



SWISS GT 26 – UNA NUOVA GENERAZIONE

Presentata all'EMO del 2009, la macchina Tornos Gamma 20 da allora in poi si è imposta quale macchina performante dotata di un rapporto prezzo-performance senza eguale.



Dopo più di sei anni con una ragguardevole presenza sul mercato, oggi essa cede il passo alla nuova generazione denominata Swiss GT 26; permettendo così a Tornos di superare una nuova tappa in termini di performance e di funzionalità.

Una cinematica comprovata

Swiss GT 26 riprende la cinematica della macchina Gamma 20 che ne determinò il grande successo. Essa consente agli operatori di servirsene molto rapidamente. La base in ghisa è stata ottimizzata per offrire una maggiore rigidità e riceve elementi di guida rafforzati. La linea «Swiss GT» è composta da due modelli dotati di 5 o 6 assi lineari. Il modello a 5 assi è provvisto di una cinematica classica ampiamente testata ed è provvisto di un pettine composto dagli assi X1 e Y1 per il lavoro alla barra. Il carrello supporto del contro-mandrino è montato su due assi

lineari X4/Z4 che gli consentono di andare a prendere il pezzo al taglio e di spostarsi lateralmente di fronte al blocco indipendente degli utensili delle contro-operazioni che possono essere fissi o girevoli. Questa cinematica permette la simultaneità di lavorazione tra il lavoro alla barra e quello in contro-operazione.

La versione 6 assi, riprende la stessa cinematica ma, con la differenza che il blocco di contro-operazione è dotato di un asse lineare verticale. Questa cinematica ha il vantaggio di poter raddoppiare il numero degli utensili disponibili. In totale sono 8 gli utensili ripartiti su due file ognuna comportante 4 utensili. Al massimo 4 possono essere girevoli. Questi 4 utensili supplementari aumentano le possibilità di lavorazioni complesse sul lato posteriore del particolare. Detto asso, permette inoltre il centraggio numerico degli utensili sul blocco della contro-operazione e un movimento di lavoro per una foratura trasversale.

Numerosi utensili per una flessibilità senza pari

La macchina Swiss GT 26 può ricevere sino a 39 utensili di cui 16 motorizzati. Il pettine è equipaggiato con una motorizzazione che può ricevere diversi tipi di porta-utensili tra cui degli apparecchi speciali come quello a poligonare un vorticolatore o degli apparecchi inclinati per la foratura e per la fresatura. Le apparecchiature sono compatibili con quelle della macchina Swiss ST 26 per permettere una flessibilità ottimale del parco macchine dei clienti utilizzatori delle due macchine. Anche su questa macchina, sono disponibili sia i porta-utensili W&F che il sistema di cambio rapido. La Swiss GT 26 permette quindi di rispondere a tutti i tipi di richieste da parte del mercato. «*Detta macchina permette ai nostri clienti di soddisfare pressoché qualsiasi richiesta e in maniera competitiva, un cliente che acquisisce una Swiss GT 26 entra in possesso di un formidabile utensile che in pratica non ha quasi limiti nei particolari che può realizzare*» puntualizza il Signor Philippe Charles responsabile prodotti in Tornos.

Dei mandrini ad alte performance

Ultra potenti, i due mandrini dispongono inoltre di una coppia costante che permette loro di offrire una coppia elevata ad alta velocità. Ben inteso, se la Gamma 20 si limitava a 20 mm di passaggio, è possibile anche con la macchina Swiss GT 26 di lavorare delle barre da 25,4 mm di diametro con preparazione.



Caratteristiche tecniche		Swiss GT 26/6	Swiss GT 26/5
		6 assi lineari + 2 C- assi 2 sistemi di utensili indipendenti	5 assi lineari + 2 C-assi 2 sistemi di utensili indipendenti
Mandrino principale (Z1/S1/C1)			
Passaggio massimo della barra	mm	25,4	25,4
Lunghezza pezzo standard con bussola girevole	mm	220	220
Velocità di rotazione del mandrino	t/min	0-10.000	0-10.000
Potenza del mandrino	kW	9,5 (11)	9,5 (11)
Coppia costante max.	Nm	12,1 (15,8)	12,1 (15,8)
Tempo d'arresto del mandrino 0-8000 t/min	sec.	0,4	0,4
Pettine (X1/Y1/S11/S21)			
Numero di posizioni degli utensili girevoli		9	9
Sezione degli utensili di tornitura		16 x 16	16 x 16
Numero degli utensili frontali (op/contro-operazione)		5 / (5)	5 / (5)
Posizioni degli utensili girevoli (S11)		4	4
Posizioni per utensili girevoli (posizioni modulari S21)		3	3
Velocità di rotazione degli utensili girevoli	t/min	5000 (2500)	5000 (2500)
Potenza degli utensili girevoli S11 / S21	kW	0,75 / 1	0,75 / 1
Contro-mandrino (Z4/S4/C4)			
Passaggio massimo della barra	mm	25,4	25,4
Lunghezza d'introduzione del pezzo nel mandrino	mm	120	120
Velocità di rotazione del mandrino	t/min	0-10.000	0-10.000
Potenza del mandrino del mandrino	kW	9,5 (11)	9,5 (11)
Coppia costante massimo	Nm	12,1 (15,8)	12,1 (15,8)
Tempo d'arresto 0-8000 giri/min	sec.	0,4	0,4
Posizione a lato del mandrino per lavorazione al mandrino		2	2
Contro-operazioni (Y4/S51)			
Numero di posizioni degli utensili		8	4
Posizioni per utensili girevoli		4	4
Velocità di rotazione degli utensili girevoli	t/min	5000	5000
Potenza degli utensili girevoli	kW	0,75	0,75
Numero totale max. degli utensili (con opzioni massimali)		39	35
Ripartizione degli utensili Operazioni/Contro-operazioni		23 / 13	23 / 9



Con o senza bussola

Swiss GT 26 può essere equipaggiata con bussola girevole grazie a una moto-bussola sincrona integrata. Allo scopo di completare la flessibilità della macchina e di rispondere al meglio alle necessità del particolare, Swiss GT 26 può altresì lavorare senza bussola di guida per i particolari corti. Detta opzione consente non solo di ridurre la lunghezza degli scarti, ma altresì la qualità della materia richiesta permettendo un risparmio sui costi della medesima.

Un equipaggiamento atto ad affrontare le sfide

L'equipaggiamento di base della macchina è molto ricco; in effetti, essa è corredata da una pompa 20 bar di serie (5 elettrovalvole e 2 filtri commutabili). E' quindi possibile prendere in considerazione delle lavorazioni esigenti. Beninteso, la macchina dispone di pompe di una gamma di pressione più ampia per adattarsi alle vostre necessità. Un dispositivo per l'estrazione di pezzi lunghi nonché la nostra gamma di aspiratori delle nebbie d'olio vengono proposti quali opzioni.

Per di più, la Swiss GT 26 può essere dotata anche di un caricatore Robobar SBF 326, questo caricatore è altresì disponibile sulla Swiss ST 26 dando prova di un'elevata affidabilità e il tutto con un rapporto qualità-prezzo senza eguali sul mercato. Provvista inoltre di un sistema di lubrificazione centrale automatizzato, così come di ampi accessi per la manutenzione peraltro molto semplice, è molto ergonomica per gli operatori. La zona di lavoro, su questo tipo di macchina, è indubbiamente una delle più larghe del mercato ciò che, al contempo, facilita la regolazione della macchina. *«L'operatore è stato posto al centro della progettazione del tornio Swiss GT 26. Per noi è essenziale che egli si senta a suo agio sulla sua macchina e che possa lavorare in modo efficiente»* ci garantisce il Signor Philippe Charles, responsabile prodotti in

Tornos. Oltre ad un'eccellente ergonomia, la macchina è dotata di un sistema di programmazione TISIS (vedi articolo a pag. 14) facilitando la gestione della macchina e, beninteso, le macro Tornos d'aiuto alla programmazione fanno parte dell'equipaggiamento di base.

La nuova Swiss GT 26 sostituisce con brio la serie Gamma, e affinché possiate rendervene conto vi diamo appuntamento in occasione delle sottoelencate esposizioni dove le squadre di Tornos saranno liete di potervi accogliere:

IMTS, Chicago,

dall' 8 al 13 settembre, stand S-8566

AMB, Stoccarda,

dal 16 al 20 settembre, stand C-14, halle 3

BIMU, Milano,

dal 30 settembre al 4 ottobre, Stand C03, Hall 13

PRODEX, Basilea,

dal 18 al 21 novembre, stand B-46, halle 1.0

La macchina Swiss GT 26 sarà offerta contemporaneamente all'uscita di questo Decomagazine e le prime consegne in Europa e negli USA sono previste a partire da ottobre. Per l'Asia sono previste agli inizi del 2015.



Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.ch