

ROSCADO RÍGIDO EN SWISSNANO

La máquina SwissNano permite realizar roscados rígidos tanto en operación como en contraoperación. A continuación le mostramos un ejemplo de aplicación:



ROSCADO RÍGIDO EN
OPERACIÓN PRINCIPAL CON S1
VERSIÓN: 0312



Ejemplo 1a:

Roscado: M2 a la derecha
Velocidad de rotación: 300 rpm
Macho de roscar montado en: T33

La programación de esta función se lleva a cabo mediante las variables siguientes:

```
G0 X0 Y0 T33
G0 Z1
M129 S300
G84 Z-4 P100 F0.4
G80
G28 W0
```

Explicaciones:

M129	Control para la programación del roscado rígido
G84	Roscado rígido longitudinal
Z-4	Profundidad del roscado
P100	Temporización (0,1 s) al final del roscado antes de invertir la rotación
F0.4	Paso de 0,4 mm
G80	Anulación de la función G84
G28 W0	Vuelta del eje Z a la posición de referencia

Ejemplo 1b:

Roscado: M2 a la izquierda
Velocidad de rotación: 300 rpm
Macho de roscar montado en: T33

La programación de esta función se lleva a cabo mediante las variables siguientes:

```
G0 X0 Y0 T33
G0 Z1
M129 M104 S300
G84 Z-4 P100 F0.4
G80
G28 W0
```

Explicaciones:

M129	Control para la programación del roscado rígido
M104	Permite realizar el roscado a la izquierda
G84	Roscado rígido longitudinal
Z-4	Profundidad del roscado
P100	Temporización (0,1 s) al final del roscado antes de invertir la rotación
F0.4	Paso de 0,4 mm
G80	Anulación de la función G84
G28 W0	Vuelta del eje Z a la posición de referencia

Observaciones:

Las funciones M150 y M151 no son necesarias. La rotación está bloqueada al 100% en la función M129. En caso de realizar un roscado a la izquierda, el M104 es obligatorio.