



A TORNOS CELEBRA SUCESSO DE VENDAS EM UMA INAUGURAÇÃO NO REINO UNIDO

O PENSAMENTO recente: O evento Production 2014 que foi apresentado pela Tornos e pela Matsuura provou ser um sucesso estrondoso para o fabricante suíço de tornos de cabeçote móvel.



O evento de três dias em Coalville arrastou mais de 200 visitantes de alto calibre em que um dos destaques da Tornos foi a venda de um centro de torneamento ST 26 para Hullmatic.

Equilíbrio das operações

A aquisição da Tornos ST 26 vem de uma instalação ST 26 de sucesso em setembro. A primeira ST 26 foi instalado em Hullmatic como um substituto direto para uma máquina Deco 20 que estava envelhecendo. Capaz de equilibrar torneamento, fresamento e furação, a ST 26 pode também economizar material devido à sua habilidade de funcionar com/sem um canhão.

Solução sob medida

O pedido para uma segunda ST 26 é o resultado da Tornos acelerando o processo com uma solução que foi personalizada para as necessidades do usuário final. Com uma oficina cheia de tecnologia de cabeçotes móveis CNC da Tornos e tornos CNC de Mazak, a Hullmatic está profundamente imbuída na produção de componentes automotivos, elevando nomes familiares como Caterpillar, Dunlop, Perkins e Delphi como clientes. Produzindo mais de 15 milhões de peças por ano, a Hullmatic, com base em Essex, tem utilizado suas máquinas Tornos Deco para grandes séries. Contudo, a capacidade da ST 26 para manter essas produções em grandes séries enquanto oferece maior flexibilidade e tempo

Apresentação



de troca reduzido quando comparada à velha Deco foi surpreendente. O impacto imediato da ST 26 é porque a empresa apresentou seus planos para uma segunda máquina.

Precisão, desempenho e flexibilidade

Falando sobre a compra, o presidente da subsidiária no Reino Unido, Sr John McBride, comenta: *“A configuração inovadora da ferramenta na ST 26 permite que a Hullmatic deixe muitas estações de ferramentas fixas e móveis estabelecidas para uma variedade de trabalhos, reduzindo drasticamente os tempos de troca. Além disso, o sistema bucha-guia/sem bucha pode ser trocado em 15 minutos comparado a mais de 2 horas em máquinas com cabeçote móvel. Esses fatores dão uma alta qualidade e quantidade a fabricantes como Hullmatic de precisão, capacidade e acima de tudo, a flexibilidade que precisam.”*

Fluxo constante de inovação

Enquanto essa aquisição foi um destaque para Tornos, os visitantes do evento também foram levados pelos novos centros de torneamento CT 20 e GT 26 que chegaram novos de sua estreia mundial na AMB. A Tornos também debutou o centro de torneamento SwissNano no Reino Unido e tem causado uma agitação na indústria de peças pequenas. Juntamente com essas inovações, estava o robusto e poderoso centro de usinagem Almac CU 3007 com uma configuração de mesa com 5 eixos Lehmann. As novas máquinas ostentaram a apresentação de fusos 11 kW de nova tecnologia e extremamente potentes da GT 26 que chamaram a atenção, mas um verdadeiro atrativo da multidão foi o software de monitoramento de usinagem Tornos TISIS. Ligado aos centros de torneamento CT 20 e GT 26 no evento, TISIS permitiu que os visitantes vissem os benefícios de monitoramento e programação de uma ou mais máquinas e seu status de produção de um terminal de trabalho ou dispositivo móvel.

Para complementar esses produtos líderes, Motorex, Delcam, Lehmann, Edgecam, Floyd Automatic, Rainford Precision, Arno Tooling, Baty e Iscar demonstraram linhas de produtos complementares desde ferramentas de corte e fixação até monitoramento da máquina, finanças e tratamento de superfície.



Tornos Technologies UK Ltd
Tornos House
Whitwick Business Park
Coalville
UK-Leicestershire
LE67 4JQ
T +44 (0)1530 513100
F +44 (0)1530 814212