



TORNOS MULTISWISS机床和ETA： 两个互补行业的完美合作

Tornos MultiSwiss 6x14 机床自 2011 年在 EMO 展会上推出以来，已向各行业交付了 100 多台，包括：汽车行业、医疗行业、甚至是连接器行业。由于具有类似的运动机构，MultiSwiss 在这些行业的应用中有时完全可以取代单轴机床。



MultiSwiss 机床性能卓越，还可满足要求最严格且极其复杂的市场的需求，比如钟表制造业。ETA 信任这款机床，将其位于瑞士 Boncourt 的新生产基地的手表机芯零件的制造任务完全交付给了 MultiSwiss。

ETA: 瑞士制造的最好产品

ETA 是一家隶属于 Swatch 集团的瑞士公司，为钟表制造业开发和生产机芯。它生产的机械表芯和石英表芯品质完美无瑕，世界闻名。ETA 是全球领先的瑞士品质的杰出代表之一。公司设有 20 多个生产基地，拥有数千名员工。ETA 是品质非凡的机械表芯的生产专家，同时它还生产石英表芯，大批零部件都是在位于 Boncourt 的生产基地生产。

石英表芯的专业生产基地

Swatch 集团和 ETA 的管理层决定开辟这个生产基地，以集中大批量生产、构建高品质石英表芯的堡垒、优化物流；但这还不是全部：Boncourt 还是专为 SWATCH SISTEM51 设计的创新型高科技表芯的生产基地。这款表芯是 ETA 机芯技术领先者的证明，如果还有必要证明的话。凭借 SISTEM51，ETA 完美挑战了机械表芯装配的所有传统理论。ETA 和 Swatch 集团的所有企业展示了他们非凡的创新能力和动态驱动技术，奠定了其在创新的高容量机械表芯市场的特殊地位。



ETA 石英表芯, Flatline 系列 E64.111。

大批量生产

石英表芯由 80 到 100 个零部件组成, 其年产量数以百万计。因此生产这些零件要求使用高科技生产设备。这就是引入多轴技术的意义所在: ETA 需要能够有效进行公差严格的大批量生产的紧凑型机床。ETA 在 Granges 针对 MultiSwiss 的性能与竞争对手的产品进行了评估后, 最终选择了 MultiSwiss 机床。

复杂零件的批量生产

ETA Boncourt 生产基地采用 MultiSwiss 技术, 来进行多种零部件的批量生产, 并最终证明 MultiSwiss 是完成此类任务的最佳选择。它可有效替代多台单轴机床, 并为批量零件的快速生产提供极好的灵活性。MultiSwiss 加工的零件尺寸很小; ETA 的首席执行官 Pierre-André Bühler 解释说, “我们将市场上的产品进行了对比, 发现 MultiSwiss 机床是市场上唯一能够有效使用小棒料的单轴机床。” 由于采用了液体静压技术, MultiSwiss 可通过轴承液压油膜的阻尼效果提供极好的表面光洁度。

便于维护

MultiSwiss 的所有周边设备都集成在机床外壳内, 具有卓越的人体工学设计, 为机床维护提供了极大的便利。软件的使用也简化了维护操作: 可根据机床的状态配置报警, 并且可根据需要定义阈值。所有的周边设备形成了一个单独装置, 从机械层面避免了接口问题; 每个周边设备都是专为 MultiSwiss 设计的。

配备有尖端技术的 MultiSwiss 改变了传统的等级, 在机床市场占有了一席之地。这款产品取得了成功: 上市仅仅两年的时间已经装机 100 台。MultiSwiss 的技术和精度每天都在接受 ETA 的挑战, 而 MultiSwiss 却不断取得成功。



Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
电话 +41 32 494 44 44
传真 +41 32 494 49 07
www.tornos.com