



UN AVENIR PLACÉ SOUS LE SIGNE DE L'INNOVATION

Pour Tornos, le passé récent fait montre d'un processus d'innovation permanent et du lancement de nombreux produits. Cette vision stratégique de développement et de présentation de nouveaux produits correspondant finement à tous les besoins permet à l'entreprise de toucher tous les segments de marchés, des machines simples aux plus complexes.



Dès le début de l'année 2013, Tornos a commencé avec la machine SwissNano lors de ses journées horlogères, puis avec la machine EvoDeco 16 avec axe B ou encore la machine Swiss ST 26 lors de l'exposition EMO. Et c'est sans compter les machines Almac! En plus des nombreuses applications développées sur les machines CU 2007 et CU 3007, Almac a présenté deux nouvelles machines en 2013: les VA 1008 et BA 1008. En 2014, Tornos présente EvoDeco 32, puis CT 20, ainsi que de nombreuses nouveautés sur les machines existantes.

Une équipe dynamique

Force est de constater que les ingénieurs Tornos ont travaillé d'arrache-pied en 2013 et 2014 avec autant de nouveautés, c'est le fruit d'un travail d'équipe et de la volonté constante d'innovation qui les guide.

La prochaine nouveauté à voir le jour en Europe est la CT 20 (voir article page 12), un tour automatique à poupée mobile d'un diamètre de 20 mm, disponible en 4 et 5 axes numériques. Cette machine se distingue de ses concurrentes par un prix très attrac-

tif et une flexibilité hors pair grâce à ses 26 outils, dont 10 peuvent être entraînés (sur la version 5 axes). C'est également la première machine qui sortira des usines de X'ian en Chine, la CT 20 est destinée à rivaliser avec des produits déjà fabriqués en Chine par la concurrence de Tornos. Les machines «high-end» du fabricant continueront d'être produites à Moutier.

Vers une gamme de produits complète en tournage

La machine CT 20 sera suivie par d'autres, à terme c'est un renouvellement complet des gammes Delta et Gamma qui sera effectué. La machine CT 20 en est le point de départ. La prochaine étape sera le lancement de la machine Swiss GT, remplaçante de la machine Gamma 20. Cette nouvelle machine sera dotée de 6 axes linéaires et d'une capacité de 26 mm. Elle partagera les mêmes broches que la machine Swiss ST 26. La Swiss GT 26 sera extrêmement flexible et reprendra les avantages qui ont fait le succès de Gamma, comme la possibilité de travailler avec ou sans canon ou la richesse et la variété de

l'outillage. Cependant, aussi bien la dotation en outils que la puissance de la machine seront optimisées afin d'offrir encore plus de performances aux utilisateurs. Les forces de serrage seront augmentées et le bâti de la Gamma subira un lifting complet afin d'augmenter sa rigidité. La Swiss GT 26 sera normalement dévoilée en première mondiale lors de l'AMB.

Elle doit être simple à programmer et nous devons pouvoir l'offrir de manière à ce que nos clients restent compétitifs face à la concurrence. C'est notre devise pour 2014 et nous vous invitons sur nos différents stands à travers le monde, afin de vérifier par vous-mêmes notre engagement en votre faveur».

Programmation universelle

Ces produits sont tous programmables avec le système TISIS développé par Tornos depuis 2013. Il permet de programmer les machines de manière extrêmement visuelle grâce à l'aide syntaxique de l'éditeur ISO. TISIS permet surtout de transférer les programmes sur la machine, de les y modifier et le cas échéant de renvoyer le programme modifié sur le PC d'origine. La traçabilité est ainsi garantie et il est aisé d'organiser sa bibliothèque de pièces. TISIS permet également de surveiller la production des différentes machines de l'atelier.

La meilleure machine possible

M. Renggli, responsable du marketing nous dit en conclusion: «L'objectif de Tornos est simple: nous voulons fournir à nos clients la meilleure machine possible, quels que soient leurs besoins en tournage.



TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tél. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.ch

