

EVODECO DANS LES GRANDS DIAMÈTRES !

En 2010 lors du Simodec, Tornos a présenté pour la première fois EvoDeco 16 comme successeur à la machine Deco 13. Une année plus tard, c'était la machine EvoDeco 10 qui était présentée au mediSIAMS, ce produit ayant succédé avec brio à la légendaire Deco 10. A l'EMO de cette année, Tornos présente la remplaçante des deux dernières machines Deco commercialisées, à savoir les Deco 20 et Deco 26.



En toute logique, ces machines sont nommées EvoDeco 20 et EvoDeco 32. Rencontre avec Philippe Charles, responsable du produit EvoDeco chez Tornos.

Le chaînon manquant

Jusqu'ici, la gamme EvoDeco était limitée à 16 mm. Grâce au lancement d'EvoDeco 20 et d'EvoDeco 32, Tornos est capable d'offrir une gamme complète de 2 à 32 mm en version EvoDeco. Le concept de la gamme EvoDeco reste inchangé, soit conserver la philosophie globale qui a fait le succès de la gamme Deco, tout en renforçant les éléments clés afin d'améliorer les performances d'usinage et ainsi rendre les machines encore plus compétitives.

Voyons ces évolutions par le détail :

Nouvelle broche à moteur intégré synchrone

Il s'agit ici d'une amélioration majeure. La broche constitue le cœur d'une machine de décolletage, c'est par elle que sont déterminés en bonne partie les éléments clés que sont les performances d'usinage, ainsi que la précision. La gamme EvoDeco s'est vu adjoindre dès le départ des broches dotées de la technologie synchrone. Cette technologie est une première sur un tour à poupée mobile. Inaugurée sur les tours multibroches Tornos il y a quelques années, elle a été très appréciée par les utilisateurs des machines EvoDeco 10 et EvoDeco 16.

Le couple constant permet de réaliser des opérations de tournage plus conséquentes. D'après les utilisateurs, la plus grande différence se situe au niveau

des accélérations et des décélérations procurées par la motorisation. Le temps de cycle de pièces nécessitant beaucoup d'arrêtage se trouve ainsi amélioré, dans certains cas, il peut atteindre jusqu'à plus de 30%. La technologie synchrone fait également partie des actions en faveur de l'environnement de Tornos, puisque cette dernière possède un rendement supérieur par rapport à l'asynchrone.

Optimisation et renforcement du bâti

Comme pour l'EvoDeco 16 et l'EvoDeco 10, le bâti a été renforcé et optimisé en utilisant la conception par éléments finis, conférant ainsi des tenues d'outils plus importantes ainsi que des meilleurs états de surface. Philippe Charles souligne ici l'importance de cette intervention: «*Les performances et les améliorations apportées à la machine doivent être cohérentes*».



LE PC INTÉGRÉ

Un des reproches fait à TB-Deco est la relative lourdeur de son utilisation durant les phases de réglage. En effet, il n'est pas rare que l'on doive transférer plusieurs fois le programme et selon la méthode utilisée, cela peut prendre un certain temps. Le PC intégré permet de s'affranchir des transferts de programme entre un PC externe et la commande de la machine. De plus, en termes d'efficacité, cette solution permet de supprimer le PC portable de l'atelier. L'intégration d'un PC complet permet également d'offrir d'autres avantages, comme notamment la visualisation des instructions de service. C'est la garantie d'une grande réactivité et d'une efficacité accrue.



Nouvel appareil tournant modulaire

Afin d'augmenter les possibilités d'usinages, un nouvel appareil comportant 3 broches tournantes (ESX 16) est désormais offert sur EvoDeco 20 et EvoDeco 32. Grâce à cette unité qui peut se monter sur tous les postes, le nombre d'outils tournants maximum passe ainsi à 19 pour EvoDeco 20 et EvoDeco 32. Le panel des pièces réalisables sur ces machines s'en trouve augmenté.

Equipement de base complet

Tout comme ce fut le cas pour EvoDeco 10 et EvoDeco 16, l'équipement de base est conséquent et complet. Ainsi, la machine reçoit en série un axe C sur la broche et sur la contre-broche, un filtre à huile autonettoyant, ainsi qu'un dispositif de lubrification centralisé cyclique. Il va de soi que la large palette de porte-outils, appareils et autres périphériques développés pour Deco 20 et Deco 26 sont bien évidemment compatibles avec EvoDeco qui est donc capable d'offrir, dès son lancement, un vaste choix de solutions permettant d'effectuer des opérations à haute valeur ajoutée, comme le tourbillonage, le perçage profond ou le fraisage incliné.

Design et ergonomie améliorés

La vaste zone d'usinage désormais illuminée grâce à une lampe LED est claire et permet à l'opérateur de travailler dans des conditions idéales. Equipée d'un PC industriel ultra rapide (Intel® Core i7, technologie SSD) dotée d'un écran tactile, la programmation peut se faire directement sur la machine.

EvoDeco offre un confort d'utilisation et une flexibilité jusqu'ici inconnus sur le marché.

Pour plus d'informations, merci de contacter votre revendeur Tornos habituel.



Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tél. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.ch

ZECHA
GERMANY

EXPERIENCE KNOWS NO BOUNDS...