



## TORNOS CT 20 – DER NEUE STAR IM EINSTIEGSSEGMENT

Die ersten Maschinen von Tornos im Einstiegssegment gehen auf das Jahr 2008 mit der Produktreihe Delta zurück. Diese Maschinen etablierten sich durch ihre einfache Bedienung und ihres ausgezeichneten Preis-Leistungsverhältnisses sehr rasch auf dem Markt. Jetzt präsentiert Tornos eine neue Maschine im Einstiegssegment: die CT 20. Wir versuchten herauszufinden, was sich hinter dieser Maschine verbirgt.



*„Mit der CT-Reihe zielen wir darauf ab, eine Maschine mit 20 mm Kapazität einzuführen, die eine im Einstiegssegment noch nie da gewesene Flexibilität aufweist“,* erklärt uns Christophe Tissot, CT-Projektleiter bei Tornos. Die Maschine musste eine hervorragende Bearbeitungsleistung bei einem wettbewerbsfähigen Preis bieten. *„Das ist keine einfache Gleichung. Aber die CT 20 meistert sie mit Bravour und punktet durch extreme Steifigkeit. Sie wird es unseren Kunden ermöglichen, zusammen mit Tornos ihre Wettbewerbsfähigkeit aufrechtzuerhalten“,* fügt Tissot hinzu.

### **Eine Maschine, zwei Kinematiken**

Die Maschine CT 20 ist ein Langdrehautomat mit einem Stangendurchlass von 20 mm. Sie ist in zwei Ausführungen – mit 4 oder 5 Linearachsen – erhältlich und kann bei Bedarf bzw. zur Erhöhung ihrer Bearbeitungskapazität mit zwei zusätzlichen C-Achsen ausgestattet werden. Die 5-Achsen-Ausführung kann bis zu 26 Werkzeuge aufnehmen (als Option bis 10 angetriebene), was sie zu einer in ihrer Kategorie am besten ausgestatteten Maschinen auf dem Markt macht. Sie unterscheidet sich von Wettbewerbsprodukten durch das zusätzliche modulare

Werkzeugsystem auf dem Kamm. Im Gegensatz zu den Konkurrenzmaschinen, die sich oft mit einem festen, angetriebenen Block mit Radialbohrern begnügen, kann die CT 20 weitere Apparate aufnehmen, um den Fertigungsanforderungen besser zu genügen. Dank der hervorragenden Flexibilität der CT 20 können auf dieser Maschine Werkstücke bearbeitet werden, für die bisher komplexere Maschinen benötigt wurden, die auch eine höhere Investition erforderten.

### Steiferer Unterbau

Besondere Aufmerksamkeit wurde der Konstruktion des Unterbaus gewidmet, um eine hohe Oberflächengüte sowie einen guten Halt der Werkzeuge sicherzustellen. Wie schon bei den Maschinen Delta und Gamma ist der Unterbau aus Gusseisen gefertigt und so berechnet, dass er selbst großen Belastungen gerecht wird. Somit verhält sich die Maschine auch an den Grenzen ihrer Kapazität hervorragend und fehlerfrei.

### Mehr Flexibilität

Die Maschine verfügt über 4 Positionen für die Aufnahme von Sondervorrichtungen wie beispielsweise, aber nicht ausschliesslich, Radialbohrer. Es können auch Frontalbohr- und Mehrkantdrehapparate sowie Gewindewirbler montiert werden. „Es ist also erstmals möglich, auf einem Einstiegsmodell Werkstücke mit hoher Wertschöpfung zu fertigen, zum Beispiel mit Gewindewirbeln“, präzisiert Tissot. Zahlreiche Optionen, unter anderem das Brandschutzsystem, erhöhen die beispielhafte Flexibilität der Maschine zusätzlich. Auf dem 5-Achsen-Modell können auf dem Gegenbearbeitungsblock zwei angetriebene Werkzeuge hinzugefügt werden. Eine Option ermöglicht sogar die Motorisierung der 4 Werkzeuge auf diesem Block.

### Zwei Hochleistungsbohrer

Die 5-Achsen-Kinematik ist üblicherweise beim Tieflochbohren eingeschränkt, aber dieses Problem umgeht die CT 20 geschickt. Die Maschine kann zwei angetriebene Bohrer für das Tieflochbohren aufnehmen, wobei sich der Apparat den Antrieb der Gegen spindle zunutze macht, um eine höhere Leistung zu erzielen.

Der Produktionsleiter fasst zusammen: „Die CT 20, ist dazu bestimmt, die Maschinen Delta 20 abzulösen, bietet aber durch einige Neuerungen einiges mehr als die Delta-Maschinen, die bereits große Erfolge verzeichneten. Wir sind deshalb überzeugt davon, dass sie die Märkte rasch erobern wird.“

Diese Maschine wird in Asien bereits seit ein paar Monaten verkauft. Der Vertrieb in Europa startet auf der AMB in Stuttgart und in den USA auf der IMTS.



**IMTS, Chicago,**  
vom 8. bis 13. September, Stand S-8566

**AMB, Stuttgart,**  
vom 16. bis 20. September, Stand C14, Halle 3

**BIMU, Mailand,**  
vom 30. September bis zum 4. Oktober, Stand C03,  
Hall 13

**PRODEX, Basel,**  
vom 18. bis 21. November, Stand B46, Halle 1.0



**TORNOS**

Tornos SA  
Industrielle 111  
2740 Moutier  
Tel. +41 32 494 44 44  
Fax +41 32 494 49 07  
www.tornos.ch