

EVODECO Y LOS DIÁMETROS GRANDES

En 2010, durante el Simodec, Tornos presentó por primera vez la EvoDeco 16 como sucesora de la máquina Deco 13. Un año más tarde se presentó la máquina EvoDeco 10 en el mediSIAMS. Este producto ha sucedido con brío a la legendaria Deco 10. En la feria EMO de este año Tornos presenta la sustituta de las dos últimas máquinas Deco comercializadas, las Deco 20 y Deco 26.



Como es lógico, estas máquinas se han bautizado como EvoDeco 20 y EvoDeco 32. Encuentro con Philippe Charles, responsable de producto EvoDeco en Tornos.

El eslabón perdido

Hasta ahora la gama EvoDeco estaba limitada a 16 mm. Gracias al lanzamiento de EvoDeco 20 y EvoDeco 32, Tornos puede ofrecer una gama completa de 2 a 32 mm en versión EvoDeco. El concepto de la gama EvoDeco sigue invariable, es decir, se ha conservado la filosofía global que ha supuesto el éxito de la gama Deco a la vez que se han reforzado los elementos clave para mejorar las prestaciones de mecanizado y, de esta manera, hacer que las máquinas sean aún más competitivas.

Veamos estas evoluciones detalladamente:

Nuevo husillo con motor integrado síncrono

Se trata de una mejora importante. El husillo constituye el corazón de una máquina de torneado, gracias al cual se determinan en buena parte los elementos clave de las prestaciones de mecanizado y la precisión. Desde el principio se han añadido husillos dotados de la tecnología síncrona a la gama EvoDeco. Esta tecnología es una novedad en un torno de cabezal móvil. Estrenada en los tornos multihusillo Tornos hace algunos años, dicha tecnología ya era muy apreciada por los usuarios de máquina EvoDeco 10 y EvoDeco 16.

El par constante permite realizar operaciones de torneado más adecuadas. Según los usuarios, la mayor diferencia se encuentra en las aceleraciones y

deceleraciones que proporciona el motor. También se mejora el tiempo de ciclo de las piezas que requieren muchas paradas, en ciertos casos puede llegar a más del 30%. La tecnología síncrona también forma parte de las acciones a favor del entorno de Tornos, ya que dicha tecnología posee un rendimiento superior con respecto a la asíncrona.

Optimización y refuerzo de la bancada

Como en el caso de la EvoDeco 16 y la EvoDeco 10, se ha reforzado la bancada y se ha optimizado ésta última estudiándola con elementos finitos, lo que le confiere mejores sujeciones de las herramientas y mejores acabados superficiales. Philippe Charles subraya aquí la importancia de esta intervención: «Las prestaciones y las mejoras aportadas a la máquina deben ser coherentes».



EL PC INTEGRADO

Uno de los reproches hechos a TB-Deco es la relativa pesadez de su utilización durante las fases de ajuste. Efectivamente, no es extraño tener que transferir varias veces el programa y, según el método utilizado, esto puede llevar cierto tiempo. El PC integrado permite liberarse de las transferencias de programa entre un PC externo y el control de la máquina. Además, en cuestión de eficacia, esta solución permite eliminar el PC portátil del taller. La integración de un PC completo también permite ofrecer otros servicios, en especial, la visualización de las instrucciones de funcionamiento. Es la garantía de una gran capacidad de respuesta y una mayor eficiencia.



Nuevo aparato giratorio modular

Con el fin de aumentar las posibilidades de los mecanizados, en EvoDeco 20 y EvoDeco 32 se ofrece a partir de ahora un nuevo aparato con 3 husillos giratorios (ESX 16). Gracias a esta unidad que puede montarse en todos los puestos, el número máximo de herramientas giratorias pasa a 19 para EvoDeco 20 y EvoDeco 32; aumenta el abanico de piezas realizables en estas máquinas.

Equipamiento de base completo

Tal y como ocurrió con EvoDeco10 y EvoDeco 16, el equipamiento básico es adecuado y completo. Así, la máquina recibe en serie un eje C en el husillo y en el contrahusillo. Un filtro de aceite autolimpiable y un dispositivo de lubricación centralizado cíclico. Evidentemente la amplia gama de portaherramientas, aparatos y otros periféricos desarrollados para Deco 20 y Deco 26 es compatible con EvoDeco, que puede ofrecer, desde su lanzamiento, una amplia gama de soluciones que permitan realizar operaciones de gran valor añadido como el torbellinado, el taladrado profundo o el fresado inclinado.

Diseño y ergonomía mejorados

La amplia zona de mecanizado, iluminada a partir de ahora gracias a una lámpara de LED, es clara y permite al operador trabajar en condiciones ideales. Equipada con un PC industrial ultrarrápido (Intel® Core i7, tecnología SSD) dotado de una pantalla táctil, la programación puede llevarse a cabo directamente en la máquina.

EvoDeco ofrece una comodidad de uso y una flexibilidad desconocidas hasta ahora en el mercado.

Si desea más información, póngase en contacto con su distribuidor Tornos habitual.



Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tél. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.ch



ZECHA
GERMANY

EXPERIENCE KNOWS NO BOUNDS...

www.zecha.de