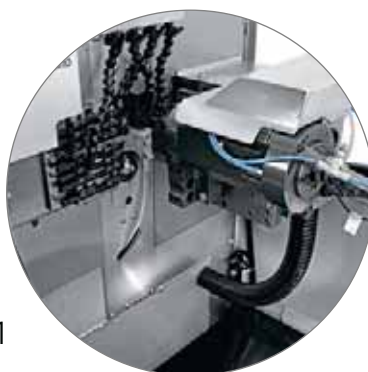


# MASCHIATURA RIGIDA SU SWISSNANO

La macchina SwissNano consente la maschiatura rigida in operazione e in contro-operazione.  
Segue un esempio di applicazione:



MASCHIATURA RIGIDA IN  
OPERAZIONE PRINCIPALE CON S1  
VERSIONE: 0312



## Esempio 1a:

Maschiatura: M2 a destra  
Velocità di rotazione: 300 g/min  
Maschio montato su: T33

## Esempio 1b:

Maschiatura: M2 a sinistra  
Velocità di rotazione: 300 g/min  
Maschio montato su: T33

Per programmare questa funzione servono le seguenti variabili:

G0 X0 Y0 T33  
G0 Z1  
M129 S300  
G84 Z-4 P100 F0.4  
G80  
G28 W0

Per programmare questa funzione servono le seguenti variabili:

G0 X0 Y0 T33  
G0 Z1  
M129 M104 S300  
G84 Z-4 P100 F0.4  
G80  
G28 W0

Spiegazioni:

<b>M129</b>	Comando per programmazione maschiatura rigida
<b>G84</b>	Maschiatura rigida longitudinale
<b>Z-4</b>	Profondità di maschiatura
<b>P100</b>	Temporizzazione (0,1 sec) a fine maschiatura prima dell'inversione della rotazione
<b>F0.4</b>	Passo 0.4 mm
<b>G80</b>	Annullamento funzione G84
<b>G28 W0</b>	Ritorno dell'asse Z in posizione di riferimento

Spiegazioni:

<b>M129</b>	Comando per programmazione maschiatura rigida
<b>M104</b>	Consente la maschiatura a sinistra
<b>G84</b>	Maschiatura rigida longitudinale
<b>Z-4</b>	Profondità di maschiatura
<b>P100</b>	Temporizzazione (0,1 sec) a fine maschiatura prima dell'inversione della rotazione
<b>F0.4</b>	Passo 0.4 mm
<b>G80</b>	Annullamento funzione G84
<b>G28 W0</b>	Ritorno dell'asse Z in posizione di riferimento

## Note:

Le funzioni M150 e M151 non occorrono. La rotazione è bloccata al 100% nella funzione M129.  
In caso di maschiatura a sinistra, M104 è obbligatoria.