



TORNOS CT 20: NOUVELLE MACHINE D'ENTRÉE DE GAMME

Tornos a fait ses débuts dans les machines d'entrée de gamme en 2008 avec la gamme Delta. Très vite, ce produit a su convaincre le marché par sa facilité d'utilisation et son excellent rapport qualité/prix. Aujourd'hui, c'est une nouvelle machine d'entrée de gamme qui est proposée au public: la CT 20. Nous avons donc cherché à comprendre ce qui se cachait derrière ce nouveau produit.



«Le projet CT vise à introduire une vraie machine 20 mm disposant d'une flexibilité jusque-là encore inconnue dans les machines d'entrée de gamme», nous révèle Christophe Tissot, responsable du projet CT chez Tornos. La machine se devait d'offrir d'excellentes performances d'usinages tout en garantissant un prix compétitif. «C'est une équation difficile à résoudre, mais la machine CT 20 la solutionne avec brio, cette machine très rigide va permettre à nos clients de maintenir leur compétitivité avec Tornos», souligne Monsieur Tissot.

Un produit, deux cinématiques

La machine CT 20 est bien un tour automatique à poupée mobile possédant un passage de barres de 20 mm. La machine est disponible en deux versions à 4 et 5 axes linéaires, elle peut être équipée au besoin de deux axes C qui augmentent ses capacités d'usinage. La version 5 axes peut recevoir jusqu'à 26 outils (jusqu'à 10 outils tournants en option), ce qui en fait une des machines les mieux dotées du marché dans sa catégorie. Elle se différencie cependant des autres machines disponibles sur le marché

par l'adjonction d'un système d'outils modulaires sur le peigne. Contrairement aux machines concurrentes qui se contentent souvent d'un bloc fixe entraîné comportant des perceurs radiaux, la machine CT 20 peut recevoir d'autres appareillages afin de s'adapter au mieux aux besoins des pièces à réaliser. Des composants qui jusque-là nécessitaient des machines plus complexes et d'un niveau d'investissement supérieur peuvent désormais être réalisées sur la machine CT 20 grâce à son excellente flexibilité.

Un bâti plus rigide

Afin de garantir les états de surface ainsi que les bonnes tenues d'outils, une attention toute particulière a été portée à la construction du bâti. Comme sur les machines Delta et Gamma, le bâti est en fonte et a été calculé pour supporter des usinages importants. Ainsi, même dans les limites de sa capacité, la machine se comporte admirablement et ne peut être prise en défaut.

Plus de flexibilité

La machine dispose de 4 emplacements pouvant recevoir des appareils spéciaux comme des perceurs radiaux bien sûr, mais pas uniquement. La machine peut également accueillir des perceurs frontaux, un tourbillonneur et un polygoneur. *«Il est donc possible d'usiner des pièces à haute valeur ajoutée nécessitant par exemple une opération de tourbillonnage sur des machines d'entrée de gamme»* précise M. Tissot. Les nombreuses options, comme par exemple le système anti-incendie, complètent à merveille cette flexibilité. Sur le modèle 5 axes, il est possible d'ajouter deux outils tournants sur le bloc de contre-opérations, une option permet même de motoriser les 4 outils de ce même bloc.

Deux perceurs haute puissance

La cinématique 5 axes comporte le désavantage d'être limitée sur les perçages profonds, là aussi la CT 20 contourne intelligemment ce problème. En effet, la machine peut recevoir deux perceurs entraînés pour le perçage profond, l'appareil utilise la motorisation de la contre-broche, lui permettant ainsi de bénéficier d'une puissance élevée.

Le responsable conclut: *«Destinée à remplacer les machines Delta 20, la CT 20 apporte son lot de nouveautés qui lui permet d'offrir bien plus que les machines Delta qui ont déjà remporté un franc succès et nous sommes convaincus qu'elle va rapidement trouver sa place sur les marchés».*

Alors que cette machine est vendue en Asie depuis quelques mois, sa commercialisation débute en Europe lors de l'AMB et aux Etats-Unis lors de l'IMTS.



IMTS, Chicago,
du 8 au 13 septembre, stand S-8566

AMB, Stuttgart,
du 16 au 20 septembre, stand C14, halle 3

BIMU, Milan,
du 30 septembre au 4 octobre, stand C03, Hall 13

PRODEX, Basel,
du 18 au 21 novembre, stand B46, halle 1.0



TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tél. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.ch