

LA TORNITRICE PER I PARTICOLARI PRISMATICI

E' cosa risaputa che nel settore, un buon numero di tornitori utilizzano poco o addirittura per niente, le capacità di tornitura della loro macchina. Gli odierni torni automatici di alta gamma, sono dotati di capacità in fresatura e le loro produttività riguardanti il lavoro alla barra, consentono di far concorrenza efficacemente alle soluzioni classiche della fresatura.



Almac BA 1008

Che cosa avverrebbe se una macchina fosse destinata specificatamente a questi particolari prismatici? Decomagazine ha voluto interessarsi più da vicino alla nuova Almac BA 1008 progettata per la realizzazione di questo tipo di particolari.

Una base di... SwissNano

La macchina Almac non può nascondere la sua discendenza dalla SwissNano; in effetti, con la BA 1008 ritroviamo la stessa struttura di base e la stessa cinematica. Il mandrino fa spazio a un divisore con una capacità massima di 16 mm di diametro; la macchina può lavorare dei particolari sino a 28 mm di lunghezza. Se sulla SwissNano il mandrino può

raggiungere 16.000 giri/minuto, sulla BA 1008 il divisore è limitato a 50 giri/min. Ci troviamo quindi in presenza di una tornitrice convertita in macchina di fresatura alla barra.

Mandrino HF

La BA 1008 può accogliere 3 mandrini alta frequenza sul blocco laterale e 4 mandrini alta frequenza sul blocco frontale. E' possibile afferrare il pezzo per lavorare il sesto lato in contro-operazione con due mandrini HF. Il taglio si esegue grazie ad un utensile di troncatura. Secondo le necessità del particolare, la macchina può ricevere diversi tipi di mandrini HF.

Presentazione

Una barra, una sola!

Allo scopo di evitare l'aggiunta di un coltello di riforamento, per alimentare delle barre in rotazione, la macchina è dotata di un tubo integrato, ampiamente sufficiente nella maggior parte dei casi, per oltre 8 ore di produzione.

Un investimento «alla SwissNano»

Presentata all'inizio del 2013, la macchina SwissNano è installata presso numerosi clienti orologiai e, se ognuno di loro individua in essa dei vantaggi specifici in funzione dei particolari realizzati, sono tutti unanimi nell'apprezzare l'eccellente rapporto prezzo-performance di questa macchina. La nuova BA 1008 si integra in questa logica e consente ai tornitori orologiai di acquisire una reale soluzione di fresatura con un investimento contenuto.



La fresatura per il tornitore

Poiché la base della macchina e la cinematica sono sostanzialmente le stesse della SwissNano, il tornitore può servirsene correttamente nell'immediato. Il Signor Devanthéry, direttore di Almac, conclude dicendo: «Con la BA 1008 offriamo ai nostri clienti la possibilità di acquisire una macchina semplice da utilizzare, il cui ingombro al suolo è limitato. E' possibile installare una BA 1008 all'interno di un'officina di tornitura, senza doverne rivedere il lay-out».



Almac SA
39, Bd des Eplatures
CH - 2300 La Chaux-de-Fonds
Tel: +41 (0)32 925 35 50
Fax: +41 (0)32 925 35 60
www.almac.ch
info@almac.ch

ESEMPIO DI LAVORAZIONE: APPLIQUE DI QUADRANTE

Grazie alla sua configurazione molto specifica e all'elevato savoir-faire orologiaio della Società Almac, una delle prime applicazioni sviluppate su questa macchina è l'applique di quadrante.

Partendo da una barra in ottone da 6 mm di diametro, bastano 3 utensili alla BA 1008 per realizzare questo particolare. Se si confrontano i tempi del ciclo della macchina BA 1008 ai mezzi più tradizionali, la nuova Almac è molto competitiva.

La gamma degli utensili si presenta come segue:

- Utensile 1: fresa diamantatura 3 mm per circonferenza (T2)
- Utensile 2: diamante di fresatura piedi (T1)
- Utensile 3: fresa per troncare diametro 80 mm (T8)
- Utensile 4: fresa per la lavorazione in vasca diametro 0,5 mm (T11)

A lavoro in operazione terminato, il particolare viene afferrato e tagliato. La lavorazione della vasca avviene in contro-operazione. Per questo tipo di particolari, il concetto multimandrini così come l'alimentazione in barre permette un tempo ciclo ottimale.