



## TORNOS CT 20: NOVA MÁQUINA DE CONFIGURAÇÃO BÁSICA

A Tornos fez sua estreia no campo das máquinas de configuração básica em 2008, com a série Delta. Muito rapidamente, esse produto convenceu o mercado graças a sua facilidade de uso e a seu ótimo custo benefício. Hoje é apresentada ao público uma nova máquina de configuração básica: a CT 20. Procuramos, então, entender o que se escondia por trás desse novo produto.



*“O projeto CT tem por objetivo introduzir uma verdadeira máquina de 20 mm que disponha de uma flexibilidade até agora desconhecida nas máquinas de configuração básica”, nos revela Christophe Tissot, responsável pelo projeto CT na Tornos. A máquina tinha que oferecer desempenhos de usinagem excelentes e garantir um preço competitivo. “Esta é uma equação difícil de resolver, mas a máquina CT 20 a resolveu com louvor. Essa máquina vai permitir a nossos clientes manter sua competitividade com a Tornos”, destaca Tissot.*

### **Um produto, duas cinemáticas**

A máquina CT 20 é um torno automático com cabeçote móvel que possui uma passagem de barras de 20 mm. A máquina está disponível em duas versões com 4 eixos e 5 eixos lineares. Se necessário, ela pode ser equipada com dois eixos C, o que aumenta sua capacidade de usinagem. A versão com 5 eixos pode receber até 26 ferramentas (com opção de até 10 ferramentas rotatórias), o que faz dela uma das máquinas mais bem equipadas do mercado em sua categoria. Porém, ela se diferencia das outras

máquinas disponíveis no mercado pelo acréscimo de um sistema de ferramentas modulares no pente. Ao contrário das máquinas concorrentes, que se satisfazem muitas vezes com um bloco fixo impulsionado que comporta perfuradores radiais, a máquina CT 20 pode receber outros equipamentos a fim de se ajustar às necessidades da peça a ser feita. Peças que até agora precisavam de máquinas mais complexas e de um nível de investimento superior podem daqui em diante ser feitas nas máquinas CT 20, graças a sua excelente flexibilidade.

### Um chassi mais duro

Para garantir um bom acabamento de superfícies, bem como uma boa detenção das ferramentas, uma atenção toda especial foi dada à construção do chassi. Como nas máquinas Delta e Gamma, o chassi é feito de ferro fundido e foi calculado para suportar usinagens importantes. Assim, nos limites de sua capacidade, a máquina se comporta admiravelmente e não comete falhas.

### Mais flexibilidade

A máquina tem 4 posições, podendo receber dispositivos especiais, como perfuradores radiais, mas não apenas isso. A máquina pode igualmente ter perfuradores frontais, turbilhoadores e criadores de polígonos. *“É portanto possível usinar peças de grande valor agregado que necessitam, por exemplo, de uma operação de turbilhoadagem, nas máquinas de configuração básica”* explica Tissot. As muitas opções, como o sistema contra incêndios, demonstram perfeitamente essa flexibilidade. No modelo de 5 eixos, é possível acrescentar duas ferramentas em volta do bloco de contraoperações; há mesmo a opção de motorizar 4 ferramentas desse mesmo bloco.

### Dois perfuradores de potência elevada

A cinemática de 5 eixos tem a desvantagem de ser limitada no que se refere a furações profundas, aqui também a CT 20 contorna admiravelmente o problema. De fato, a máquina pode receber dois perfuradores impulsionados para furos profundos. O equipamento usa a motorização do contrafuso, que lhe permite dessa forma beneficiar-se de uma potência elevada.

O responsável conclui: *“Destinada a substituir as máquinas Delta 20, a CT 20 traz muitas novidades que lhe permitem oferecer muito mais que as máquinas Delta que já tiveram muito sucesso. Estamos certos que ela vai rapidamente encontrar seu lugar no mercado”*.

Esta máquina já está sendo vendida na Ásia há alguns meses. Sua comercialização na Europa terá início na AMB e nos Estados Unidos será durante a IMTS.



**IMTS, Chicago,**  
de 8 a 13 de setembro, stand S-8566

**AMB, Stuttgart,**  
de 16 a 20 de setembro, stand C14, halle 3

**BIMU, Milão,**  
de 30 setembro a 4 de outubro, Stand C03, Hall 13

**PRODEX, Basileia,**  
de 18 a 21 de novembro, Stand B46, halle 1.0



**TORNOS**

Tornos SA  
Industrielle 111  
2740 Moutier  
Tel. +41 32 494 44 44  
Fax +41 32 494 49 07  
www.tornos.ch