

HERRAMIENTAS BIMU PARA LA SWISSNANO DE TORNOS

Con el lanzamiento de la SwissNano, Tornos innova en materia de mecanizado para relojería y presenta una máquina de grandes prestaciones en cuanto a calidad y capacidad de mecanizado de piezas complejas.

Bimu amplía aún más las capacidades de la SwissNano ofreciendo soluciones simples que permiten aumentar considerablemente el número de herramientas sin necesidad de modificar la configuración original de la máquina e incrementar la precisión de la perforación. El ingenioso sistema de refrigeración Drive KD también atrae por su aspecto práctico y su gran flexibilidad de uso.

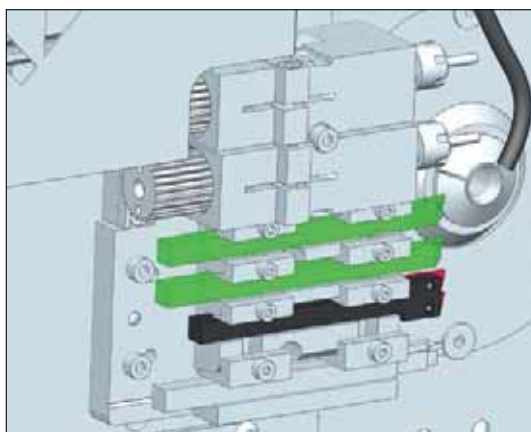
Aumento de las herramientas de torneado en el peine gracias a los portaherramientas dobles

Cuando las posiciones superiores del peine están dedicadas a taladros laterales, el número de posiciones restantes para herramientas de torneado disminuye notablemente.

Los portaherramientas dobles «408RD8» de Bimu permiten disponer de 2 plaquitas por posición de herramienta; de este modo, el peine puede admitir hasta 3 plaquitas suplementarias.



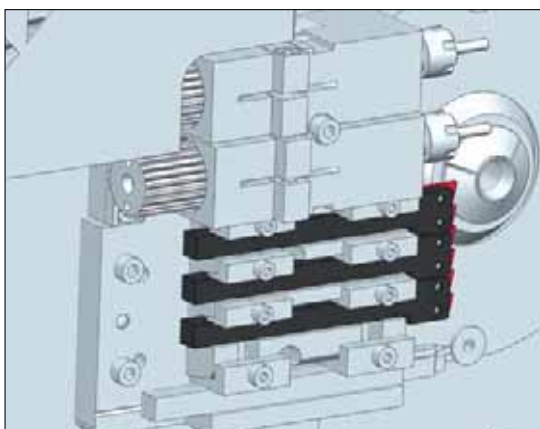
La ventaja de este sistema de herramientas es que se conserva la configuración original y que el tornero puede utilizar paralelamente un portaherramientas doble en una posición y conservar sus herramientas estándar (soldadas, PCD, de plaquita de cualquier tipo) en las demás posiciones.

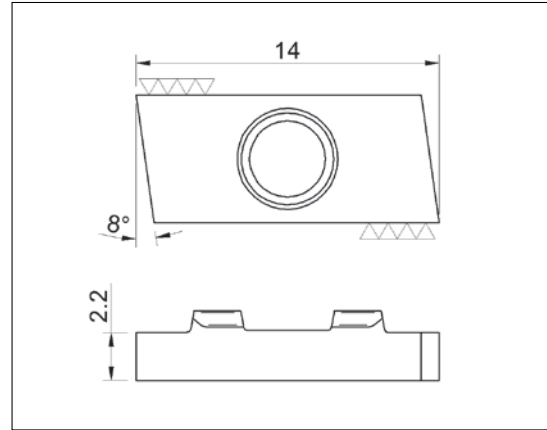
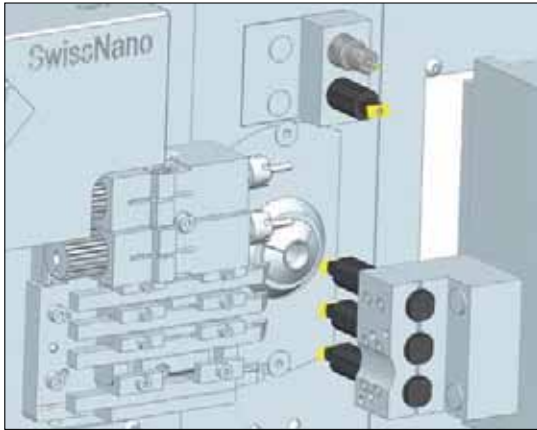


Incorporación de herramientas de torneado en las posiciones frontales

Otra posibilidad que ofrece Bimu es la sustitución de una o varias herramientas de perforación por el portaherramientas de torneado 416 H6. Dicho portaherramientas permite utilizar plaquitas de mecanizado en operación principal o en contraoperación.

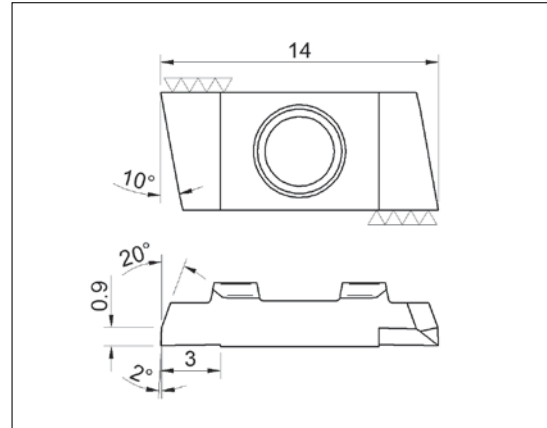
Gracias a esta variante, es posible aumentar el número de herramientas de torneado aunque se deseen conservar todas las herramientas estándar del carro.





La plaquita que se monta en el 416 H6 tiene una longitud de 14 mm y, por consiguiente, no sobrepasa la sección del portaherramientas. Así pues, se puede extraer el portaherramientas del soporte por detrás, sin tener que desmontar la plaquita, lo que aporta rapidez y comodidad de uso.

La variante 464RcK12BI42 es una plaquita de torneado delantero que responde a las principales necesidades de la relojería. Esta herramienta incorpora un revestimiento AlTiN denominado BI42 que evita que las virutas se peguen y mejora aún más su evacuación.



La plaquita está fabricada en carburo K12, un metal duro que se adapta especialmente bien al mecanizado de los materiales de relojería y que se encuentra disponible en 2 variantes:

La variante 441R2, 2K12 es una plaquita de desbaste con la superficie superior pulida que permite una buena evacuación de las virutas. Esta plaquita está destinada a ser afilada directamente por el cliente, quien le conferirá la geometría que desee.

Desdoblamiento del taladrado en contraoperación

Gracias a la herramienta AL 1650, ahora es posible doblar el número de taladros en la posición T41 de la máquina, lo que permite contar con 3 taladros en lugar de 2 en contraoperación. Esta herramienta se encuentra disponible para 2 taladros: de 1,5 o de 3 mm de Ø.



Sistema de refrigeración DriveKD



Gracias a un tubo de 200 mm de longitud que combina ingeniosamente una parte interior rígida de metal y una parte exterior hecha de un material flexible, el sistema Drive KD puede orientarse fácilmente hacia todas las direcciones para dirigir el rociado justo donde se necesita.

Mejora de la precisión gracias al portapinzas B8

Gracias a su sistema de pinza extraída, el portapinzas de precisión B8 mejora significativamente la precisión respecto a las pinzas ER estándar.



El portapinzas B8, que puede utilizarse en operación principal, está disponible en versiones de 16 y de 12 mm de diámetro para responder a las distintas configuraciones de las máquinas existentes.



Portapinzas ER estándar



Bimu se encuentra asimismo en condiciones de suministrar los portapinzas ER estándar. Dichos portapinzas se encuentran disponibles para las pinzas ER 11 en operación principal y para las pinzas ER 8 en contraoperación.

Descárguese la documentación de la SwissNano en la siguiente dirección:

www.bimu.ch/pr_nano_f.html



 **Bimu**
cutting tools & accessories

Bimu SA
Rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes
Tel. +41 32 482 60 50
Fax +41 32 452 60 59
info@bimu.ch
www.bimu.ch