



TORNOS MULTISWISS Y ETA, LA SINERGIA DE DOS INDUSTRIAS COMPLEMENTARIAS

En la EMO 2011 se presentó la máquina Tornos MultiSwiss 6x14. Desde entonces, se han entregado 100 máquinas en ámbitos muy variados, como el de la automoción, el médico o incluso el de las tecnologías de las conexiones; en ocasiones, se han realizado estas entregas en sustitución de máquinas Monohusillos CNC, gracias a una cinemática similar.



Gracias a sus prestaciones fuera de lo común, la MultiSwiss también ha sabido responder a las necesidades de mercados extremadamente especializados y exigentes como la relojería. La empresa ETA ha decidido depositar su confianza en esta máquina para producir piezas de movimientos de relojería en su nueva unidad de producción situada en Boncourt (Suiza).

ETA o la cumbre del concepto Swiss Made

ETA, empresa suiza que forma parte del Swatch Group, desarrolla y produce movimientos de relojería. La calidad impecable tanto de los movimientos mecánicos como de los de cuarzo de la marca es de sobra conocida y valorada a escala internacional. ETA es uno de los mejores representantes de la cali-

dad suiza en todo el mundo. La empresa cuenta con varios miles de trabajadores repartidos en más de 20 plantas de producción. Experta en la producción de movimientos mecánicos de excelente calidad, ETA también fabrica movimientos de cuarzo, de los que un gran número de componentes se producen en las instalaciones de Boncourt.

Una unidad de producción destinada al movimiento de cuarzo

A fin de asentar la excelencia de la calidad de los movimientos de cuarzo y de optimizar la producción, las direcciones del Swatch Group y de ETA han optado por construir estas instalaciones para centralizar esta voluminosa producción, aunque estos no son los únicos motivos, ya que Boncourt alberga la

Presentación



Movimiento de cuarzo ETA de la colección Flatline E64.111.

producción de un movimiento revolucionario y de alta tecnología destinado al SWATCH SISTEM51. Este movimiento corrobora, si es que hiciera falta, el puesto de líder tecnológico de ETA. Con el SISTEM51, ETA ha cuestionado todos los principios clásicos de montaje del movimiento mecánico de relojería. Este movimiento mecánico de gran volumen es una revolución que solo la excepcional capacidad de innovación y el dinamismo de ETA y otras empresas de producción del Swatch Group podían aportar al mercado.

Una producción voluminosa

Un movimiento de cuarzo comporta entre 80 y 100 piezas y el número de conjuntos producidos al año alcanza el millón de unidades. Se necesita, por tanto, un equipo de producción de alta tecnología para producir estas piezas. Y ahí es donde interviene la tecnología multihusillo; ETA necesitaba una máquina compacta capaz de producir con eficacia lotes importantes en tolerancias extremadamente ajustadas. Tras una fase de prueba en Grenchen (Suiza), donde se evaluaron las prestaciones de la MultiSwiss frente a sus competidores, ETA se decantó por la tecnología MultiSwiss.

Piezas complejas en grandes volúmenes

Para producir varios tipos de componentes complejos en grandes volúmenes, ETA Boncourt utiliza la tecnología MultiSwiss, que se demuestra perfecta en ese papel, ya que sustituye a varias máquinas monohusillo y permite realizar importantes volúmenes con rapidez y una gran flexibilidad. Los componentes mecanizados son de pequeñas dimensiones y «*La MultiSwiss de Tornos fue la única máquina multihusillo del mercado que pudo utilizar con eficacia barras de pequeñas dimensiones durante nuestra prueba comparativa*», afirma Pierre-André Bühler, presidente de ETA. La tecnología hidrostática permite obtener excelentes

acabados superficiales gracias a la amortiguación que aporta la película de aceite del cojinete hidrostático.

Mantenimiento más sencillo

La excepcional ergonomía de la MultiSwiss facilita enormemente su mantenimiento. En efecto, todos los periféricos están integrados en el contenedor. Desde el punto de vista del software, el mantenimiento también se simplifica, ya que pueden configurarse alertas en función del estado de la máquina, además de definirse los umbrales según las necesidades. En cuanto a la parte mecánica, el hecho de que todos los periféricos se encuentren en una misma unidad (el contenedor) evita los problemas relacionados con el interface; cada periférico ha sido específicamente diseñado para la máquina.

Dotada de una tecnología de vanguardia, la MultiSwiss ha sacudido la jerarquía de los productos establecidos para hacerse un hueco en el mercado. Apuesta ganada, puesto que tan solo 2 años después de hacerse las primeras entregas, ya se han instalado 100 máquinas. En ETA, cada día se ponen a prueba la tecnología y la precisión de la MultiSwiss, pero la máquina sale reforzada de este reto diario.



Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.com