

IL COLPO DI FULMINE...

All'inizio dello scorso anno, l'azienda Metalem, con sede a Le Locle (CH), era in procinto di acquistare delle nuove macchine per la produzione delle lancette destinate ai quadranti degli orologi. In un primo tempo la sua scelta si era indirizzata verso un'altra marca quando il Signor Jean-François Thalheim, il direttore industriale, ebbe l'occasione di scoprire il progetto della macchina BA 1008 di Almac (in occasione della Baselworld 2013). «Dopo un incontro di un'ora tenutosi a Chaux-de-Fonds, la macchina venne ordinata» ci dice il Signor Thalheim. Quali sono i commenti dopo cinque anni di produzione?



La BA 1008 è collegata al sistema di aspirazione delle nebbie d'olio di Metalem.

Realizzando dei quadranti di alta gamma e degli indici dal 1928, quest'azienda indipendente che annovera 230 persone, utilizza le macchine Almac da quando esiste. Le macchine lavorano 24 ore su 24 e 7 giorni su 7 e oggi delle fresatrici alla barra di oltre 8 anni vengono tutt'ora usate con soddisfazione. Tuttavia dovendo decidere per l'acquisto di nuove macchine, la cieca fedeltà per questa macchina non era più di attualità.

Un ingombro minimo e...

Pur disponendo di due siti di produzione a Locle, Metalem è allo stretto. Un sito è ancora in corso di rinnovamento su un piano e l'ingrandimento dell'altro sito è previsto entro il 2015 e l'inizio del 2016 (aggiunta di due piani da 350 m²). Inutile dire che l'ingombro delle macchine è uno dei criteri determi-

nante in occasione dell'acquisto. Il direttore ci dice: «Quando ho scoperto la BA 1008, era una costruzione con all'interno una macchina per il caffè, ma il suo concetto, così come l'ingombro molto ridotto, ci ha immediatamente sedotti. Sullo spazio al suolo una fresatrice in barre FB 1005, potevamo accogliere due BA 1008».

... un'ergonomia di lavoro ottimale

Conoscendo già la fresatura alla barra, gli specialisti di Metalem non hanno avuto grandi difficoltà a servirsi della macchina. «Con il sistema frontale e la protezione che permette di vedere tutta la zona di lavorazione, i nostri collaboratori fruiscono di condizioni ideali di lavoro» precisa il Signor Thalheim. Se Metalem realizza degli indici nei tempi di cicli simili alle sue soluzioni precedenti (con uno spazio al suolo diviso

Presentazione



Il Signor Frank Comte, specialista che lavora su Almac, ha rapidamente familiarizzato con la macchina. Quale punto forte cita l'ergonomia e il suo modesto ingombro.

in due), e non è in questo contesto che si scoprono i guadagni principali. Il direttore spiega: «Uno dei vantaggi innegabili di questa macchina è la semplicità di regolazione e la sua ergonomia. Quando ricevemmo la macchina, essa fu immediatamente operativa, sin dal primo giorno abbiamo prodotto dei pezzi».

L'affidabilità e la regolarità come prerequisiti

E da quel giorno in poi la macchina non si è praticamente mai fermata, essa produce più di oltre 1.000 lancette ogni 24 ore con una regolarità mai smentita. Nel 2013, l'azienda ne ha prodotte oltre 6 milioni su vari mezzi di produzione. Quando noi parliamo di precisione, il direttore è molto chiaro: «I particolari

che noi realizziamo necessitano di tolleranze di qualche centesimo di millimetro, e la macchina è molto più precisa di ciò ed è anche molto regolare».

La macchina non è tutto

Disporre di una macchina adeguata è indispensabile ma il servizio deve esserne all'altezza. Il Signor Thalheim aggiunge: «Quando abbiamo discusso con il Signor Devanthery, questi era appena stato nominato Direttore di Almac e noi abbiamo potuto chiarire le nostre necessità in termini di servizio e reattività. Da allora in poi non abbiamo mai avuto motivo di lamentarci il servizio è molto reattivo ed efficiente». Quando gli domandammo se la BA 1008 richiedeva

BA 1008 – CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Diametro delle barre:	massimo 16 mm
Mandrini	
- frontali:	4 mandrini 12, 35 o 60'000 giri/min. (pinze ER8)
- laterali:	3 mandrini 12, 35 o 60.000 giri/min. (pinze ER8)
- troncatura:	1 mandrino
Dimensioni LxPxA:	1.800 x 650 x 1.600 mm
Mercati interessati:	principalmente l'orologeria, la micromeccanica e il medicale
Tipo di particolare:	indici, appliques, castoni, aperture, elementi dei movimenti e di rivestimento



dice sorridendo: «Questa macchina è ideale data la sua taglia e il suo ingombro, un po' meno per la dimensione della sua vasca per i truciolari». In buona sostanza, bisognerebbe poter disporre di una vasca più grande all'interno che le dimensioni esterne della macchina. Durante la visita degli ateliers, lo specialista che lavora sulla macchina, ci mostra la vasca dopo un intero weekend completo di produzione (24 ore su 24) precisando: «Il lunedì mattina, la vasca è piena e noi non potremmo lavorare alcuni giorni in più senza doverla svuotare» e aggiunge: «Certo è piccola, ma non ci penalizza».

Un colpo di fulmine totalmente giustificato

«Quando vedemmo la macchina, abbiamo immediatamente pensato che era fatta per noi e, dopo cinque mesi di produzione senza problemi, possiamo affermare che è nata bene e che la nostra scelta è stata quella buona» conclude il Signor Thalheim tant'è vero che mentre voi leggete quest'articolo, la seconda BA 1008 è in produzione presso chi realizza i quadranti.

molti interventi egli fu formale: «Assolutamente no, questa macchina funziona molto (molto) bene e noi non abbiamo avuto che pochissimi ricorsi al servizio o al reparto dei pezzi di ricambio, noi disponiamo di molte macchine Almac e la prestazione dell'azienda deve essere la stessa (molto buona) per i tutti i prodotti».

Macchine Swiss Made: un atout in più per l'orologeria svizzera

Metalem produce dei quadranti per orologi per l'orologeria svizzera e il disporre di mezzi di produzione svizzeri è un elemento importante. «A seconda dei quadranti sono necessarie oltre 100 operazioni e noi dobbiamo poter contare al 100% sui nostri mezzi di produzione, ed è il caso con la BA 1008. Nella misura del possibile, noi desideriamo lavorare con dei fabbricanti svizzeri di «alta qualità» ci dice il direttore. La citata alta qualità si trova poi negli orologi prestigiosi e aiuta la Svizzera a rafforzare la sua immagine di qualità e di precisione. Gli atout di Metalem sono ampiamente riconosciuti e, se si guarda il suo elenco di referenze, si nota immediatamente che le grandi marche orologiere svizzere sono pressoché tutte presenti.

Una soluzione adeguata

Ad esclusione di qualche cambiamento, e più particolarmente in merito alla ripartizione dei mandrini meccanici e alte frequenze, la Metalem ha chiesto una modifica riguardante la vasca dell'olio in modo da poter collocare un filtro durante la realizzazione di particolari in oro. Il Signor Thalheim ci



Metalem SA
Concorde 29
2400 Le Locle
Tel. +41 32 933 93 93
Fax +41 32 931 76 86



Almac SA
39, Bd des Eplatures
CH - 2300 La Chaux-de-Fonds
Tel: +41 32 925 35 50
Fax: +41 32 925 35 60
www.almac.ch
info@almac.ch