



## TORNOS CT 20: NUOVA MACCHINA D'INGRESSO GAMMA

Tornos fece i suoi esordi nell'ambito delle macchine d'ingresso gamma nel 2008 con la serie Delta; molto rapidamente questo prodotto seppe convincere il mercato grazie alla sua facilità di utilizzo e al suo ottimo rapporto qualità-prezzo. Oggi è una nuova macchina d'ingresso gamma ad essere proposta al pubblico: la CT 20. Abbiamo quindi cercato di capire cosa si nascondesse dietro questo nuovo prodotto.



*«Il progetto CT punta a introdurre una vera macchina 20 mm, dotata di una flessibilità sino ad ora sconosciuta nelle macchine d'ingresso gamma», ci rivela il Signor Christophe Tissot, responsabile del progetto CT in Tornos. La macchina è in grado di offrire eccellenti performance di lavorazione e ciò a un prezzo molto competitivo. «E' un'equazione difficile da risolvere, ma la macchina CT 20 la risolve con brio, questa macchina molto rigida permetterà ai nostri clienti di mantenere la loro competitività con Tornos», sottolinea il Signor Tissot.*

### **Un prodotto, due cinematiche**

La macchina CT 20 è proprio un tornio automatico a fantina mobile che possiede un passaggio barre da 20 mm. La macchina è disponibile in due versioni a 4 assi e 5 assi lineari; se necessario, essa può essere corredata con due assi C che aumentano le sue capacità di lavorazione. La versione 5 assi può ricevere sino a 26 utensili (sino a 10 utensili girevoli in opzione), ciò che, nella sua categoria, la rende una delle macchine maggiormente dotate del mercato. Detta macchina si distingue dalle altre macchine disponibili sul mercato,

tramite l'aggiunta di un sistema di utensili modulari sul pettine. Contrariamente alle macchine concorrenti, che si accontentano sovente di un blocco fisso trascinato comportante dei foratori radiali, la macchina CT 20 può ricevere altre apparecchiature al fine di adeguarsi al meglio alle esigenze dei particolari da realizzare. Dei particolari che sino ad ora abbisognavano di macchine più complesse, ad un livello d'investimento superiore, possono ormai essere realizzati sulla macchina CT 20 grazie alla sua eccellente flessibilità.

### Un basamento ancora più rigido

Al fine di garantire gli stati di superficie e le buone tenute degli utensili, è stata dedicata un'attenzione tutta particolare alla costruzione del basamento. Come nelle macchine Delta e Gamma, il basamento è in ghisa ed è stato calcolato per sostenere lavorazioni impegnative. In tal modo, anche nei limiti della sua capacità, la macchina si comporta ammirevolmente e non può deludere.

### Più flessibilità

La macchina è dotata di quattro postazioni che possono ricevere degli apparecchi speciali come dei foratori radiali ma ovviamente non solo. La macchina può anche accogliere dei foratori frontali, un apparecchio a turbinare così come un poligonatore. «E' quindi possibile lavorare dei particolari ad alto valore aggiunto che richiedono, ad esempio, un'operazione di turbinaggio su delle macchine d'ingresso gamma» precisa il Signor Tissot. Le numerose opzioni, quali ad esempio il sistema anti-incendio, completano magnificamente questa flessibilità. Sul modello «5 assi» è possibile aggiungere due utensili girevoli sul blocco di contro-operazioni, un'opzione consente perfino di motorizzare i 4 utensili di questo stesso blocco.

### Due foratori alta potenza

La cinematica 5 assi comporta lo svantaggio di essere limitata sulle forature profonde, anche in questo caso la CT 20 aggira intelligentemente il problema. In realtà la macchina può ricevere due foratori trascinati per la foratura profonda, l'apparecchio utilizza la motorizzazione del contro-mandrino permettendogli in tal modo di beneficiare di un'elevata potenza.

Il responsabile conclude dicendo: «Destinata a sostituire le macchine Delta 20, la CT 20 apporta delle novità che le permettono di offrire molto di più delle macchine Delta che hanno avuto un grande successo e noi siamo convinti che la nuova macchina saprà trovare il suo posto sui vari mercati».

Premesso che questa macchina viene venduta in Asia già da qualche mese, la sua commercializzazione in Europa avrà inizio in occasione della AMB e, negli Stati Uniti in occasione dell'IMTS.



**IMTS, Chicago,**  
dall' 8 al 13 settembre, stand S-8566

**AMB, Stoccarda,**  
dal 16 al 20 settembre, stand C-14, halle 3

**BIMU, Milano,**  
dal 30 settembre al 4 ottobre, Stand C03, Hall 13

**PRODEX, Basilea,**  
dal 18 al 21 novembre, stand B-46, halle 1.0



**TORNOS**

Tornos SA  
Industrielle 111  
2740 Moutier  
Tel. +41 32 494 44 44  
Fax +41 32 494 49 07  
www.tornos.ch