



TORNOS :瑞士的创新先锋

今年的汉诺威将像以往一样继续举办欧洲最大的机床贸易展：EMO。一直以来EMO已经成为了世界最著名的技术和机床的盛会之一，众多机床制造厂商将倾力展示他们最新的技术、最具竞争力的创新产品。



Tornos也将携自己最新主创的五款产品参加EMO展，我们的展位位于17号展厅B04。

SwissNano

现在，第一台SwissNano已经由瑞士工厂交付给用户，而这一次参展将是SwissNano第一次走出瑞士在汉诺威展出。作为一款品质出众的小型制表机我们相信它将很快从汉诺威走向世界！然而在德国这样一个汽车行业蓬勃发展的国家展示这样一款小巧的产品，似乎又让人匪夷所思。事实上，该机整体由制表师设计，全部在瑞士穆捷组装完成。近几年来市场上对小型机床的需求呈现越来越大的需求趋势，来自制表业以外的其它应用领域也在不断寻求价格低廉的小型化高精密机床。因此我们在EMO适时推出SwissNano，它将在展会上演示加工高精密手表零件过程，以展示其所具有的卓越加工性能，期待它为您带来耳目一新的全新体验。



随着Almac BA 1008机床的成功，其成为了SwissNano系列的新成员。Almac BA 1008是Almac基于SwissNano机床设计制造的一款棒料铣削机床，可以满足需要复杂零件多次铣削装夹操作的加工需求（见第14页文章）。



EvoDeco 32

相对于小型SwissNano系列的是另一款具有大孔径、配置10个线性轴和2个C轴的EvoDeco 32机床。EvoDeco 32的工作原理与EvoDeco 10和EvoDeco 16的相同，即保留了Deco机床独特的机械运动学性能和刀具加工概念的所有优点，同时还提高了机床的性能。出众的品质源于所配置的功能强大的内置同步主轴电机。同时机床设计使主轴和背轴具有相同的输出功率，帮助提高了主轴操作和反向主轴操作之间任务的分配能力。另外该机经过重新设计优化，极大地加强了各项性能。在展会期间，EvoDeco 32将创纪录加工一根303级的不锈钢工件。由于具有4个刀具加工系统，EvoDeco 32是目前市场上加工速度最快的机床。竞争对手的机床一般配备刀塔，这样能安装的刀具数量的确较多，但是刀塔在加工过程中较长的分度时间，却使该类型机床相比逊色许多。（见第10页文章）



Swiss ST 26

Swiss ST 26配备了2个刀具加工系统，属于中型机床。它在欧洲的首次亮相将展示其使用导套上配置的两把刀同时进行加工的卓越特性。Swiss ST 26配备的内置电动主轴与EvoDECO 32的型号相同。其机械运动系统具有两个独立的工作台，后部可以加工棒料，并可执行背轴操作，

并且同步多种操作可轻松而就，同向操作和反向操作都具有强大的功率和快速反应能力。这两个部件的组合，使被加工的工件两侧能够进行平衡设置，并保证用这种如此“简单的”机床完全可以加工相当复杂的工件。被加工工件上可同时设置三把刀具。当平台1允许继续使用导套工作时，可同时执行背轴操作。Swiss ST 26价廉物美、灵活多变、能够满足最严格的加工要求，并可提供多种外围设备，是您最理想的合作伙伴。

MultiSwiss

在EMO 2011上，我们第一次展出了MultiSwiss。MultiSwiss 是一次真正的技术革命：作为一款新型产品它是多主轴和单主轴车削机床的纽带产品。其强大配置的阵容中最突出的是6个可移动的主轴，并采用强扭矩电机技术对转鼓进行分度。它所具有的快速加工能力与多主轴凸轮机床几乎相同。

在2013年，我们展示机床的三大升级机型：Silver银色机型、Black黑色机型和白色机型

MultiSwiss Silver银色机型作为一款棒料加工机床，是数以百计已交付机床长期使用中积累经验的最终体现，是MultiSwiss系列机床中有史以来设计最出色的机型。黑色机型的设计更为复杂。其在滑板上配置了一个Y轴，这样不仅扩展了可加工工件的范围，并极大地提高了机床的加工能力。白色机型属于卡盘机型，专为应对汽车行业日益增加的加工操作需求而设计。

加工中心

加工中心仍将是展示的重点，除了BA 1008，Almac也将展示加工行程为500x400x470 mm (X Y Z)的CU 2007机型。CU 3007型机床还可提供X轴行程扩展为700 mm的机型。CU 2007和CU 3007将卓越的动态性能和杰出的可靠性与瑞士技术成功结合，是Tornos集团向客户提供真正创新解决方案的强大技术能力的集中体现。公司依托全面综合的标准装备与在La Chaux-de-Fonds和穆捷优秀的瑞士工程师专业技术的完美融合，共同创造出了复杂零件加工的最佳装备。同时这些机型可以完全根据客户的具体要求进行设计。由于配置了HSK 40锥形刀架，



Black edition.

CU 3007可提供多种选项。包括第4轴或第5轴、转速达40,000 rpm主轴（代替转速为20,000 rpm的标准主轴）、内部/外部的托盘系统，大容量刀库等。以及其它众多选项（见第14页文章）。

Tornos集团的专家们期待与所有感兴趣的参观者在展位（17号展厅的B04展位）不见不散。



TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
电话 +41 32 494 44 44
传真 +41 32 494 49 07
www.tornos.ch