

W&F WERKZEUGTECHNIK主管 MIRKO FLAM 谈论棒料车削用的模块化动力刀

“模块化刀具系统为您提供全新选择”

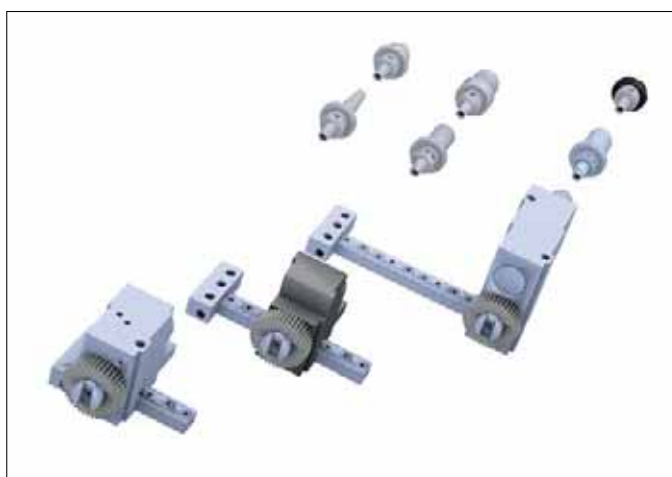
智能动力刀系统为Tornos用户带来全新的巨大潜力。



W&F模块化设计系统提供各种不同的驱动单元和适配器，可为几乎所有加工任务添加适合的刀具解决方案。

W&F与Tornos的工程师一起为广泛的Tornos机床开发了全新的刀具概念。现在模块化动力刀和固定刀具都可以用于DECO系列的全部机型。

两家公司已经能够为Tornos新近推出的ST 26自动车床开发全新的创新型刀具概念。



Tornos的标准产品范围现在还包括铣刀座、高速磨床、带或不带内冷却的角度主轴架。

完全模块化的螺旋旋风铣单元带有可互换的刀片，精确可达微米 μ ，成为世界第一。旋风铣单元安装在机床内，而旋风铣刀片不到一分钟即可互换。这样十分节省时间和金钱。

与圆柱接口相比，带圆柱导向轴/支撑圈的专利高精度锥形/平面支撑界面也极大地提高了同心度。这有助于显著提高生产力。

“WFB 适配器模块”

WFB适配器有100多种，为客户提供全新的加工选择。



Tornos/W&F的模块化刀具系统的特别之处在于其复杂的设计、极强的刚性和高水准的精度。

WFB接口传输力很大，十分适合于高性能和高速度的铣削加工。同心度和换刀的重复精度在2微米之间。这是高质量加工的保证，并可延长铣刀和钻头的使用寿命。在Tornos 机床上使用时，安装速度极快，因此具有最大程度的自由度和灵活性。

换刀机构极为简单，使用快速安全。

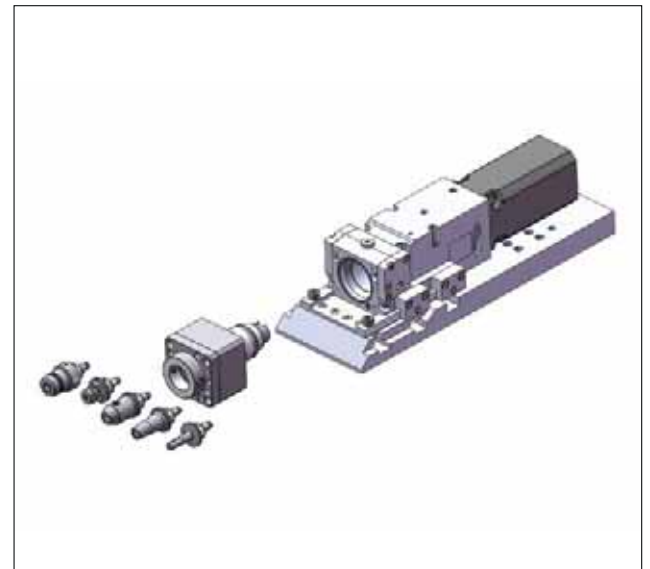
WFB适配器均采用内冷却。所有的适配器可以预先安置在机床外，也就是说耗时的设置和转换终于不再存在。由于设置和转换时间几乎为零，这显著地提高了生产效率。

适用于所有机床

Tornos/WFB系统可用于所有机床。

适配器的选择范围很大，超过100种，如夹头（ER8到ER25）；Weldon/Whistle槽口；铣刀柄；螺纹夹头；液压扩张；镗刀座等，以及直径和长度适用范围非常广泛的收缩卡盘适配器，所有这些都提供全新的加工选择。

特别是使用采用收缩技术的WFB收缩刀片时，可以达到极高的制造水平，同时使刀具的使用寿命提高300%。



Tornos/W&F驱动单元

驱动单元的制造达到最高的质量水平。

我们采用改进的轴承和特殊的密封技术。

所有的零部件都是高品质的，这是保证Tornos/W&F刀座的质量和耐用性的唯一方式。机床和刀具形成一个单独的单元。由于采用了模块化刀座概念，以前所需的大量特殊配置现在可以用标准的刀座替代。这样使可使用性达到很高的水平并降低了成本。

真正的高速机床

新开发的真正的高速机床 – Tornos多主轴机床 (Multideco/Sigma/Alpha) – 是最具创新性的机床。

这台高速机床，速度达到27,500 rpm，可用作WFB的模块化设计，带或不带内冷却装置。

用于微型领域的WF微型系统

Tornos/WF 微型系统的首次亮相是在SIAMS上。

这款W&F 的接口是现有产品中最小的，可用于旋转装置（如Deco 10），也可以用于固定刀座。

系统合作伙伴

在2013年底，车床制造商Tornos和刀具制造商W&F之间建立了合作伙伴关系。这是在旋转和固定刀座领域内的系统合作伙伴关系。

除了许多优势之外，全球化也对产品价格形成了很大压力。

装置的成本是很重要的，特别是在棒料车削加工中。

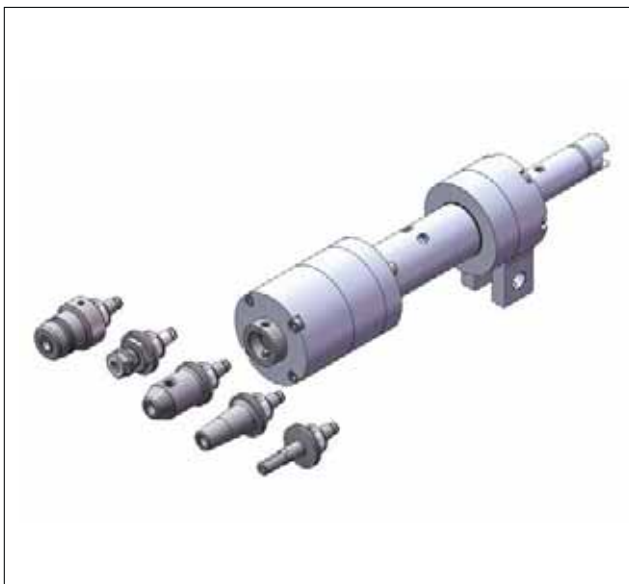
因此，持续改善和提高生产率是绝对必要的。

用户一直要求较短的设置时间、转换时间和高度的灵活性。



有了Tornos/WFB系统，现在能够满足所有这些要求。

全新的机床和刀具概念让您不留任何遗憾。



W&F Werkzeugtechnik GmbH
Kantstraße 4
72663 Großbettlingen / Germany
电话: 0049 - (0)7022 / 40580
传真: 0049 - (0)7022 / 405858
info@wf-werkzeugtechnik.de
www.wf-werkzeugtechnik.de