

W&F WERKZEUGTECHNIK-CHEF MIRKO FLAM ÜBER MODULARE, ANGETRIEBENE WERKZEUGE FÜRS AUTOMATENDREHEN

„MODULARE WERKZEUGSYSTEME BIETEN GANZ NEUE MÖGLICHKEITEN“

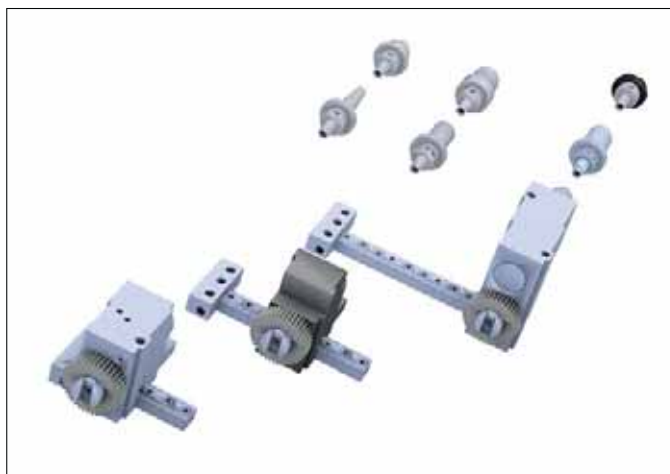
Clevere angetriebene Werkzeugsysteme eröffnen Tornos Anwendern neue große Potenziale.



Der WFB-Modulbaukasten bietet eine Vielzahl unterschiedlicher Antriebsaggregate und Adapter, so dass sich passende Werkzeuglösungen für fast jede Bearbeitungsaufgabe kombinieren lassen.

Gemeinsam mit den Ingenieuren von Tornos hat W&F vollkommen neue Werkzeugkonzepte für die unterschiedlichsten Tornos Maschinenbaureihen entwickelt. So können heute für alle Maschinen der Deco-Baureihen modulare angetriebene wie auch statische Werkzeuge angeboten werden.

Für den von Tornos neu vorgestellten **Langdrehautomaten ST 26** haben beide Unternehmen ein völlig neues, revolutionäres Werkzeugkonzept entwickelt. Über spezielle Kühlmittelleisten können alle Werkzeuge mit Hoch- oder Niederdruck beaufschlagt werden. Komplexe störende Kühlmittelschläuche gehören dadurch der Vergangenheit an!



Ebenso im Standardprogramm von Tornos enthalten sind nun Fräshalter/Schnellläufer/Winkelhalter mit und ohne IK.

Weltweit einzigartig sind auch die **vollmodularen Gewindewirbeleinheiten** mit μ genauen Wechselsätzen. Der Wirbelapparat verbleibt in der Maschine – und in < 1 Minute kann der mit Wendeplatten bestückte Wirbeleinsatz gewechselt werden. Dies spart richtig Zeit und Geld.

Die patentierte und hochpräzise Kegel/Plananlage Schnittstelle mit zylindrischem Einführ-/Abstützbund sorgt zudem für deutlich verbesserten Rundlauf-eigenschaften gegenüber zylindrischen Schnittstellen. Dies trägt ebenfalls zur deutlichen Produktivitätssteigerung bei.



Der „WFB-Adapterpool“

Mit weit über 100 WFB-Adaptervarianten ergeben sich neue Bearbeitungsmöglichkeiten!



Das Besondere an modularen Werkzeugsystemen von Tornos/W&F ist die komplexe Bauweise, die extreme Steifigkeit und hohe Präzision.

Die WFB-Schnittstelle überträgt große Kräfte und ist sowohl für hohe Fräsleistung wie auch hohe Drehzahlen geeignet. Die Rundlauf- und Wechselwiederholgenauigkeit liegt unter zwei Mikrometer. Das führt zu hochwertigen Bearbeitungen und langen Standzeiten für Fräser und Bohrer. Unsere Werkzeuge bauen sehr kurz und bieten dadurch maximale Freiheit und Flexibilität beim Einsatz auf Tornos Maschinen.

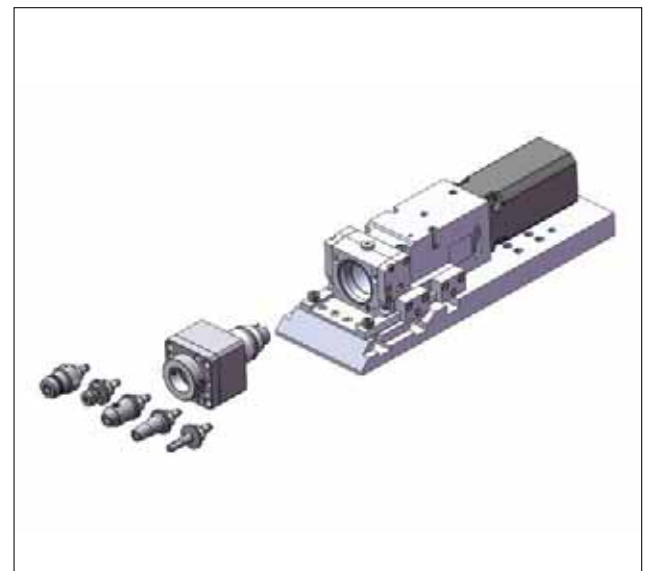
Der Wechselmechanismus ist sehr einfach, schnell und sicher zu handhaben!

Sämtliche WFB-Adapter sind für Innenkühlung ausgelegt. Die Adapter können alle außerhalb der Maschine voreingestellt werden, dadurch gehören lange Rüst- und Wechselzeiten endgültig der Vergangenheit an. Rüst- und Wechselzeiten gehen gegen Null was zur deutlichen Steigerung der Produktivität führt.

Maschinenübergreifend

Das Tornos/WFB-System ist Maschinenübergreifend und auf allen Maschinenreihen einsetzbar.

Eine große Auswahl von über 100 unterschiedlichen Adaptern wie z.B. Spannzangen (ER8 bis ER25); Weldon/Whistle-Notch; Fräsdorne; Gewindefutter; Hydrodehnfutter; Bohrstangenhalter etc. und Schrumpffutteradaptionen in unterschiedlichsten Durchmessern und Längen, ergeben völlig neue Bearbeitungsmöglichkeiten.



Gerade bei Verwendung der Schumpftechnologie mit WFB-Schrumpfeinsätzen lassen sich höchste Fertigungsqualitäten erzielen bei gleichzeitiger Standzeitverbesserung von bis zu 300%.

Tornos /W&F Antriebsaggregate

Die Antriebsaggregate werden in höchster Qualität gefertigt.

Wir verwenden bessere Lager und eine besondere Dichtungstechnik.

Alle Komponenten sind hochwertig – nur so lässt sich die geforderte Qualität und Langlebigkeit der Tornos/W&F Halter sicherstellen. Maschine und Werkzeug bilden hier eine Einheit. Über das modulare Halterkonzept lassen sich eine Vielzahl von bisher benötigten Sonderoptionen durch Standardhalter ersetzen. Was neben einer hohen Verfügbarkeit auch zur Kostensenkung führt.

Echter Schnellläufer

Revolutionär die neue Entwicklung eines echten Schnellläufers für die Mehrspindler von Tornos (MultiDeco/Sigma/Alpha)

Der Schnellläufer mit 27.500 U/min ist modular mit WFB mit und ohne IK erhältlich.

WF-Micro für den Miniaturbereich

Erstmalig auf der SIAMS konnte das Tornos/WF-Micro System vorgestellt werden.

Diese kleinste W&F Schnittstelle ist sowohl für angetriebene Einheiten (z.B. Deco 10) wie auch für statische Halter einsetzbar.

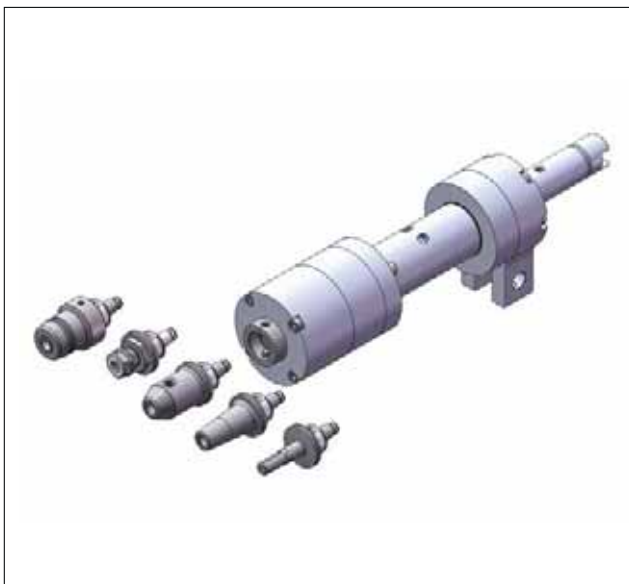
Systempartnerschaft

Ende 2013 kommt es zwischen dem Drehmaschinenhersteller Tornos und dem Werkzeughersteller W&F zu einer Systempartnerschaft im Bereich angetriebener und statischer Halter. Die Globalisierung hat neben vielen Vorteilen auch einen enormen Preisdruck auf die Produkte mitgebracht.



Gerade beim Automatendrehen kommt es auf die Stückkosten an. Die permanente Verbesserung der Produktivität ist daher zwingend erforderlich. Kurze Rüst- und Wechselzeiten wie auch größte Flexibilität sind gefragt.

Mit dem Tornos/WFB-System können wir diese Anforderungen erfüllen. Die neuen Maschinen- und Werkzeugkonzepte lassen nahezu keine Wünsche offen.



W&F Werkzeugtechnik GmbH
Kantstraße 4
72663 Großbettlingen / Germany
Tel: 0049 - (0)7022 / 40580
Fax: 0049 - (0)7022 / 405858
info@wf-werkzeugtechnik.de
www.wf-werkzeugtechnik.de