 5 Bohr-/Fräsvorrichtungen mit ESX 20-Spannzange
- Werkzeugblock mit 2 Bohrungen für die Aufnahme von Bohrhaltern zum Tiefbohren; auf der linken Seite der Gegenspindel angebaut

Contre-opération

- Werkzeughalter für 3 Drehwerkzeuge
- 2 Werkzeughalter für Endbearbeitungspositionen mit ESX 20-Spannzange
- 5 Bohr-/Fräsvorrichtungen mit ESX 20-Spannzange

VERSION MEDTECH

Hauptbearbeitung

- Werkzeughalter für 5 Drehwerkzeuge
- Werkzeughalter für 3 Drehwerkzeuge
- Versetzter Werkzeugblock mit 8 Bohrungen für die Aufnahme von Haltern in der Haupt- (4x) und in der Gegenbearbeitung (8x)
- 3 Bohr-/Fräsvorrichtungen mit ESX 20-Spannzange
- 1 Gewindewirbelgerät
- Werkzeugblock mit 2 Bohrungen für die Aufnahme von Bohrhaltern zum Tiefbohren; auf der linken Seite der Gegenspindel angebaut

Gegenbearbeitung

- Werkzeughalter für 3 Drehwerkzeuge
- 2 Werkzeughalter für Endbearbeitungspositionen mit ESX 20-Spannzange
- 5 Bohr-/Fräsvorrichtungen mit ESX 20-Spannzange

WICHTIGE
TECHNISCHE DATEN

Max. Werkstückdurchmesser:
23 (25,4) mm

Max. Werkstücklänge:
220 mm

Drehzahl Haupt- und Gegenspindel:
0-10'000 U/min

Leistung Haupt- und Gegenspindel:
9,5 kW

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe):
2300 x 1300 x 1700 mm

Gewicht:
3300 Kg

Eine Vielzahl lieferbarer Werkzeuge

Mit ihren Werkzeugsystemen des Typs Deco kann die Maschine bis zu 36 Werkzeuge aufnehmen, darunter 16 mit Antrieb. Für Spezialbearbeitungen wie das Mehrkantdrehen, Gewindewirbeln und Fräsen sind zahlreiche Vorrichtungen lieferbar. Serge Villard, Produktleiter bei Tornos erklärt uns: „Die Swiss ST 26 wurde entwickelt, um wettbewerbsfähige Teile aller Art, insbesondere für die Medizintechnik und die Automobilindustrie, zu fertigen. Dank ihrer Kinematik und ihrer mit Synchronmotoren ausgestatteten Spindeln ist sie bis 30% leistungsfähiger als ihre direkten Konkurrenzmaschinen mit 5 oder 6 Linearachsen.“



Service: Wie von Tornos gewohnt

Die Maschine wird ab Juni 2013 in der CE-Version vertrieben und auf der diesjährigen EMO präsentiert. M. Renggli, Marketingleiter bemerkt dazu: „Auch wenn es sich um eine Maschine handelt, die wenig Schulung und Support benötigt, werden beim Service keinerlei Abstriche gemacht. Wie bei allen anderen Produkten des Unternehmens werden in Moutier und den europäischen Niederlassungen Schulungen angeboten und alle Kunden werden von Tornos in der Anwendung betreut“. Ein in Europa angesiedeltes Ersatzteillager stellt eine schnelle Bedienung aller Anfragen sicher.



TORNOS

Tornos AG
Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
contact@tornos.com
www.tornos.com