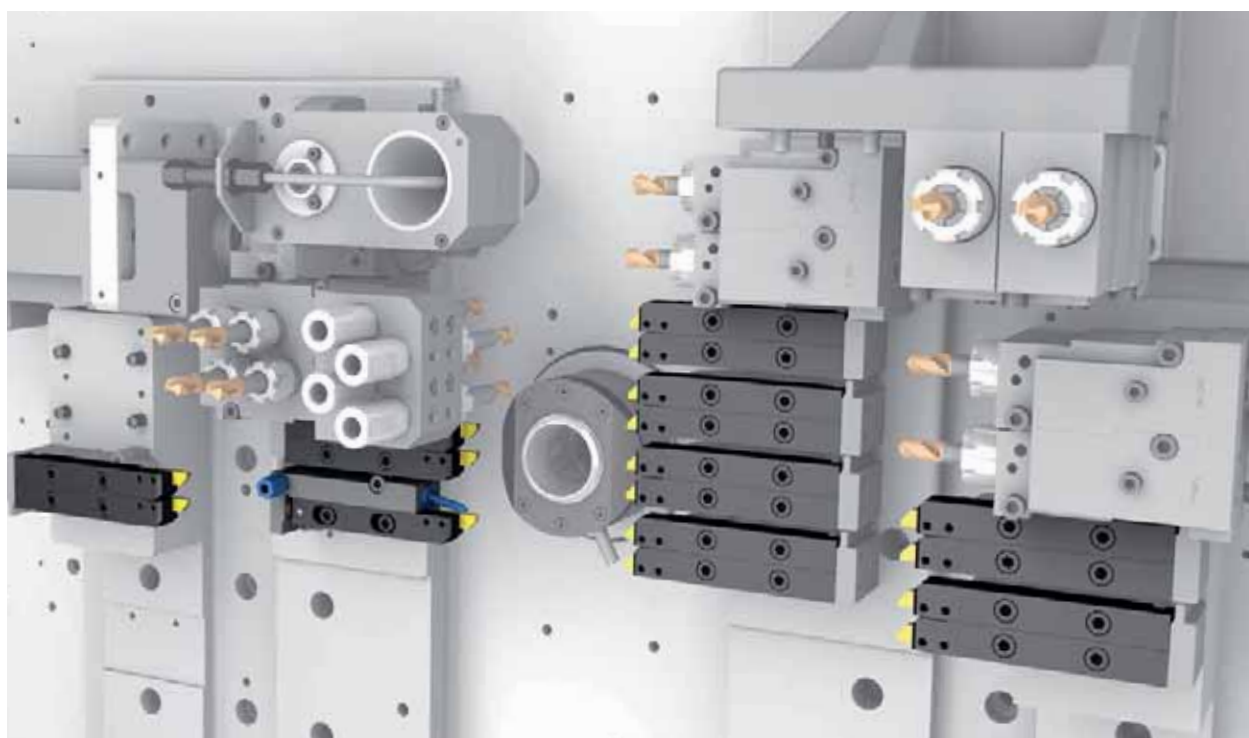


柔性刀座

Deco车床生产线的一个重要优势就是其独立的刀座系统。在Tornos新型机床Swiss ST 26上，配置标准的刀座台板，与任何竞争对手的配置一样，但对于那些对柔性要求更高的用户来说，装有固定刀座和Applitec Modu-Line刀座的Deco 13和EvoDeco 16可以完全兼容。



就Deco机床上的刀座来说，完全适合Deco 13上的标准刀具和ST 26上的旋转刀具（见第40页上有关新型W&F刀座的文章），同时也适合Applitec Modu-Line刀具。

Modu-Line的设计理念

应该提醒的是，Modu-Line刀座的设计理念是Applitec的系统专利，并由几家车床供应商共同享有。用两个穿过刀体横截面的螺栓固定刀杆。支承表面的纵向螺齿提供了良好的刚性和精确的定位。用挡块进行纵向定位（固定或可调），并通过一个球弹簧施加的压力牢固地固定到位。两个安装螺钉将刀杆紧紧夹住，防止刀具松懈并使刀具更加容易控制。

刚性更好

在Swiss ST机床安装Modu-Line刀座具有诸多好处。Applitec的销售经理François Champion告诉我们说：“Tornos的刀座系统是对Modu-Line刀座的极好地补充。在新型的ST 26机床上，可以选择安装横截面16/16的刀具，虽然基本标准为12/12。”Tornos的生产经理Philippe Charles补充说：“对于那些需要机床全力以付加工韧性材料的用户来说，他们对选择16/16的刀具非常感兴趣。”同时机床的排屑能力已经大大提高了，下料/精加工同时进行大大提高了生产率。

更多的刀具位置

刀具安装系统意味着刀具的整个尺寸减少了，因此刀具位置大大增加了，这样就提高了ST 26的加工能力。在主运行和副运行中，可将Modu-Line刀座安装在两个台板上。

快速实现刀具交换

刀具交换非常迅速且直接。刀具安装和纵向调节的方法能够保证刀具精确定位。在机床上也可以很容易地更换刀片，不需要任何事先的调整，这样又可以节省大量的时间。故障停机时间也减少了。对于习惯于这种工作方式的来说，ST 26的出现是一个好消息。

靶向冷却

如果刀尖需要进行靶向冷却，Modu-Line系统在喷嘴出口处能够提供高达100 bars的冷却液。Champion先生解释说：“在一个非常狭窄的空间内将高压射流直接准确地单独喷射到刀具上的能力，已经为Modu-Line系统赢得了许多的用户。” 在该系统内，冷却装置是集中安装在刀座内的。

Tornos提供的选择

新型Modu-Line系统有两种型号可供选择。ML16 (DUO) 刀座，可兼容两把旋转刀具，选项代码为1020；另一种是ML16 (JET)刀座，可兼容一把旋转刀具，带刀尖冷却装置，选项代码为1021。

Charles总结说：“ST 26机床在EMO展会上取得圆满成功，Applitec刀座系统的柔性也非常受欢迎。由于在市场上有多种可供选择的刀具和刀杆，以适应不同的切削刀片的要求，包括ISO型刀片，这意味着该标准能够进一步增加机床的选项。”



Applitec Moutier SA
Swiss Tooling
Chemin Nicolas-Junker 2
CH-2740 Moutier
电话: +41 32 494 60 20
传真: +41 32 493 42 60
info@applitec-tools.com

