



TORNOS CT 20, NUEVA MÁQUINA DE GAMA BÁSICA

Tornos dio sus primeros pasos con las máquinas de gama básica en 2008 con la gama Delta, un producto que convenció al mercado rápidamente por su facilidad de uso y por su excelente relación calidad-precio. Ahora se presenta al público una nueva máquina de gama básica: la CT 20. Hemos querido desentrañar qué hay detrás de este nuevo producto.



«El proyecto CT pretende introducir una verdadera máquina de 20 mm que dispone de una flexibilidad hasta ahora inexistente en las máquinas de gama básica», nos revela Christophe Tissot, responsable del proyecto CT de Tornos. La máquina debía ofrecer excelentes prestaciones de mecanizado y garantizar un precio competitivo. «Se trata de una ecuación de difícil solución, pero la máquina CT 20 la resuelve airoso. Esta máquina de gran rigidez permitirá a nuestros clientes mantener su competitividad con Tornos», subraya Tissot.

Un producto, dos cinemáticas

La máquina CT 20 es un torno automático de cabezal móvil con un paso de barra de 20 mm. La máquina se encuentra disponible en dos versiones de cuatro ejes y cinco ejes lineales y, en caso necesario, puede equiparse con dos ejes C para aumentar su capacidad de mecanizado. La versión de cinco ejes admite hasta 26 herramientas (hasta diez herramientas giratorias de forma opcional), lo que la convierte en una de las máquinas mejor dotadas del mercado en su categoría. No obstante, lo que la hace distinta del resto de

máquinas disponibles en el mercado es la adición de un sistema de herramientas modulares en el carro. A diferencia de las máquinas de la competencia, que a menudo se limitan a un bloque fijo accionado que incluye taladros radiales, en la máquina CT 20 pueden montarse otros equipos para adaptarse mejor a las necesidades de las piezas que van a realizarse. Ahora pueden fabricarse en la máquina CT 20 piezas que hasta hoy requerían máquinas más complejas y un nivel superior de inversión, gracias a su excelente flexibilidad.

Una bancada más robusta

Se ha prestado especial atención a la construcción de la bancada con el fin de garantizar los estados de superficie y las resistencias óptimas de las herramientas. Como en las máquinas Delta y Gamma, la bancada es de fundición y ha sido calculada para soportar mecanizados considerables. Así, incluso trabajando al límite de su capacidad, el comportamiento de la máquina es admirable y ejemplar.

Mayor flexibilidad

La máquina dispone de cuatro alojamientos para montar aparatos especiales como taladros radiales, aunque no exclusivamente. La máquina también puede trabajar con taladros frontales, un torbellinador y un poligonador. «Por tanto, ahora es posible mecanizar piezas de alto valor añadido que requieran, por ejemplo, una operación de torbellinado en máquinas de gama básica», precisa Tissot. Las numerosas opciones, como, por ejemplo, el sistema antincendios, son el complemento perfecto para esta flexibilidad. En el modelo de cinco ejes pueden añadirse dos herramientas giratorias en el bloque de contraoperaciones y una opción incluso permite motorizar las cuatro herramientas de este mismo bloque.

Dos taladros de alta potencia

La cinemática de cinco ejes tiene la desventaja de estar limitada en los taladros profundos y la CT 20 resuelve con brillantez este problema. La máquina admite el montaje de dos taladros accionados para perforación profunda; el aparato utiliza el motor del contrahusillo y de esta forma puede contar con una potencia elevada.

El responsable concluye: «Destinada a sustituir a las máquinas Delta 20, la CT 20, con sus novedades, puede ofrecer mucho más que las máquinas Delta, que han sido todo un éxito, y estamos convencidos de que encontrará su lugar rápidamente en el mercado».

Aunque esta máquina ya se vende en Asia desde hace unos meses, en Europa la comercialización de la misma comenzará durante la AMB y en Estados Unidos, durante la IMTS.



IMTS, Chicago,
del 8 al 13 de septiembre, stand S-8566

AMB, Stuttgart,
del 16 al 20 de septiembre, stand C14, halle 3

BIMU, Milán,
del 30 de septiembre al 4 de octubre, stand C03,
Hall 13

PRODEX, Basilea,
del 18 al 21 de noviembre, stand B46, halle 1.0



TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.ch