



高端手表制造业供应商

Steulet Microtechnique SA公司两年前在瑞士Delémont成立，驻足于高端手表制造行业。从建立之初该公司就信任Tornos。这样的信任得到了丰厚的回报，公司自成立之后就一直快速发展。



为了了解更多信息，Decomag会见了该公司的CEO Steulet先生和生产经理Ruegg先生。

供应制造商和瑞士手表知名品牌

通过为高端手表生产和供应零件，该公司名声鹊起：“我们的战略很明确：我们希望尽可能少的使用二次加工，直接在机床上完成工件生产；为了满足客户需求，我们必须保证无可挑剔的质量”，Steulet先生解释说。

表芯的全部零部件

Steulet Microtechnique SA能够以最高记录的速度生产表芯的全部零部件。这位CEO解释说：“我们的专长是生产各种滚齿零件和游丝发条；我们的6台机器全部配备了滚齿机和高频主轴，可以生产这些零件。EvoDeco 10是市场上为数不多的可配备5个高频主轴的机床之一，是生产这类手表零件的最佳搭配；此外，机床的运动机构具有4个独立的刀具系统，极大地节省了时间。EvoDeco是我们向客户提供高附加值业务的一个很好的平台：金刚石抛光、擦

介绍



亮甚至是装饰。事实上该机床没有限制，使我们可以迅速满足客户需求”。由该公司提供的零部件令人印象深刻，部件越复杂，Steulet Microtechnique SA的专业技术就越高超，高附加值让该公司与众不同。

要做就做最好

Steulet Microtechnique SA提供滚齿操作：CEO透漏了“这一绝技”。这项操作完全依赖EvoDeco 10的灵活性：有了新的Y4轴，EvoDeco 10可以安装三个滚齿装置：两个用于主轴加工，一个用于背轴加工。这条轴线大大方便了刀具设置。该公司不进行任何攻丝加工，全部攻丝都采用螺纹旋风铣以避免毛刺，保证精度。

编程和精度

生产经理Ruegg先生见证了机床的性能，证实EvoDeco 10的确非常令人满意，不仅性能卓越，而且机床牢固稳定，公差极小，光洁度良好，完全符合高端手表制造业的质量标准。需要编程的工件都是非常复杂的。由于TB Deco和GibbsCam之间的协同配合，即使最复杂的操作也可以快速方便地完成。“有时，我们甚至被要求仅创建一个工件”，Ruegg先生告诉我们说。



支持和管理的成长

公司成立后不到两年，已经拥有五台EvoDeco 10机床和一台Tornos 样机。Steulet先生总结说：“我们在一个非常特殊的行业中发展，我们为客户提供高附加值的服务。在这样的环境中，我们的专业技能必须有特殊的设备给予支持，目前的状况恰是如此。”



Steulet Microtechnique
Rue St-Maurice 7G
2800 Delémont
info@steulet-microtechnique.ch
www.steulet-microtechnique.ch