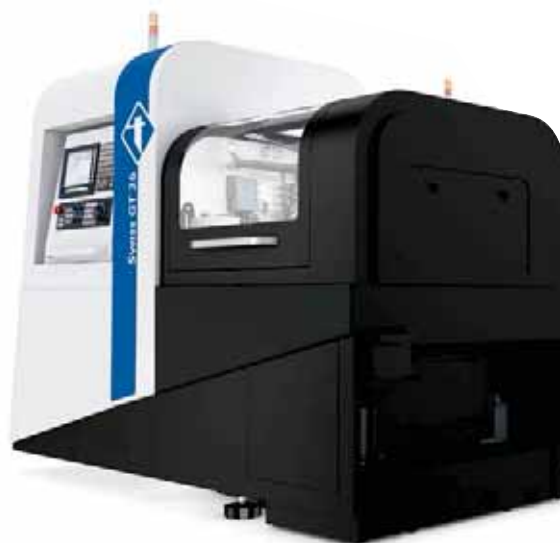




UN FUTURO MARCADO POR LA INNOVACIÓN

Para Tornos, el pasado reciente es ejemplo de un proceso de innovación permanente y del lanzamiento de un gran número de productos. Esta visión estratégica de desarrollo y de presentación de nuevos productos que cubren con precisión todas las necesidades permite a la empresa trabajar en todos los segmentos del mercado, desde las máquinas simples hasta las más complejas.



2013 empezó con el lanzamiento de la máquina SwissNano en las Jornadas Relojeras de Tornos y siguió con la EvoDeco 16 con eje B y la Swiss ST 26 en la exposición EMO. ¡Y todo esto sin contar las máquinas Almac! Además de las numerosas aplicaciones desarrolladas en los centros de mecanizado CU 2007 y CU 3007, Almac ha presentado dos nuevas máquinas en 2013: la VA 1008 y la BA 1008. En 2014, Tornos presenta la EvoDeco 32 y después la CT 20, así como numerosas novedades en las máquinas existentes.

Un equipo dinámico

Es innegable que, con tantas novedades, los ingenieros de Tornos han trabajado sin descanso en 2013 y 2014, siempre guiados por el trabajo en equipo y la voluntad constante de innovación.

La próxima novedad en ver la luz en Europa será la máquina CT 20 (véase el artículo de la página 12), un torno automático de cabezal móvil con un diámetro de 20 mm, disponible con cuatro y cinco ejes numéricos. Esta máquina se diferencia de la competencia

por su precio —muy atractivo— y por una flexibilidad extraordinaria gracias a sus 26 herramientas, diez de las cuales pueden ser motorizadas (en la versión de cinco ejes). También es la primera máquina que saldrá de las fábricas de Xi'an (China). La CT 20 está pensada para competir con productos ya fabricados en China por nuestra competencia. Las máquinas de gama alta del fabricante continuarán siendo producidas en Moutier.

Hacia una gama completa de productos de torneado

A la máquina CT 20 la seguirán otras y a la larga se llevará a cabo una renovación completa de las gamas Delta y Gamma. La CT 20 es el punto de partida de dicha renovación. La próxima fase será el lanzamiento de la Swiss GT, que sustituirá a la Gamma 20. Esta nueva máquina tendrá seis ejes lineales y una capacidad de 26 mm y utilizará los mismos husillos que la Swiss ST 26. La Swiss GT 26 será extremadamente flexible y reunirá las ventajas que han llevado al éxito a la Gamma, como la posibilidad de trabajar con o

sin cañón o la riqueza y la variedad de las herramientas. Sin embargo, tanto la dotación de herramientas como la potencia de la máquina se optimizarán para ofrecer a los usuarios un número de prestaciones todavía mayor. Se aumentarán las fuerzas de apriete y la bancada de la Gamma experimentará un lifting completo para aumentar su rigidez. La Swiss GT 26 se presentará con toda probabilidad en primicia mundial en la AMB.

Programación universal

Todos estos productos pueden programarse con el sistema TISIS desarrollado por Tornos desde 2013. Este sistema permite programar las máquinas de un modo extremadamente visual gracias a la ayuda sintáctica del editor ISO. TISIS permite, sobre todo, transferir los programas a la máquina, modificarlos en ella y, si es preciso, remitir el programa modificado al PC original. De este modo se garantiza la trazabilidad y se facilita la organización de su biblioteca de piezas. TISIS también permite controlar la producción de las distintas máquinas del taller.

La mejor máquina posible

El señor Renggli, responsable de marketing, concluye: *«El objetivo de Tornos es muy sencillo: queremos ofrecer a nuestros clientes la mejor máquina posible sean cuales sean sus necesidades de torneado. Tiene*

que ser fácil de programar y debemos ser capaces de ofrecerla a nuestros clientes sin que estos pierdan competitividad frente a la competencia. Este es nuestro lema para 2014 y les invitamos a visitar nuestros distintos stands por todo el mundo para que comprueben de primera mano el compromiso con nuestros clientes».



TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.ch

