

EL FLECHAZO...

A comienzos del año pasado, la empresa Metalem, situada en Le Locle (Suiza), estaba en proceso de tomar una decisión relativa a la adquisición de nuevas máquinas para fabricar índices destinados a las esferas de relojes. Su elección se había decantado por otra marca hasta que Jean-François Thalheim, el director industrial, tuvo la oportunidad de descubrir el proyecto de la máquina BA 1008 de Almac (durante Baselworld 2013). «Tras una cita de una hora en La Chaux-de-Fonds, el pedido de la máquina ya era una realidad», nos comenta. ¿Cómo van las cosas tras cinco meses de producción?



La BA 1008 está conectada al sistema centralizado de aspiración de neblina de aceite de Metalem.

Esta empresa independiente con unos 230 trabajadores y usuaria de máquinas Almac desde que existe ésta se dedica a la fabricación de cajas de gama alta e índices desde 1928. Las máquinas trabajan las 24 horas del día y los 7 días de la semana y, en la actualidad, en ella se utilizan fresadoras de barra de más de 8 años de antigüedad de forma totalmente satisfactoria. Sin embargo, en el momento de decidir comprar nuevas máquinas, la fidelidad ciega a la marca no estaba garantizada.

Unas dimensiones mínimas y...

Con dos plantas de producción en Le Locle, Metalem tiene problemas de tamaño. Uno de esos dos centros está en proceso de renovación en una planta, y la ampliación del otro está prevista para entre mediados de 2015 y comienzos de 2016 (incorporación de dos plantas de 350 m²). Sobra decir que las dimensiones

de las máquinas era uno de los criterios determinantes a la hora de la adquisición. El director argumenta: «Cuando descubrí la BA 1008, se trataba de un armazón con una cafetera en su interior, pero el concepto, combinado con sus dimensiones muy reducidas, nos convencieron al instante. Podemos colocar dos BA 1008 en el espacio que ocupa una fresadora de barra FB 1005».

... una ergonomía de trabajo óptima

Puesto que ya conocían la fresadora de barra, los especialistas de Metalem no tuvieron grandes problemas a la hora de familiarizarse con la máquina. «Gracias al sistema frontal y a la protección que permite ver toda la zona de mecanizado, nuestros colaboradores disfrutaron de unas condiciones de trabajo ideales», precisa Thalheim. Aunque Metalem fabrica ahora sus índices con unos tiempos de ciclo

Presentación



Frank Comte, especialista de Almac, se familiarizó con la máquina muy rápidamente. Como punto fuerte, destaca en particular la ergonomía y las reducidas dimensiones de la máquina.

similares a los de sus soluciones anteriores (en la mitad de espacio), no es ahí donde residen los principales beneficios. El director explica: «Una de las ventajas innegables de esta máquina es la sencillez de su calibrado y su ergonomía. Cuando la recibimos, fue funcional desde el primer momento, lo que nos permitió empezar a fabricar piezas el primer día».

La fiabilidad y regularidad como requisitos previos

La máquina prácticamente no ha parado desde ese momento y fabrica más de 1000 índices cada 24 horas con una regularidad innegable. En 2013 la empresa fabricó, además, más de 6 millones de índi-

ces con sus medios de producción. Cuando hablamos de precisión, el director lo tiene muy claro: «Las piezas que fabricamos exigen unas tolerancias de unas centésimas de milímetro y la máquina es lo suficientemente precisa como para eso, además de muy regular».

La máquina no lo es todo

Es indispensable contar con una máquina adaptada, pero el servicio también ha de estar a la altura. Thalheim añade: «Cuando hablamos con Devanthy, acababa de ser nombrado director de Almac y pudimos aclarar nuestras necesidades en términos de servicio y capacidad de reacción. Y no tenemos de

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE LA BA 1008

Diámetro de barras:	máx. 16 mm
Husillo	
– frontales:	4 husillos 12000, 35000 o 60000 rpm (pinzas ER8)
– laterales:	3 husillos 12000, 35000 o 60000 rpm (pinzas ER8)
– contraoperaciones:	2 husillos 35000 o 60000 rpm (pinzas ER8)
– tronzado:	1 husillo
Dimensiones (anchura x profundidad x altura):	1800 x 650 x 1600 mm
Mercados objetivo:	principalmente relojería, micromecánica y medicina
Tipos de piezas:	índices, apliques, chatones, ventanillas, elementos de movimientos y de aderezo



qué quejarnos, el servicio responde de forma rápida y es eficaz». Cuando le preguntamos si la BA 1008 precisa muchas intervenciones, habla con seriedad: «En absoluto, esta máquina funciona muy (muy) bien y hemos tenido que recurrir al servicio técnico o al departamento de piezas de repuesto en contadas ocasiones; contamos con numerosas máquinas Almac y el servicio de la empresa debe ser el mismo (muy bueno) para todos los productos».

Máquinas «Swiss Made»: una ventaja más para la relojería suiza

Metalem fabrica esferas de reloj para la relojería suiza y el hecho de contar con medios de producción suizos es un elemento importante. «En función de las esferas, se precisan más de 100 operaciones y debemos poder contar al 100% con nuestros medios de producción, como en el caso de la BA 1008. En la medida de lo posible, queremos trabajar con fabricantes suizos de gran calidad», afirma el director. Esa gran calidad se traslada inmediatamente a la relojería de prestigio y ayuda a Suiza a reforzar su imagen de calidad y precisión. Las ventajas de Metalem son ampliamente reconocidas y si nos fijamos en su lista de referencias, nos daremos cuenta de inmediato de que casi todas las grandes marcas relojeras suizas están incluidas en ella.

Una solución adaptada

Dejando a un lado algunos cambios, sobre todo en lo que respecta a la distribución de los husillos mecánicos y las altas frecuencias, Metalem solicitó una modificación en la bandeja de aceite para poder colocar en

ella un filtro durante la fabricación de piezas de oro. Thalheim comenta con una sonrisa: «Esta máquina resulta ideal por su tamaño y sus dimensiones, pero un poco menos por la capacidad de la bandeja para virutas». En resumidas cuentas, sería necesario poder contar con una bandeja más grande en el interior que las dimensiones exteriores de la máquina. Durante la visita a los talleres, el especialista que estaba trabajando en la máquina nos mostró la bandeja tras un fin de semana completo de producción (las 24 horas del día) y nos dijo: «El lunes por la mañana la bandeja está muy llena y si no la vaciamos, no podemos trabajar varios días más». Y añade: «Es cierto que es pequeña, pero no nos supone una limitación».

Un flechazo totalmente justificado

«Cuando vimos la máquina, pensamos inmediatamente que estaba hecha para nosotros y, tras cinco meses de producción sin problemas, podemos afirmar que está bien concebida y que no nos equivocamos en nuestra decisión», concluye Thalheim.

Y tanto es así que, cuando estén leyendo estas líneas, la segunda BA 1008 ya estará operativa en las instalaciones de este fabricante de esferas de reloj.



Metalem SA
Concorde 29
2400 Le Locle
Tel. +41 32 933 93 93
Fax +41 32 931 76 86



Almac SA
39, Bd des Eplatures
CH - 2300 La Chaux-de-Fonds
Tel: +41 32 925 35 50
Fax: +41 32 925 35 60
www.almac.ch
info@almac.ch