

ALMAC CU 2007 E CU 3007, CENTRI DI LAVORAZIONE AD ALTE PERFORMANCE

In occasione dell'AMB 2011, Almac presentò per la prima volta il centro di lavorazione CU 2007; per il fabbricante con sede a Chaux-de-Fonds (CH), questa macchina ha costituito l'ingresso in una nuova dimensione; se sino ad allora i centri di lavorazione Almac erano confinati alle piccole dimensioni, esso costituì un passo audace verso macchine più grandi.



«Sul mercato si trovano macchine comparabili con le CU 2007 e CU 3007, tuttavia nessun costruttore propone i servizi che noi offriamo con queste macchine» assicura il Signor Philippe Dévanthéry, Direttore di Almac SA: «noi siamo in grado di adattare le nostre CU 2007 e CU 3007 in funzione delle necessità dei clienti e a seconda delle specificità dei particolari da realizzare».

Macchine standard adattate alle specifiche necessità

Le macchine CU 2007 e 3007 sono costituite da una struttura in ghisa semplice e robusta. Se la CU 2007 è dotata di corse (X/Y/Z) da 500/400/470 mm, quella più grande ha una maggiore corsa in X che arriva a 700 mm. Le basi delle macchine, così come la colonna, sono ampiamente dimensionate

Novità



per garantire un'elevata stabilità, la ripetitività e la precisione della macchina. Per rafforzare quest'aspetto di precisione, la colonna possiede un solo asse verticale (asse Z). La tavola di lavoro può sostenere una carica elevata (250 Kg) e supporta i due assi numerici X e Y. Le macchine possono essere equipaggiate di porta-utensili HSK-E-40, con dei magazzini 24 o 40 posizioni. Il cambio utensili richiede solo 0.8 sec. Conferendo in tal modo un tempo da truciolo a truciolo di meno di 3 secondi. Al CU 2007 possono essere aggiunti degli utensili con un diametro massimo di 80 mm, con una lunghezza di 200 mm e con un peso di 3 Kg.

Sistema di trascinamento

Per rafforzare la performance della macchina, quest'ultima è stata equipaggiata con motori a trascinamento diretto. Delle guide lineari sono impiegate per garantire un posizionamento rapido e preciso assicurando in tal modo un carico elevato di lavorazione. Il risultato? Velocità di spostamento che raggiungono i 60 m/min. e delle accelerazioni superiori a 1G. Il sistema di trascinamento è dotato di un sistema di lubrificazione centrale per ridurre le operazioni di manutenzione.

Il mandrino standard è provvisto di un trascinamento diretto allo scopo di eliminare i problemi di vibrazione e il gioco di trascinamento. Detto mandrino è



dotato di una lubrificazione a vita che è regolata termicamente allo scopo di garantire un'elevata precisione in Z. In grado di raggiungere 20.000 giri/min. molto rapidamente, esso è dotato di una coppia generosa da 11,8Nm e di una potenza da 2,2/3,7 kW (S1/S3). Grazie all'abilità di Almac, è possibile installare, in opzione, un mandrino da 40'000 giri/min. nei CU 2007 e CU 3007. L'équipe di Almac è all'ascolto della sua clientela per trovare la soluzione migliore per la lavorazione.

Una macchina su misura pensata per l'operatore

Le macchine sono state progettate pensando all'operatore mettendogli a disposizione una zona di lavoro ergonomica e facilmente accessibile. Le pareti sono tutte leggermente inclinate garantendo un'evacuazione ideale dei trucioli. Nel caso di grandi asportazioni di trucioli, un sistema di lavaggio facilita la gestione dei medesimi, garantendo una lavorazione senza apprensioni. In opzione, è disponibile un convogliatore dei trucioli per i grandi volumi e per i trucioli sottili, un filtraggio a banda di carta, con un avanzamento automatico, è altresì disponibile in opzione.

Una personalizzazione infinita

La forza di Almac sta nel poter equipaggiare una macchina standard con il suo savoir-faire, le possibilità di personalizzazione delle macchine CU 2007 e CU 3007 sono di fatto infinite. Oltre ai mandrini speciali, è ben inteso possibile aggiungere un quarto asse rotativo tramite una tavola con contro-mandrino, o un quarto e un quinto asse rotativo, posizionati o simultanei.

Per di più è possibile adattare un palpatore Renishaw OMP40 così come dei dispositivi di prerogolazione e di controllo utensili Blum Z-Nano o Renishaw TS27R.

Posa

Le macchine CU 2007 e CU 3007 possono essere equipaggiate come macchine da ripresa nella loro configurazione di base, vi si possono aggiungere delle morse a serraggio multiplo in funzione dell'applicazione. Su queste macchine sono possibili delle operazioni di ripresa delle casse d'orologi con l'aggiunta di divisori Lehmann tipo Vario 5 assi.

Automazione

Le performance di lavorazione delle macchine CU 2007 e CU 3007, consentono alle medesime di indirizzare il mercato orologiero e in particolare la lavorazione di serie delle platine e dei ponti. Per

LASCIAMO PARLARE I NOSTRI CLIENTI...



www.partmaker.com/video/integral/

... ASCOLTIAMO QUANTO HANNO DA DIRE

“ Usando PartMaker abbiamo una migliore efficacia dei nostri programmatori NC, del personale di attrezzaggio e degli operatori macchine utensili. PartMaker ci ha aiutato sensibilmente nel gestire una maggiore quantità di lavoro e nello stesso tempo nel ridurre i nostri costi. ”

Peter Reyppa | President
Integral Machine | Oakville, ON Canada

Certificato per Deco by



Utilizza PartMaker per programmare le seguenti macchine Tornos:

- * Tornos Serie DECO
- * Tornos Serie EvoDECO
- * Tornos Serie Sigma
- * Tornos Serie Gamma
- * Tornos Serie Delta
- * Tornos Serie Micro



Advanced
Manufacturing
Solutions

PartMaker

A Division of Delcam Plc

Contattaci subito oggi per conoscere come PartMaker possa aumentare la tua produttività in officina!

Tel : 0331.742840 | Numero Verde: 800.750999
Email: info@delcamitalia.it | Web: www.partmaker.com



soddisfare le necessità di questo mercato, l'aggiunta di un modulo di automazione è essenziale e l'azienda ha elaborato una soluzione economica per la lavorazione di queste serie di particolari.

CU 2007 Movimento

La macchina CU 2007 Movimento è nata così: la presa del pezzo avviene tramite una pinza di carico/scarico affiancata al mandrino. Una paletta amovibile modulare è alloggiata in un magazzino con apertura automatica, per proteggere in tal modo le particelle dei trucioli e altre proiezioni d'olio.

Ogni spezzone è chiuso su un mandrino equipaggiato da una posa specifica e l'équipe di Almac è in grado di definire queste caratteristiche in funzione del particolare. Un trasduttore di misura degli utensili Blum Z-Nano conferisce all'insieme una autonomia sinora ineguagliata sul mercato. La CU 2007 Movimento è quindi un'unità di produzione totalmente indipendente. L'impianto è provvisto di un sistema di pulitura e separa i pezzi ultimati dagli spezzoni e individua in modo automatico la presenza o meno del particolare.

La flessibilità al vostro servizio

La flessibilità della CU 2007 e della CU 3007 è infinita e ciò grazie all'équipe di applicazione Almac che, documentandosi circa le esigenze dei suoi clienti, è in grado di adattare queste macchine standard alle applicazioni più esigenti. Affinché possiate prenderne visione personalmente, gli specialisti di Almac vi danno appuntamento alle esposizioni citate di seguito nonché, a seconda della vostra disponibilità, in qualsiasi momento presso la loro sede.

LE POSSIBILITÀ DI SCOPRIRE LE MACCHINE ALMAC

- **Inaugurazione Tornos France in occasione del SIMODEC - La Roche-/Foron**
dal 25.02.2014 al 28.2.2014
- **GIORNATE OROLOGIERE – Moutier**
dal 04.03.2014 al 07.03.2014
- **MACH – Birmingham**
dal 07.04.2014 all'11.04.2014
- **SIAMS – Moutier**
dal 06.05.2014 al 09.05.2014
- **EPMT – Ginevra**
dal 17.06.2014 al 20.06.2014
- **AMB - Stoccarda**
dal 16.09.2014 al 20.09.2014
- **PRODEX - Basilea**
dal 18.11.2014 al 21.11.2014



Almac SA
39, Bd des Eplatures
CH - 2300 La Chaux-de-Fonds
Tel: +41 (0)32 925 35 50
Fax: +41 (0)32 925 35 60
www.almac.ch
info@almac.ch