



一见钟情...

去年年初，位于Le Locle-based的Metalem公司正在考虑购买新设备，来生产手表表盘指针。公司的工业总监Jean-François Thalheim发现Almac BA 1008时，（在2013年巴塞尔钟表展），他们已经倾向于购买另一个品牌的产品。“在La Chaux-de-Fonds经过一个小时的会议之后，我们购买了这台机床，”他说。而今经过了五个月的生产运行，情况又是怎样的呢？



BA 1008机床与Metalem的中央油雾抽吸系统连接。

这家独立的公司自1928年以来一直生产高档表盘和指针，员工人数约230人；自Almac机床推出以来，该公司就一直使用该系列机床。Le Locle-based公司这些机床每周运行7天，每天24小时开机，这些棒料铣床都已经用了8年，却仍然能够达到很好的加工效果。这就是说，购买新机床时，该公司绝对不是盲目的品牌崇拜。

占地极小...

由于在Le Locle有两个生产基地，Metalem的场地比较有限。一个场地正在进行重修，另外一个计划在2015年年中至2016年初之间进行扩建（再增加两层，每层面积350平方米）。不用说机床的尺寸是确定购买的决定因素之一。董事先生解释说：“我第一眼看到BA 1008机床时，还以为是内部嵌有咖啡机的框架，但是我们立即被机床的设计和紧凑的尺寸所征服。相对于FB 1005棒料铣床占用的面积，我们完全可以放装两台BA 1008机床。”



Frank Comte先生， Almac的一名专家，迅速调节使用机床。他特别强调，机床的优势在于其人体工程学设计和紧凑的小尺寸。

...最佳的人体工学

Metalem的专家们有棒料铣削的经验，因此无需适应即可操作这台机床。“该机的前面设计和防护装置，以及整个加工区域的开阔视野，都为操作人员提供了良好的工作环境，” Thalheim先生解释说。与以前的解决方案相比（仅使用一半的面积），虽然Metalem生产指针的循环时间与之前的方案相似，但该机的主要优点并不只是占地面积小。董事先生解释说：“该机床一个不可否认的优点就是易于调节且符合人体工程学。机床一收到就可进行操作，我们从第一天起就开始加工零部件了。”

首要必备的可靠性和一致性

从那时起机床就开始几乎连续不断地进行生产，每24小时可生产上1000个指针，且精度恒定。该公司在其各种生产设备上加工指针总量超过600万个。谈到精度，总监很清楚地说：“我们生产的零部件的公差标准为百分之几毫米：该款机床的精度比标准还高，且精度始终如一。”

BA 1008 – 主要技术参数

棒料直径:	最大 16 mm
主轴	
- 前面:	4个主轴, 转速12, 35或 60,000 rpm (ER8 夹头)
- 侧面:	3个主轴, 转速12, 35或 60,000 rpm (ER8 夹头)
- 背轴加工:	2个主轴, 转速35或 60,000 rpm (ER8夹头)
- 切断:	1个主轴
尺寸 (LxDxH):	1800 x 650 x 1600 mm
目标市场:	主要用于手表制造业、微机械行业和医疗行业
加工零件类型:	指针、贴花、镶嵌、窗口、表芯和外部组件



只有机床是不行的

选择正确的机床是重要的，但机床售后服务的好坏也是购买设备的重要考量因素。Thalheim先生补充说：“当我们与刚刚上任的Almac总监Devanthery先生联系购买机床时，我们明确告知了我们需要的服务和响应能力。自那时起，我们就无可抱怨，因为Tornos的服务迅速而高效。”当我们问及BA 1008机床是否需要很多服务时，他开门见山地说：“一点也不需要！该机床工作性能非常（非常）地好，我们几乎不用联系服务和备件部门；我们有数台Almac机床，我希望Tornos能够为她所有的产品提供同样（良好）的服务。”

瑞士制造的机床：传承瑞士手表制造业的基因

Metalem为瑞士手表制造企业生产表盘，事实上，公司使用瑞士制造的设备是其成功的一个关键因素。“就表盘而言，它需要100多个工序，我们必须完全依靠我们的生产设备，这是使BA 1008的原因。如有可能，我们愿意使用高品质的瑞士制造商的产品”，总监告诉我们。品牌手表，这有助于强化瑞士的高质量和高精度的形象。Metalem的资产众所周知，如果查看参考清单，就会立即发现几乎所有知名的瑞士手表品牌都囊括其中。

合适的解决方案

除了少数变更 - 尤其是高频率、机械主轴的分布 - Metalem还要求对油盘进行修改，以便生产金制部件时能够安装过滤器。““这台机床的大小和尺寸比例都非常理想，但切屑盘不是太完美。”简单来说，我们可以做一个比机床外形尺寸还要大的切屑盘！在参观车间时，操作机床的专家给我们展示了整个周末全天候工作之后的切屑盘，并解释说：““星期一早上这个盘子是满满的，如果不清空，我们就不能做更多的工作。”他补充说：“它确实小了，但这对我们并无不利的影响。””

一见钟情... 合情合理

“我们看到这台机床时，就立即认为它是为我们而造的，经过五个月的生产，没有出现任何问题，我们必须承认该机设计优良上乘，我们选对了，” Thalheim先生总结说。

就这么多吧，当您读到这篇文章时，第二台BA 1008机床正用于表盘制造的生产中。



Metalem SA
Concorde 29
2400 Le Locle
电话 +41 32 933 93 93
传真 +41 32 931 76 86



Almac SA
39, Bd des Eplatures
CH - 2300 La Chaux-de-Fonds
电话 +41 32 925 35 50
传真 +41 32 925 35 60
www.almac.ch
info@almac.ch