

LA MÁQUINA DE TORNEADO PARA PIEZAS PRISMÁTICAS

Es de sobra conocido en el sector que un gran número de torneros utilizan pocas, o ninguna de las capacidades de torneado que poseen. Los tornos automáticos de gama alta actuales están dotados de numerosas capacidades de fresado y su productividad inherente al trabajo con barras les permite competir de forma eficaz con las soluciones de fresado clásicas.



Almac BA 1008

¿Qué ocurriría si una máquina estuviera destinada específicamente a esas piezas prismáticas? decomag se ha interesado especialmente por la nueva Almac BA 1008, diseñada para realizar ese tipo de piezas.

Una base de... SwissNano

La máquina Almac no puede ocultar su similitud con la SwissNano: de hecho, la BA1008 presenta la misma estructura básica y la misma cinemática. El husillo deja paso a un divisor con una capacidad máxima de 16 mm de diámetro; la máquina puede mecanizar piezas de hasta 28 mm de largo. Si en la SwissNano el husillo puede alcanzar las 16000 rpm, en la

BA 1008, el divisor está limitado a 50 rpm. Estamos por tanto ante una máquina de torneado convertida en una máquina de fresado de barra.

Husillo AF

La BA 1008 admite hasta 3 husillos de alta frecuencia en el bloque lateral y 4 husillos de alta frecuencia en el bloque frontal. Permite mecanizar la 6.a cara de la pieza en contraoperación con dos husillos de AF. El corte se efectúa gracias a una herramienta de tronzado. La máquina admite además distintos tipos de husillos de AF en función de las necesidades de la pieza.

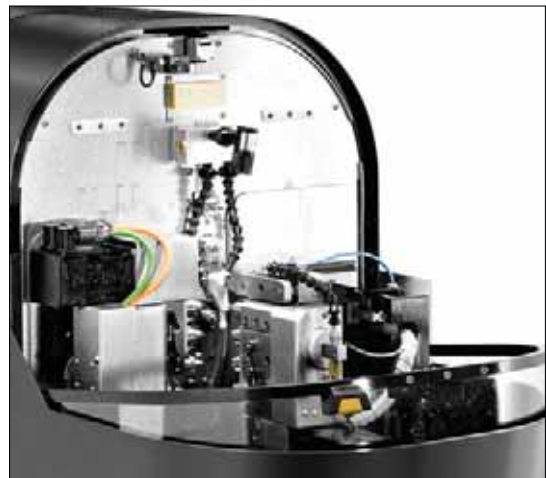
Presentación

¡Con una sola barra!

Para evitar añadir un costoso cargador de barras desarrollado para alimentar las barras en rotación, la máquina cuenta con un tubo integrado, de sobra suficiente para más de 8 horas de producción en la mayoría de los casos.

Una inversión «tipo SwissNano»

Presentada a comienzos de 2013, numerosos clientes relojeros ya han instalado la máquina SwissNano y, aunque cada uno identifica sus propias ventajas específicas en función de las piezas que realiza, todos se muestran unánimes al destacar la excelente relación precio-rendimiento de esta máquina. La nueva BA 1008 se integra en esta lógica y permite a los torneros relojeros adquirir una verdadera solución de fresado con un nivel de inversión reducido.



El fresado para los torneros

La base de la máquina y su cinemática son, en general, las mismas que las de la SwissNano, por lo que el dominio por parte de los torneros resulta inmediato. El señor Devanthéry, director de Almac, concluye diciendo: «Con la BA 1008, ofrecemos a nuestros clientes la posibilidad de adquirir una máquina fácil de usar que ocupa un espacio limitado. Por tanto, es perfectamente posible instalar una BA 1008 dentro de un taller de mecanizado sin ningún problema».



Almac SA
39, Bd des Eplatures
CH - 2300 La Chaux-de-Fonds
Tel: +41 (0)32 925 35 50
Fax: +41 (0)32 925 35 60
www.almac.ch
info@almac.ch

EJEMPLO DE MECANIZADO: APLIQUE DE ESFERA

Gracias a su configuración muy específica y al know-how relojero de la casa Almac, una de las primeras aplicaciones desarrolladas con esta máquina son los apliques de esfera.

A partir de una barra de latón de 6 mm de diámetro, a la BA 1008 le bastan 3 herramientas para realizar estas piezas. Si se comparan los tiempos de ciclo de la máquina BA 1008 con las medias más tradicionales, la nueva Almac resulta muy competitiva.

La gama de herramientas consta pues de:

- Herramienta 1: fresa de diamantado de 3 mm para el perímetro (T2)
- Herramienta 2: diamante de fresado de pies (T1)
- Herramienta 3: fresa de tronzado de 80 mm de diámetro (T8)
- Herramienta 4: fresa para el mecanizado de bañera de 0,5 mm de diámetro (T11)

Una vez terminado el trabajo de operación, la pieza se recibe para proceder al corte. El mecanizado de la bañera se efectúa en contraoperación. El concepto multihusillo, así como la alimentación de barras, permiten un tiempo de ciclo óptimo en este tipo de piezas.