



SWISS GT 26, UNA NUEVA GENERACIÓN

Presentada en la feria EMO 2009, la Gamma 20 de Tornos se ha impuesto desde entonces como una máquina de altas prestaciones con una relación calidad-precio imbatible.



Con una presencia más que notable en el mercado desde hace más de seis años, en estos momentos cede el relevo a la nueva generación, bautizada como Swiss GT 26, y permite así a Tornos abrir una nueva etapa en términos de prestaciones y funciones.

Una cinemática probada

La Swiss GT 26 recupera la cinemática que hizo de la Gamma 20 todo un éxito. Permite una rápida familiarización con la máquina por parte de los operadores. Su bancada de fundición se ha optimizado para ofrecer una mayor rigidez y cuenta con elementos de guiado reforzados. La línea Swiss GT está compuesta por dos modelos con 5 o 6 ejes lineales. El modelo con 5 ejes presenta una cinemática clásica ya probada. Incluye un carro compuesto por dos ejes X1 y Y1 para trabajar en operación principal. El carro que sustenta el contrahusillo está montado sobre 2 ejes

lineales X4/Z4, lo que le permite agarrar la pieza en el corte y desplazarse lateralmente delante del bloque independiente de las herramientas de contraoperaciones, que pueden ser fijas o giratorias. Esta cinemática permite simultanear el mecanizado en la barra y en contraoperación.

La versión con 6 ejes presenta la misma cinemática, pero con la diferencia de que el bloque de contraoperación cuenta con un eje lineal vertical. Esta cinemática tiene la ventaja de poder duplicar el número de herramientas disponibles. En total, hay 8 herramientas distribuidas en 2 hileras con 4 herramientas cada una. El número máximo de herramientas giratorias se ha fijado en 4. Esas 4 herramientas suplementarias incrementan las posibilidades de realizar mecanizados en la cara trasera de la pieza. Ese eje permite, además, el centrado numérico de las herramientas en el bloque de contraoperación y un movimiento de trabajo para la perforación transversal.

Numerosas herramientas para una flexibilidad fuera de lo común

La Swiss GT 26 puede albergar hasta 39 herramientas, 16 de ellas motorizadas. El carro está equipado con un motor que puede recibir distintos tipos de portaherramientas, entre los que se incluyen aparatos especiales tales como un poligonador, un torbellinador o aparatos de perforación y fresado inclinados. Los equipos son compatibles con los de la Swiss ST 26 para permitir una flexibilidad óptima del parque de máquinas de aquellos clientes que utilicen ambas máquinas. Los portaherramientas W&F y el sistema de cambio rápido también están disponibles en esta máquina. La Swiss GT 26 permite, pues, responder a todo tipo de demandas del mercado. *«Esta máquina permite a nuestros clientes responder a prácticamente cualquier demanda de forma competitiva; el cliente que adquiere una Swiss GT 26 está adquiriendo una herramienta formidable casi ilimitada en cuanto a las piezas que puede realizar»*, señala Philippe Charles, responsable de productos de Tornos.

Husillos de alto rendimiento

Ultrapotentes, ambos husillos poseen también un par constante que les permite ofrecer un par elevado a alta velocidad. Por supuesto, si la Gamma 20 se limita a 20 mm de paso, pueden mecanizarse barras de 25,4 mm de diámetro con la Swiss GT 26 previa preparación.



Características técnicas		Swiss GT 26/6 6 ejes lineales + 2 ejes C 2 sistemas de herramientas independientes	Swiss GT 26/5 5 ejes lineales + 2 ejes C 2 sistemas de herramientas independientes
Carro (X1/Y1/S11/S21)			
Paso de barra máximo	mm	25,4	25,4
Longitud de la pieza estándar con cañón giratorio	mm	220	220
Velocidad de rotación del husillo	rpm	0-10 000	0-10 000
Potencia del husillo	kW	9,5 (11)	9,5 (11)
Par constante máximo	s	12,1 (15,8)	12,1 (15,8)
Tiempo de parada del husillo 0-8000 rpm		0,4	0,4
Contrahusillo (Z4/S4/C4)			
Número de posiciones de herramientas giratorias en el cañón		9	9
Sección de las herramientas de torneado		16 x 16	16 x 16
Número de herramientas frontales (op/cop)		5 / (5)	5 / (5)
Posiciones para herramientas giratorias (S11)		4	4
Posiciones para herramientas giratorias (posiciones modulares S21)		3	3
Velocidad de rotación de las herramientas giratorias	rpm	5000 (2500)	5000 (2500)
Potencia de las herramientas giratorias S11/S21	kW	0,75 / 1	0,75 / 1
Contrahusillo (Z4/S4/C4)			
Paso de barra máximo	mm	25,4	25,4
Longitud de introducción de la pieza en el husillo	mm	120	120
Velocidad de rotación del husillo	rpm	0-10 000	0-10 000
Potencia del husillo	kW	9,5 (11)	9,5 (11)
Par constante máximo	s	12,1 (15,8)	12,1 (15,8)
Tiempo de parada 0-8000 rpm		0,4	0,4
Posición al lado del husillo para mecanizado en husillo		2	2
Contraoperación (Y4/S51)			
Número de posiciones de herramientas		8	4
Posiciones para herramientas giratorias		4	4
Velocidad de rotación de las herramientas giratorias	rpm	5000	5000
Potencia de las herramientas giratorias	kW	0,75	0,75
Número total máx. de herramientas (con opciones máximas)		39	35
Reparto de las herramientas Operaciones/Contraoperaciones		23 / 13	23 / 9



¿Con cañón o sin él?

La Swiss GT 26 puede equiparse con un cañón giratorio gracias a un motocañón síncrono integrado. Para completar la flexibilidad de la máquina y responder de la mejor forma posible a las necesidades de la pieza, la Swiss GT 26 puede también trabajar sin cañón guía para las piezas cortas. Esta opción no solo permite limitar la longitud de los retales, sino también reducir la calidad del material necesario, con el consiguiente ahorro en el coste de los materiales.

Un equipo concebido para afrontar desafíos

El equipo básico de la máquina es muy rico, ya que cuenta, por ejemplo, con una bomba de 20 bares dentro de su equipamiento de serie (5 electroválvulas y 2 filtros conmutables). Esto permite prever mecanizados exigentes. Por supuesto, también se encuentran disponibles bombas con una gama de presión más amplia para adaptarse a sus necesidades. También se ofrece de forma opcional un dispositivo de extracción de piezas largas, así como nuestra gama de aspiradores de neblina de aceite.

Además, la Swiss GT 26 puede equiparse con un cargador Robobar SBF 326; este cargador, disponible también en la Swiss ST 26, ha demostrado una gran fiabilidad, y todo ello con una relación calidad-precio imbatible en el mercado. Dotada, en particular, de un sistema de lubricación central automatizado y de un amplio acceso para realizar labores de mantenimiento, la máquina resulta fácil de mantener y muy ergonómica para los operadores. La zona de trabajo es, sin duda alguna, una de las más amplias del mercado en este tipo de máquinas, lo que facilita también la preparación de la misma. «*El operador ha sido el centro del desarrollo de la Swiss GT 26. Para nosotros, es esencial que se sienta cómodo con su máquina y que pueda trabajar de manera eficaz*», nos comenta Philippe Charles, responsable de

productos de Tornos. Además de una excelente ergonomía, la máquina está equipada con un sistema de programación TISIS (véase el artículo de la pág. 14) que facilita la gestión de la máquina; las macros de Tornos de ayuda a la programación forman parte, naturalmente, del equipamiento básico.

La nueva Swiss GT 26 sustituye a la serie Gamma; para poder apreciar este hecho, le invitamos a que visite las siguientes ferias, donde los equipos de Tornos estarán encantados de atenderle:

IMTS, Chicago,
del 8 al 13 de septiembre, stand S-8566

AMB, Stuttgart,
del 16 al 20 de septiembre, stand C14, halle 3

BIMU, Milán,
del 30 de septiembre al 4 de octubre, stand C03,
Hall 13

PRODEX, Basilea,
del 18 al 21 de noviembre, stand B46, halle 1.0

La Swiss GT 26 se ofrece desde la publicación de decomagazine y las primeras entregas en Europa y EE. UU. están previstas para el mes de octubre. En el caso de Asia, las entregas están previstas a comienzos de 2015.



Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.ch