

## E SE FOSSE LA VOSTRA PRIMA MULTIMANDRINO?

**In occasione dell'EMO svoltasi nel 2011, Tornos presentò la prima macchina multimandrino numerica a fantina mobile e la novità fece grande scalpore. Oggi, a poco più di due anni di distanza dalle prime commercializzazioni, e la vendita di un centinaio di macchine, abbiamo voluto conoscere l'opinione del Signor Rocco Martoccia (il Product Manager che a suo tempo, in fase di lancio, ci aveva illustrato la MultiSwiss 6x14) per quanto riguarda il successo del prodotto in tema.**



Sviluppata in base ad un rigoroso capitolato, la macchina MultiSwiss non solo doveva essere semplice, rapida e precisa, ma altresì integrarsi in una fascia di prezzo che permettesse ai clienti di scegliere una soluzione multimandrino che garantisse all'acquirente un ritorno interessante sull'investimento.

### Una macchina nata bene

«Alcune voci si sono levate contro la nostra procedura di convalida che giudicavano troppo prudente e che, di conseguenza, ha «rallentato» l'introduzione sul mercato della MultiSwiss. Poiché avevamo sviluppato soluzioni radicalmente nuove, ad esempio il barietto senza dentatura Hirth o i cuscinetti idrostatici, volevamo essere sicuri che la macchina sarebbe nata bene», afferma quale preambolo il Signor Martoccia; e le statistiche lo dimostrano, MultiSwiss è arrivata sul mercato senza dar luogo a preoccupazioni.

Il succitato Product Manager aggiunge: «Dopo aver venduto 100 macchine, siamo molto lieti di costatare che i nostri clienti hanno riconosciuto l'elevatissima affidabilità ed efficienza di MultiSwiss e, per quanto ci riguarda, non abbiamo mai avuto noie con questo prodotto».

Parlando di efficienza, il Signor Martoccia cita un cliente che ha raggiunto un tasso di disponibilità di oltre il 90%. Uno dei punti forti, notato dagli utilizzatori, è la durata di vita degli utensili risultata di lunga superiore per rapporto alle altre macchine, in alcuni casi il loro cambio avviene una sola volta il mese (torneremo in argomento in occasione di una prossima intervista al cliente).

### Un posto a parte sul mercato

«La macchina ha trovato il suo posto sul mercato, i nostri clienti continuano ad acquistarne» precisa il



Signor Martocchia. Interrogato circa l'utilizzatore tipo di MultiSwiss, il responsabile è sorpreso di costatare che circa il 25% dei clienti non rientravano nel settore multimandrino ma lavoravano su torni monomandrini a fantina mobile. Il fatto che MultiSwiss sia una fantina mobile a sei mandrini, può spiegare quest'entusiasmo? «E' un fenomeno nuovo per noi e siamo orgogliosi di poter dire che l'arrivo di MultiSwiss ha cambiato il paesaggio concorrenziale. Le capacità e il prezzo della macchina ci permettono di offrirla in concorrenza diretta con dei torni multimandrini a camme e/o dei torni monomandrini», aggiunge il Product Manager.

### L'orologeria e molto di più

Oggi le macchine MultiSwiss realizzano, nel settore orologiero, dei particolari molto elaborati come ad esempio le corone o i tamburi di bariletto (ivi incluso il taglio); nel settore medicale ad esempio dei dadi (che includono il tourbillonage e la fresatura o la brocciatura della forma esalobata (Torx). Il Signor Martocchia prosegue dicendo: «Abbiamo ricevuto richieste provenienti da diversi settori (aeronautica, difesa) siamo stati ad esempio consultati da grandi marchi del lusso in merito a differenti pezzi destinati a dei prodotti di gamma alta così come anche da esponenti della telefonia mobile». Il settore automobile resta comunque quello più rilevante per la MultiSwiss.

### LE ESPERIENZE DEI CLIENTI

A fronte di un numero relativamente grande di macchine in produzione da due anni, i progettisti hanno potuto vedere come i loro design e i loro argomenti sono vissuti quotidianamente nelle officine di produzione. I principali riscontri dei clienti riguardano i seguenti punti: 1) facilità di utilizzo e la qualità, 2) la precisione e 3) la convivialità della macchina. Vediamo ora nel dettaglio questi tre temi:

#### 1) Facilità di utilizzo e qualità

Che gli utilizzatori siano degli specialisti di multimandrini oppure di monomandrini poco importa, tutti hanno rilevato la grande semplicità di programmazione (con TB-Deco e un PC industriale integrato) e di funzionamento. L'ampio accesso frontale è particolarmente apprezzato così come la durata di vita degli utensili che è dal 20 al 300% superiore che non con i mezzi di produzione tradizionali. Il Signor Martocchia ne dà la spiegazione con due argomenti principali: «La macchina, così come i suoi porta-utensili, è molto rigida ma quel che fa realmente la differenza è il miglior ammortizzamento offerto dall'idrostatica e la ridotta lunghezza della barra che minimizza le vibrazioni» (argomento sul quale torneremo prossimamente).

#### 2) Precisione

La macchina è stata progettata per garantire una precisione inferiore al centesimo di millimetro in condizioni di produzione sui sei mandrini mentre la precisione in contro-operazione si contrae a cinque micron circa. Queste precisioni, corrispondono alle esigenze odierne del mercato? Il Signor Martocchia è categorico «Nei diametri di particolari realizzati (da 3 a 14 mm), i pezzi che richiedono precisioni nell'ordine di 4 o 5 micron sono alquanto rare e il fatto che MultiSwiss sia stato convalidato da grandi gruppi orologiai svizzeri parla a favore delle sue capacità».

#### 3) Convivialità

La convivialità e la modernità del design e dell'impiego di MultiSwiss consentono inoltre alle aziende utilizzatrici di trovare più facilmente del personale qualificato e desideroso di dedicarsi alla lavorazione multimandrino. «La macchina è semplice come sei torni a due assi e la programmazione è al 90%



*del codice ISO standard completato da macro e da dispositivi di aiuto. Una consistente maggioranza dei nostri clienti utilizzatori è totalmente annessa al PC e all'utensile TB-Deco che rende tutto più semplice» puntualizza il capo-prodotto. La tele-manutenzione permette anche di diminuire i costi per gli spostamenti e di servizio grazie ad una migliore diagnostica e gli eventuali interventi maggiormente centrati.*

#### **E che dire delle barre da 1,5 metri?**

Sin dall'inizio della commercializzazione, la sostituzione delle barre da tre metri con barre da un metro e cinquanta era stata messa in dubbio da alcuni clienti. A tal proposito il Signor Martocchia ci dice: «Avevamo deciso di lavorare delle barre più corte per i vantaggi d'ingombro, di precisione e di semplicità di manipolazione. Oggi gli utilizzatori ci danno ragione e sebbene l'operazione di messa in lunghezza dia luogo a un sovra-costi aggiuntivo, la stessa è compensata da perdite minime di materiale in ragione di una lunghezza di scarti ridotta (5 volte per rapporto ai torni monomandrino e 3 volte per gli altri multimandrino). La maggior precisione di caricamento per rapporto agli altri multimandrini che lavorano su una barra d'arresto, riduce altresì la perdita di materia di rivestimento sui particolari corti che può corrispondere a un vantaggio del 25%». Trattandosi di una novità, la scelta iniziale di utilizzare barre da 1,5 mt era alquanto ambiziosa. Certi fornitori propongono oggi la lunghezza di 1,5 mt quale versione standard nel loro assortimento (in particolare la Ditta Ugine per l'acciaio inox). Ben inteso la manutenzione è ampiamente semplificata.

#### **Porta-utensili: flessibilità garantita**

Fornita in origine con dei porta-utensili Tornos, la macchina MultiSwiss può altresì essere equipaggiata con dei nuovi porta-utensili GWS a cambiamento rapido

dello specialista Göltenbodt. Il Signor Martocchia precisa: «Siamo ripartiti da un foglio bianco e abbiamo consultato diversi fabbricanti di sistemi di utensileria decidendo di lavorare in stretta collaborazione con Göltenbodt». Risultato: Un sistema di porta-utensili a cambio rapido che è complementare e intercambiabile con i porta-utensili standard di Tornos. E' altresì possibile combinare e scegliere la soluzione Tornos meno onerosa come ad esempio per le posizioni che non cambiano di utensile frequentemente.

#### **Un sogno diventato realtà**

In occasione dell'IMTS, un cliente americano era venuto a Chicago per acquisire un nuovo tornio monomandrino a complemento del suo esistente parco macchine (torni monomandrini a comando numerico e torni multimandrini a camme antidiluviani) ha scoperto MultiSwiss, Questo tornio Swiss Made dal concetto innovatore e offerto a un prezzo molto concorrenziale rendeva improvvisamente possibile concretizzare il suo sogno di acquistare un tornio multimandrino! Il Signor Martocchia conclude dicendo: «Questo cliente lavora con la macchina da qualche mese e prevede già di acquistarne una seconda di questo tipo. La nuova macchina gli ha veramente aperto nuovi mercati». MultiSwiss è una nuova porta d'ingresso al mondo produttivo della lavorazione multimandrino.

E se fosse il vostro primo multi numerico?



Per maggiori informazioni:  
Rocco Martocchia  
Tornos SA  
Tel. +41 32 494 44 44  
Email: martocchia.r@tornos.com