

LA MÁQUINA MÁS POTENTE DEL MERCADO

Tornos presentó en el salón EMO la máquina EvoDeco 32, un torno de un diseño sobresaliente y con una potencia asombrosa para mecanizados tanto en husillo como en contrahusillo. Hemos decidido conocer más de cerca este concentrado de potencia estudiando la pieza mecanizada.

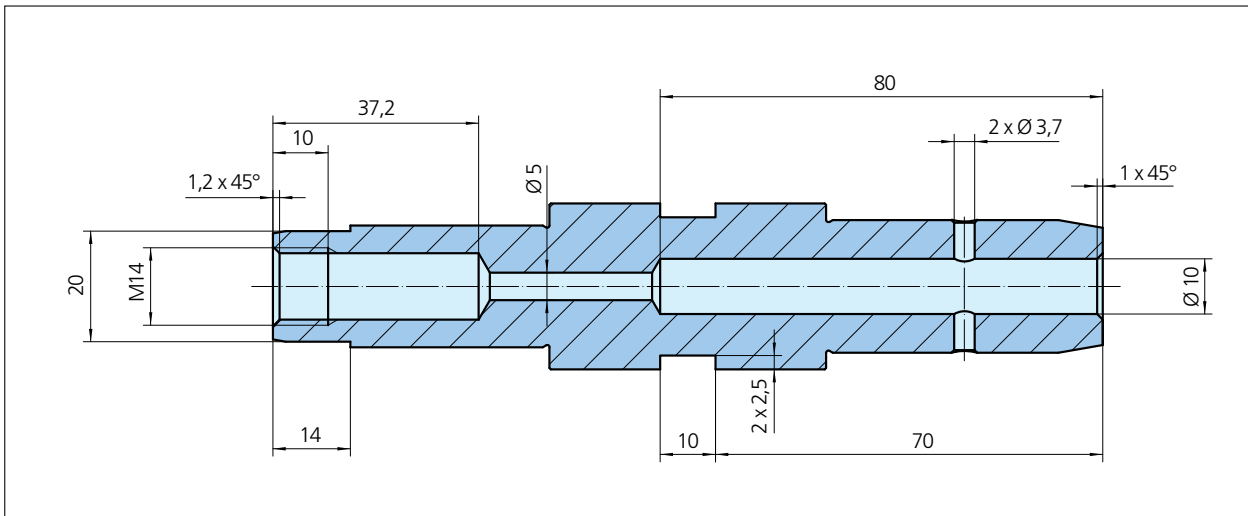


De apariencia simple, la pieza se ha fabricado en acero inoxidable 303 y el mecanizado se hace a partir de una barra de 32 mm. Para mecanizarla, la máquina debe realizar una larga perforación de 150 mm y rebajar el diámetro exterior de 32 mm a 22 mm en una longitud de 90 mm. Algunas de las opciones del programa son el roscado, el fresado de un plano y la perforación. «La pieza es prácticamente como una de las realizadas por nuestros clientes con el mismo material; se somete a controles severos en términos dimensionales. Asimismo, hemos querido ser muy

estrictos con las exigencias del mercado, trabajar con rapidez y precisión», apunta Arnaud Lienhart responsable del proyecto EvoDeco 32 en Tornos.

Husillos excepcionales

Los motores de los husillos se han llevado al extremo; la máquina desarrolla un potencia punta de 12,8 kW a un par de 20,4 Nm. La potencia es idéntica en operación y en contraoperación. Es, sin duda, el torno más potente disponible en el mercado en esta



categoría. El resultado se nota en el mecanizado: La EvoDeco 32 trabaja con unas condiciones de corte comparables a las de un cabezal fijo. Los husillos no presentan ninguna dificultad pese a trabajar con cargas importantes y gracias al par constante pierden muy poca o nada de velocidad de rotación.

Una cinemática óptima

La cinemática permite insertar cuatro herramientas en el material y se ha heredado de las legendarias máquinas Deco que han contribuido al éxito de la empresa Tornos. Sus cinemáticas se concentran en peines, mientras que las máquinas de la competencia utilizan torretas. Las torretas aportan riqueza de herramientas, en cambio los peines se han diseñado pensando en la velocidad y en la productividad. La pieza quedaba terminada en 130 segundos. Las pruebas realizadas en una máquina de la competencia revelan una productividad inferior cercana al 40%.

Una bancada acorde

Para absorber la formidable potencia de los husillos, se ha rediseñado la bancada de la máquina y se han reforzado las guías para asumir la nueva dimensión del mecanizado en la EvoDeco 32. La producción es fácil de optimizar, la máquina alcanza rápidamente la temperatura y se mantiene muy estable durante la producción. La EvoDeco 32 se perfila como un socio de mecanizado fiable y de precisión.

Todas las opciones

La máquina posee un completo equipamiento básico y se beneficia de la gran variedad de equipos desarrollados para la gama Deco, lo cual le confiere una flexibilidad prácticamente ilimitada. El Sr. Lienhart concluye: «Para que se haga una idea



de la potencia de la EvoDeco 32, le invito a presenciar el mecanizado de la pieza de demostración en YouTube. Por requerimientos del vídeo, la pieza es de latón, pero nuestros especialistas le atenderán encantados y le harán una demostración de la potencia de la EvoDeco 32 con materiales de mayor dureza».

<http://www.youtube.com/watch?v=huUg5S35gFk>



TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.ch

ZECHA
GERMANY

WE LOOK BEYOND THE HORIZON...

www.zecha.de