



ENCONTRAR LA MÁQUINA ADECUADA

En el sector médico, la empresa Medartis fundada en 1997 parece un peso pluma comparada con los pesos pesados de este ámbito. No obstante, esta dinámica PYME cuenta con argumentos exclusivos para servir cada vez mejor a los mercados. ¿Y qué hay de su producción? Encuentro con André Vogt, responsable del taller de mecanizado.



Situada en un edificio ultramoderno en el corazón de Basilea, en la primera impresión parece poco probable que la empresa cuente con medios de producción; sin embargo, una planta de dicho edificio está dedicada a los centros de mecanizado y otra, a los tornos automáticos. Nuestro encuentro tuvo lugar durante la entrega de tres máquinas EvoDECO 10 en la tercera planta por parte de un equipo altamente especializado.

La elección de la mejor máquina

«Seguimos un procedimiento de análisis estricto para determinar nuestros medios de producción y elegimos máquinas que se adaptan totalmente a nuestras necesidades actuales», explica André Vogt, y añade: «Estamos en búsqueda permanente de la optimización y no podemos permitirnos adquirir medios de producción «genéricos». Así, cada máquina se analiza hasta el más mínimo y detalle y se elige con

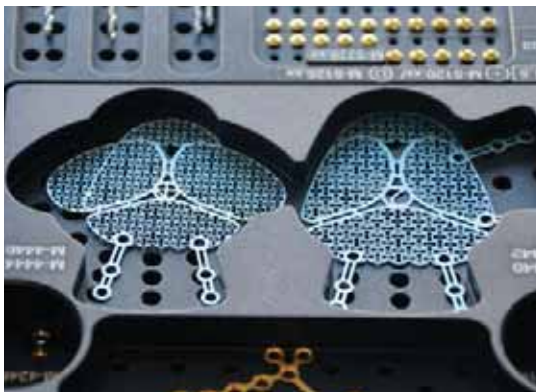
Presentación



cuidado. Medartis ha desarrollado su sistema patentado Tri-Lock contando con la capacidad de las máquinas Deco. Vogt nos lo explica: «Las máquinas de Tornos nos permiten terminar siempre las piezas; por ejemplo, si debe pulirse una cabeza de tornillo, este proceso se lleva a cabo en la Deco».

Evolución permanente

Aun cuando la elección se realiza de la forma más juiciosa posible, esto solo es el principio y la empresa se encuentra en un estado de búsqueda constante de la mejora y la optimización. Nuestro interlocutor afirma lo siguiente: «Con un crecimiento anual de nuestro volumen de negocios de casi el 20% cada año, debemos buscar soluciones sin descanso para seguir mejorando». Al preguntarle acerca de las posibilidades que les ofrece el futuro, André Vogt explica que: «Con las nuevas máquinas EvoDECO recibidas, el aumento de la productividad debe ser inmediato y tenemos planeado satisfacer las necesidades de nuestro crecimiento en 2014. En los próximos años tendremos que invertir en la sustitución de las Deco antiguas, así como en la ampliación de nuestro parque de máquinas».





De Deco a EvoDECO

Así, esta búsqueda de la mejora pasa también por la sustitución de las máquinas Deco 13 que van quedándose anticuadas. Como cerca del 90% de la producción realizada en estas máquinas es de un diámetro inferior a 10 mm, la empresa ha optado por comenzar a sustituirlas por máquinas EvoDECO 10. Vogt precisa lo siguiente: «*La máquina EvoDECO 10 dispone de recorridos más cortos y nuevas tecnologías, sobre todo en lo relativo a los husillos. El paso de una máquina a la otra nos permite aumentar la productividad en un 20%.*». Las máquinas están equipadas con un gran número de dispositivos con los que se pretende mejorar y garantizar la producción, como por ejemplo, los nuevos dispositivos de torbellino o el sistema de recogida de las piezas por vacío. André Vogt añade: «*Las EvoDECO también son más sencillas de programar y utilizar. Además, hemos pasado a TB-Deco ADV y la diferencia de rendimiento es considerable. El hecho de disponer de un PC integrado racionaliza asimismo la programación.*». Las series de producción son de 4, 8, 12 o 24 horas como máximo, por tanto, la flexibilidad de las máquinas y la facilidad de uso de los cambios de serie son extremadamente importantes.

ALGUNOS DATOS SOBRE MEDARTIS

Fundación:	1997
Evolución:	7 personas en 1998 170 personas aproximadamente en 2008 alrededor de 280 personas en 2013 previsión de contratación de unas 40 personas en 2014
Productos:	Tornillos y placas para el sector médico, sistema patentado Tri-Lock
Mecanizado:	19 personas 1 Deco 10, 15 Deco 13, 3 EvoDECO 10



Presentación



¿Con qué objetivo?

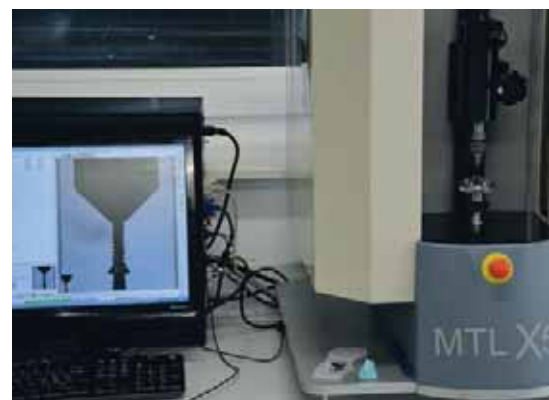
Ser los primeros y los mejores

Con unos niveles de producción de 19 horas al día trabajando con un único equipo, Medartis se encomienda totalmente a la fiabilidad de las máquinas Tornos. Vogt es muy claro: «Dominamos nuestros procesos y queremos ser capaces de trabajar 19 horas al día sin tener que trabajar en equipo. Con las máquinas de Tornos podemos hacerlo sin ningún problema y, por ello, quiero destacar su excelente fiabilidad». Y prosigue: «Disponer de las mejores máquinas es sólo el principio, también hay que contar con los mejores operadores». Para lograrlo, Medartis descansa sobre dos pilares: la formación y la calidad de las condiciones laborales. La empresa forma sobre todo a mecánicos polivalentes con las especificidades del sector médico. En lo relativo a la calidad de las condiciones laborales, una visita a los talleres resulta

sumamente instructiva: los puestos de trabajo son amplios, bien iluminados y cada uno de ellos cuenta con sus medios de control en sus inmediaciones.

El ejemplo del traslado

«Somos un equipo y cada persona del grupo es importante. Por eso, al trasladarnos a nuestras nuevas instalaciones en 2009, decidimos juntos la disposición de las máquinas y los medios anexos de forma que cada puesto de trabajo fuese agradable y cómodo». Y en la introducción de las nuevas EvoDECO hemos seguido el mismo proceso. Aunque Medartis trabaje según los procedimientos más racionales, como las 5S o el método SMED, en todo momento el ser humano sigue siendo el centro de sus preocupaciones. Las estadísticas así lo demuestran, ya que en el departamento de mecanizado no ha dejado el equipo ni una sola persona desde hace 5 años.





El «paquete Tornos»

La noción de equipo explicada por André Vogt, responsable del departamento, no acaba en los límites de la empresa: «*También consideramos el trabajo con nuestros proveedores como un trabajo de equipo y esta forma de trabajar funciona muy bien con Tornos. Tanto en lo que respecta al servicio como a las piezas de recambio de Tornos, solo tenemos palabras de elogio. Tornos nos ofrece un «paquete de prestaciones» que cubre nuestras expectativas. Sabemos que podemos contar con ellos.*» Y esta noción de equipo se encuentra presente en más aspectos, ya que Vogt nos explica que Medartis trabaja también en estrecha colaboración con Tornos para crear soluciones específicas.

¿Y el futuro?...

Preguntado por el futuro, el jefe del taller es muy claro: «*Seguiremos desarrollando y mejorando nuestra productividad. Por ejemplo, en lo que respecta al control, porque deseamos automatizar determinadas operaciones que de forma ideal tendrían que llevarse a cabo directamente en las máquinas de Tornos.*» En la actualidad Medartis no ha sufrido ningún retraso en las entregas y el objetivo es mantener esta situación de cara a sus clientes. Con un crecimiento planificado de cerca del 20%, los desafíos para las máquinas son, una vez más, considerables, igual que para la empresa, ya que se prevé la contratación de una cuarentena de personas.

... ¡con Tornos!

Como se explica al principio de este artículo, Medartis estudia siempre a varios fabricantes y diversas máquinas a la hora de adquirir nuevos medios de producción, y la calidad de la prestación global es importante. A modo de conclusión, André Vogt nos transmite lo siguiente: «*Siempre hemos salido ganando con las soluciones de Tornos. Somos un verdadero equipo cuyas partes trabajan muy bien de forma conjunta. Como las máquinas satisfacen con gran precisión nuestras necesidades y podemos contar con un paquete de servicios de gran eficacia, la probabilidad de que nuestras nuevas máquinas sean de Tornos es muy alta.*»

medartis®

Medartis AG
Hochbergerstrasse 60E
4057 Basilea
Suiza
Tel.: +41 61 633 34 34
Fax: +41 61 633 34 00
info@medartis.com
www.medartis.com