

A DESBASTADORA PARA PEÇAS PRISMÁTICAS

Sabe-se que muitos desbastadores usam pouco ou quase nada as capacidades de torneamento se suas máquinas. Os tornos automáticos de primeira linha de hoje são capazes de realizar fresamento e sua produtividade inerente ao trabalho na barra lhes permite ser um concorrente eficaz das soluções clássicas de fresamento.



Almac BA 1008

O que aconteceria se uma máquina fosse projetada especialmente para as peças prismáticas? decomag ficou interessada em conhecer melhor a nova Almac BA 1008 feita para a fabricação deste tipo de peça.

Baseada na... SwissNano

A máquina Almac não tem como esconder a influência da SwissNano: na verdade, na BA1008 encontramos a mesma estrutura de base e a mesma cinemática. O fuso é substituído por um divisor de capacidade máxima de 16 mm de diâmetro; a máquina é capaz de usinar peças de até 28 mm de

comprimento. Se na SwissNano o fuso pode alcançar 16'000 t/min, na BA 1008 o divisor limita-se a 50 t/min. Estamos, então, diante de uma desbastadora convertida em máquina de fresamento na barra.

Fuso HF

A BA 1008 comporta até 3 brocas de alta frequência no bloco lateral e 4 brochas de alta frequência no bloco frontal. É possível conter a peça a fim de usinar a 6a face em operação reversa com dois fusos HF. O corte é efetuado graças a uma ferramenta de serra mecânica. A máquina pode receber diferentes tipos de fusos HF em função das necessidades da peça.

Apresentação

Uma barra, uma só!

A fim de evitar o acréscimo de um alimentador desenvolvido para alimentar as barras em rotação, a máquina contém um tubo integrado suficiente para mais de 8 horas de produção na maior parte dos casos.

Um investimento "à la SwissNano"

Apresentada no começo de 2013, a máquina SwissNano se encontra nas empresas de numerosos clientes de relojoaria e mesmo que cada um deles veja vantagens específicas em relação às diferentes peças produzidas, eles são unânimes ao afirmarem que esta máquina tem um excelente custo benefício. A nova BA 1008 faz parte desta lógica e dá aos desbastadores relojoeiros uma verdadeira solução de fresamento por um investimento reduzido.



O fresamento para o desbastador

Sendo a base e a cinemática da máquina as mesmas da SwissNano, um desbastador pode operá-la imediatamente. O Sr. Devanthéry, diretor da Almac, conclui dessa forma: *"Com a BA 1008 oferecemos aos nossos clientes a possibilidade de adquirir uma máquina de simples utilização com um espaço de solo limitado. Assim é perfeitamente possível instalar uma BA 1008 em uma oficina de desbaste sem nenhuma dificuldade"*.



Almac SA
39, Bd des Eplatures
CH - 2300 La Chaux-de-Fonds
Tel: +41 (0)32 925 35 50
Fax: +41 (0)32 925 35 60
www.almac.ch
info@almac.ch

EXEMPLO DE USINAGEM: APLIQUE DE MOSTRADOR

Graças à sua configuração específica e ao conhecimento da Almac em matéria de relojoaria, uma das primeiras aplicações desenvolvidas nesta máquina é o applique de mostrador.

A partir de uma barra de latão de 6 mm de diâmetro, é preciso apenas 3 ferramentas na BA 1008 para fabricar esta peça. Se compararmos os tempos de ciclo da máquina BA 1008 com os meios mais tradicionais, veremos que a nova Almac é bastante competitiva.

A série de ferramentas se apresenta dessa forma:

- Ferramenta 1: fresa diamantação 3 mm para a área periférica (T2)
- Ferramenta 2: diamante de fresamento pé (T1)
- Ferramenta 3: fresa de corte diâmetro 80 mm (T8)
- Ferramenta 4: fresa para usinagem banheira diâmetro 0,5 mm (T11)

Uma vez terminado o trabalho, a peça é cortada. A usinagem da banheira é efetuada em operação reversa. O conceito de multifusos, assim como a alimentação por barras, possibilitam um tempo de ciclo otimizado para esses tipos de peças.