



TORNOS FEIERT BEIM OPEN HOUSE IN GROSSBRITANNIEN VERKAUFSERFOLGE

Die von Tornos und Matsuura gemeinsam veranstaltete **THINK: Production 2014** wurde für den Schweizer Drehautomatenhersteller zum durchschlagenden Erfolg.



Das dreitägige Event in Coalville lockte mehr als 200 hochkarätige Besucher an und brachte Tornos unter anderem den Verkauf eines Drehautomaten ST 26 an Hullmatic ein.

Parallele Arbeitsvorgänge

Mit dem Kauf hat Hullmatic bereits die zweite Tornos ST 26 erworben: Die erste war im September erfolgreich bei dem Unternehmen installiert worden, als Ersatz für eine ältere Deco 20. Die ST 26 erlaubt parallele Dreh-, Fräs- und Bohrvorgänge und ermöglicht zudem Materialeinsparungen dank ihrer Fähigkeit, mit oder ohne Führungsbuchse zu laufen.

Maßgeschneiderte Lösung

Dass Hullmatic jetzt eine zweite ST 26 orderte, ist der Tatsache zu verdanken, dass Tornos das Verfahren mit einer Lösung beschleunigte, die direkt auf die Anforderungen des Endnutzers zugeschnitten ist. Die Firma Hullmatic setzt zahlreiche CNC-Langdrehautomaten von Tornos und CNC-Drehbänke von Mazak ein und fertigt in großem Umfang Automobilteile für so bekannte Kunden wie Caterpillar, Dunlop, Perkins und Delphi. Das in Essex ansässige Unternehmen, das jedes Jahr mehr als 15 Millionen Teile produziert, hatte seine Tornos Deco für die Großserienproduktion genutzt. Die ST 26

Vorstellung



unterstützt ebenfalls Großserien, bietet im Vergleich zu der älteren Deco jedoch beeindruckende Vorteile wie höhere Flexibilität und kürzere Umrüstzeiten. Angesichts der positiven Effekte, die die ST 26 sofort zeigte, entschloss sich das Unternehmen zum Kauf einer zweiten Maschine.

Präzision, Leistung und Flexibilität

John McBride, Head of Subsidiary UK bei Tornos, sagte zu dem Verkaufsabschluss: *„Dank der innovativen Werkzeuganordnung der ST 26 kann Hullmatic zahlreiche angetriebene und feste Werkzeuge durchgehend für bestimmte Aufgaben einsatzbereit halten, was die Umrüstzeiten drastisch verringert. Zudem lässt sich das für die Arbeit mit und ohne Führungsbuchse ausgelegte System in 15 Minuten umrüsten, während dies bei anderen Langdrehautomaten über zwei Stunden dauert. Diese Eigenschaften bieten einem auf hohe Qualität und Quantität ausgerichteten Hersteller wie Hullmatic die nötige Präzision, Leistung und insbesondere auch Flexibilität.“*

Innovationen am laufenden Band

Der Verkauf der ST 26 zählte für Tornos zu den Höhepunkten des Events, doch zeigten die Besucher auch großes Interesse an den neuen Drehzentren CT 20 und GT 26, die frisch von ihrer Weltpremiere auf der AMB eingetroffen waren. Außerdem stellte Tornos erstmals im Vereinigten Königreich das SwissNano-Drehzentrum vor, das in der Mikrofertigungsbranche für Aufsehen gesorgt hat. Neben diesen innovativen neuen Produkten war das robuste, leistungsstarke Bearbeitungszentrum Almac CU 3007 zu sehen, bestückt mit einem 5-achsigen Lehmann-Teilapparat. Die neuen Maschinen warteten mit einer Fülle neuer Technologien auf, und die extrem leistungsstarken 11-kW-Spindeln der GT 26 erregten große Aufmerksamkeit. Ein klarer Publikumsliebbling war allerdings die Tornos Maschinenüberwachungssoftware TISIS. Bei dem Event wurde TISIS in Verbindung mit den Drehautomaten CT 20 und GT 26 vorgeführt, so dass sich die Besucher selbst davon überzeugen konnten, wie vorteilhaft es ist, von einem einzigen Terminal oder Mobilgerät aus eine oder mehrere Maschinen überwachen und programmieren und ihren Produktionsstatus verfolgen zu können.

Neben diesen bahnbrechenden Produkten zeigten Motorex, Delcam, Lehmann, Edgecam, Floyd Automatic, Rainford Precision, Arno Tooling, Baty und Iscar eine breite Palette ergänzender Produkte, von Schneidwerkzeugen und Spannsystemen über Maschinenüberwachung bis hin zu Finanzierungslösungen und Oberflächenbehandlungen.



Tornos Technologies UK Ltd
Tornos House
Whitwick Business Park
Coalville
UK-Leicestershire
LE67 4JQ
T +44 (0)1530 513100
F +44 (0)1530 814212