

SWISS ST 26 CE, NUEVA LLEGADA A EUROPA

Presentada en primicia mundial en la feria IMTS 2012 y posteriormente en China con motivo de la DMP de 2012, la Swiss ST 26 se ha desarrollado con el objetivo de ofrecer una máquina sencilla que cubra un amplio abanico de necesidades para los mercados asiáticos y estadounidense. Debido al éxito cosechado en esos mercados, la empresa ha decidido fabricar una versión CE destinada a Europa.

Con 7 ejes lineales, la nueva incorporación se posiciona como competencia directa de las máquinas con 5 o 6 ejes dentro de la misma gama de precios. Completa la oferta de Tornos en la gama media y se sitúa entre EvoDeco, la solución flexible y productiva por excelencia, y Gamma, una máquina probada para las piezas con una complejidad media.

Primeros comentarios

Las primeras máquinas ya se han entregado y la empresa ha querido conocer mejor la impresión de los clientes. Se muestran unánimes al destacar dos puntos: la cinemática, que ofrece dos peines independientes y cuyo peine trasero puede trabajar en la barra y en contraoperación, lo que permite nume-



PACK STARTER

ADVANCED PACK

rosos mecanizados en tiempos concurrentes, y los husillos idénticos en operación y en contraoperación, potentes a la par que muy dinámicos. La combinación de estos dos elementos permite unas puestas en marcha equilibradas entre los dos lados de la pieza que se va a mecanizar y la realización de piezas complejas para una máquina «sencilla». Pueden accionarse simultáneamente tres herramientas en el material. Las contraoperaciones se realizan en tiempos solapados, mientras que el peine 1 permite seguir trabajando en el cañón.

Un husillo de alta tecnología

Desarrollado y fabricado totalmente en Suiza, el husillo de tipo síncrono ofrece una potencia de 9,5 kW y unas aceleraciones y deceleraciones fulgurantes (de 0 a 10000 rpm en 0,9 segundos). Es, con mucho, el más potente y reactivo del mercado dentro de esta categoría de productos. Dotados de un sistema de refrigeración integrado, los husillos contribuyen a la estabilidad térmica de la máquina. De este modo, se mejora la precisión.



MEDTECH PACK

TRES OFERTAS PARA TRES CATEGORÍAS DE NECESIDADES

La Swiss ST 26 se ofrece de serie en tres versiones: Starter, Advanced y Medtech. Estos tres paquetes están compuestos por distintos equipos adaptados al tipo de piezas que se van a realizar. En función de las necesidades, la empresa ofrece también equipos adicionales: transportador de virutas, bomba de alta presión o incluso evacuador de humos. El señor Villard precisa: «Evidentemente, no estamos al nivel de EvoDeco en lo que respecta a las posibilidades de mecanizado y las opciones disponibles; sin embargo, ofrecemos más flexibilidad y potencia que las máquinas de la competencia con un precio similar».

PACK STARTER

Operación principal

- Portaherramientas para 5 herramientas de torneado
- Portaherramientas para 3 herramientas de torneado
- Base con 8 mandrilados para herramientas fijas en el extremo destinadas a las operaciones principales (4) y a las contraoperaciones (8)
- 3 husillos giratorios de perforación/fresado con pinzas ESX 20
- Base con 2 mandrilados para portabrocas destinados a la perforación profunda; montaje sobre el carro del contrahusillo

Contraoperación

- Portaherramientas para 3 herramientas de torneado
- 2 portaherramientas para posiciones de mecanizado en el extremo con pinzas ESX 20

ADVANCED PACK

Operación principal

- Portaherramientas para 5 herramientas de torneado
- Portaherramientas para 3 herramientas de torneado
- Base con 8 mandrilados para herramientas fijas en el extremo destinadas a las operaciones principales (4) y a las contraoperaciones (8)
- 5 husillos giratorios de perforación/fresado con pinzas ESX 20
- Base con 2 mandrilados para portabrocas destinados a la perforación profunda; montaje sobre el carro del contrahusillo

Contraoperación

- Portaherramientas para 3 herramientas de torneado
- 2 portaherramientas para posiciones de mecanizado en el extremo con pinzas ESX 20
- 5 husillos giratorios de perforación/fresado con pinzas ESX 20

MEDTECH PACK

Operación principal

- Portaherramientas para 5 herramientas de torneado
- Portaherramientas para 3 herramientas de torneado
- Base con 8 mandrilados para herramientas fijas en el extremo destinadas a las operaciones principales (4) y las contraoperaciones (8)
- 3 husillos giratorios de perforación/fresado con pinzas ESX 20
- 1 unidad de aterrajado
- Base con 2 mandrilados para portabrocas destinados a la perforación profunda; montaje sobre el carro del contrahusillo

Contraoperación

- Portaherramientas para 3 herramientas de torneado
- 2 portaherramientas para posiciones de mecanizado en el extremo con pinzas ESX 20
- 5 husillos giratorios de perforación/fresado con pinzas ESX 20

**PRINCIPALES
CARACTERÍSTICAS
TÉCNICAS**

Diámetro máx. de las piezas:

23 (25.4) mm

Longitud máx. de las piezas:

220 mm

Velocidad del husillo y el contrahusillo:

0-10 000 rpm

Potencia del husillo y el contrahusillo:

9,5 kW

Dimensiones

(largo x ancho x alto):

2300 x 1300 x 1700 mm

Peso:

3300 kg

Numerosas herramientas disponibles

Equipada con sistemas de herramientas de tipo Deco, la máquina admite hasta 36 herramientas, 16 de ellas giratorias. Existen numerosos aparatos disponibles para realizar operaciones específicas, por ejemplo, poligonado, torbellinado o fresado. Según Serge Villard, responsable de productos de Tornos: «La Swiss ST 26 se ha diseñado para producir de forma competitiva todo tipo de piezas y está destinada especialmente al mercado médico y al del automóvil. Su cinemática y la motorización síncrona de los husillos le permiten obtener hasta un 30% más de rendimiento que sus competidoras directas dotadas de 5 o 6 ejes lineales».



Servicio: con el nivel de Tornos

Comercializada desde junio de 2013 en versión CE, la máquina se presentará en la edición de EMO de este año. El señor Renggli, responsable de marketing, comenta: «Aunque se trata de una máquina que sólo precisa una formación y un soporte mínimos, el servicio será el de siempre. Al igual que el resto de los productos de la empresa, se ofrecerá formación en Moutier y en las filiales europeas, y los clientes recibirán asistencia para las aplicaciones de Tornos». Un stock de piezas de repuesto situado en Europa permitirá a la empresa hacer frente a cualquier pedido de forma rápida.



TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
contact@tornos.com
www.tornos.com