

DIE LEISTUNGSSTÄRKSTE MASCHINE AUF DEM MARKT

An der EMO präsentierte Tornos die Drehmaschine EvoDeco 32, die sich durch ein herausragendes Design und eine aussergewöhnliche Leistung sowohl der Haupt- als auch Gegen spindle auszeichnet. Wir wollten dieses Kraftpaket etwas genauer unter die Lupe nehmen und haben uns zu diesem Zweck ein bearbeitetes Werkstück angesehen.

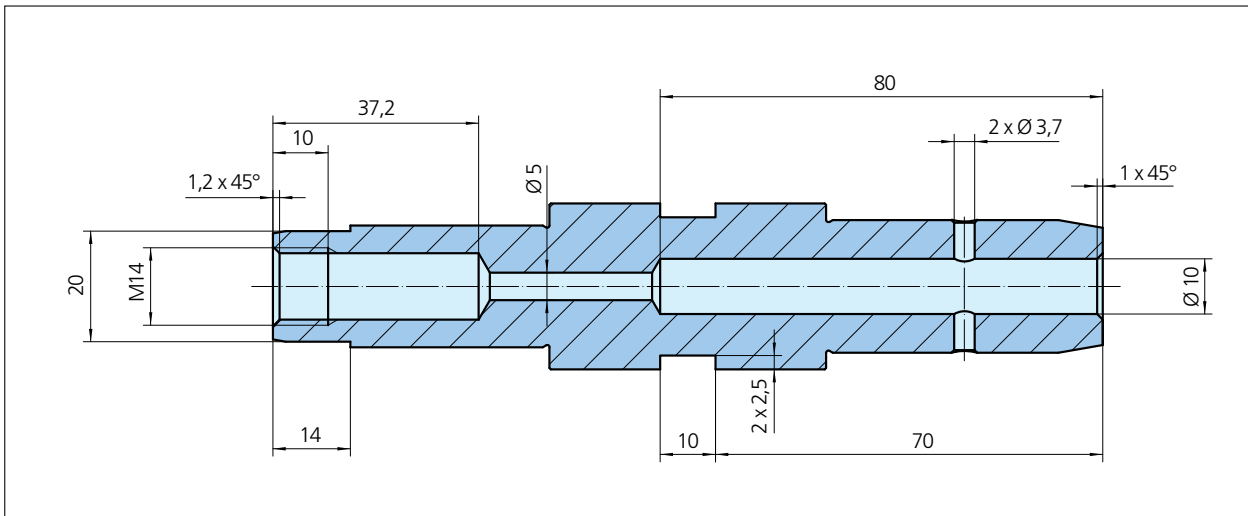


Das scheinbar einfache Werkstück aus rostfreiem Stahl 303 wird ab einer Stange mit 32 mm Durchmesser gefertigt. Um es zu bearbeiten, muss die Maschine eine lange Bohrung von 150 mm realisieren und den Aussendurchmesser über eine Länge von 90 mm von 32 mm auf 22 mm reduzieren. Zudem werden Gewindebohr-, Planfräs- und Bohrvorgänge benötigt. *„Das Werkstück ist einem jener Werkstücke ähnlich wie sie von unseren Kunden im gleichen Werkstoff realisiert werden. Die Abmessungen unterliegen strengsten Kontrollen. Ausserdem wollten wir die Marktanforderungen erfüllen, d. h. immer schnellere und präzisere Bearbeitungen*

ermöglichen“, erklärt Arnaud Lienhart, Projektverantwortlicher EvoDeco 32 bei Tornos.

Hervorragende Spindeln

Bei den Spindelantrieben wurden die Grenzen noch weiter hinausgeschoben: Die Maschine entwickelt eine Spitzenleistung von 12,8 kW mit einem Drehmoment von 20,4 Nm. Die Leistung ist in der Haupt- und Gegenbearbeitung identisch. Es handelt sich ganz einfach um die leistungstärkste Drehmaschine ihrer Kategorie auf dem Markt, was vor allem in der Bearbeitung spürbar ist: Die EvoDeco 32 arbeitet



unter Schnittbedingungen, die mit jenen mit festem Spindelkopf vergleichbar sind. Auch starke Belastungen meistern die Spindeln problemlos. Dank des konstanten Drehmoments verlieren sie auch keine oder praktisch keine Geschwindigkeit.

Optimale Kinematik

Die Kinematik dieser Maschine ermöglicht die gleichzeitige Bearbeitung mit 4 Werkzeugen – ein Erbe der legendären Deco-Maschinen, auf denen der Erfolg von Tornos beruht. Ihre Kinematik konzentriert sich auf die Kämme, während bei den Konkurrenzmaschinen vor allem Revolver eingesetzt werden. Revolver erhöhen zwar die Werkzeugvielfalt, aber Kämme sind für hohe Geschwindigkeit und Produktivität ausgelegt. Das Werkstück ist denn auch in 130 Sekunden bearbeitet. Auf einer Konkurrenzmaschine durchgeführte Tests zeigen eine um rund 40% geringere Produktivität auf.

Ebenbürtiger Unterbau

Um die hervorragende Spindelleistung zu bewältigen, wurde der Maschinenunterbau überarbeitet. Auch die verstärkten Führungen stellen die neue Leistungsdimension der EvoDeco 32 sicher. Die Produktion kann einfach optimiert werden, die Maschine ist schnell eingefahren und bleibt während der gesamten Produktion sehr stabil. EvoDeco 32 ist somit ein sehr zuverlässiger und präziser Fertigungspartner.

Mit allen Optionen

Die Maschine ist mit einer umfassenden Grundausstattung ausgestattet und kann mit der ganzen Palette an Apparaten ergänzt werden, die für die Deco-Maschinen entwickelt wurde, was ihr eine fast grenzenlose Flexibilität verleiht. Lienhart meint



abschliessend: „Um sich ein Bild von der Leistung der EvoDeco 32 zu machen, schauen Sie sich die Bearbeitung des Beispielwerkstücks auf YouTube an. Unser Werkstück im Film ist aus Messing, aber unsere Spezialisten empfangen Sie gerne, um Ihnen die Leistung von EvoDeco 32 auch in zäheren Werkstoffen unter Beweis zu stellen.“

<http://www.youtube.com/watch?v=huUg5S35gFk>



Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.ch



ZECHA
GERMANY

WE LOOK BEYOND THE HORIZON...

www.zecha.de