



EVODECO A SERVIÇO DA SAÚDE

O departamento de parafusos de implantes da Stryker, em Selzach, dispõe de 32 máquinas Tornos, das quais duas são as novas EvoDeco 20. Três outras máquinas desse tipo foram encomendadas para contribuir ativamente com a produção de milhões de parafusos fabricados anualmente por esse especialista. Para saber mais, encontramos Roland Urben, responsável pela unidade de produção de parafusos de implante.



Daniel Gerber, mecânico de CNC.

Ambas as máquinas EvoDeco estão na produção há pouco mais de um ano, a finalidade delas para a Stryker era produzir peças feitas anteriormente pela Deco 20, além de desenvolver novas peças, esse desafio foi vencido?

A cada máquina sua tarefa

O parque de máquinas da Stryker é amplamente dimensionado e comporta máquinas de diversos fabricantes reconhecidos. Perguntamos à Urben sobre as razões que levaram a escolher produzir peças nas máquinas Deco e EvoDeco: *“Tentamos sempre adaptar a máquina da melhor forma possí-*

vel em relação à peça em produção, tanto técnica quanto financeiramente. As máquina da Tornos são claramente as mais precisas do nosso parque de máquinas e, portanto, são utilizadas para peças mais exigentes”. Quando falamos do aspecto financeiro, o responsável é claro: *“As máquinas Tornos são atualmente muito competitivas em termos de retorno sobre investimentos”.*

Uma evolução memorável

Na condição de especialista conhecedor das antigas Deco 20 e as novas EvoDeco 20, Roland Urben explica: *“As máquinas Deco 20 já eram muito*



precisas e as novas EvoDeco 20 têm, no mínimo, o mesmo nível de precisão. As grandes diferenças entre essas gerações de máquinas são sua estabilidade, muito superior na nova EvoDeco, e ao fato de serem bem mais silenciosas e fáceis de lidar, um benefício inegável para os usuários. Em termos de simplicidade, a presença do TB-Deco integrado à máquina é também muito apreciável”.

TB-Deco? Uma ferramenta poderosa

Após o lançamento das primeiras máquinas Deco em 1996, o software TB-Deco gerou polêmica no mercado, mas o que Urben pensa sobre esse sistema? *“É outra filosofia, acredito que possa representar um obstáculo para os novos usuários. porém, uma vez que se adapta ao software, é uma ferramenta muito poderosa e fácil de lidar”*. Na Stryker, a maioria dos colaboradores é designada a uma marca de máquina específica. Entretanto, alguns conseguem utilizar o TB-Deco e o ISO clássico sem problemas. Quando perguntamos sobre a produção de peças com ajuda do sistema CAD, o responsável do departamento nos disse: *“Fabricamos peças de diversos tipos, mas são sempre parafusos. Portanto, não precisamos desse tipo de sistema de programação para as máquinas Tornos, o TB-Deco é suficiente”*. Na produção da empresa de Selzach, um operador supervisiona várias máquinas simultaneamente.

As duas primeiras EvoDeco 20

“Tivemos certo receio quando recebemos as duas primeiras EvoDeco da Tornos, mas as máquinas se mostraram operacionais de imediato” disse o responsável e continuou: *“A adaptação foi rápida e o serviço assegurado pela Tornos é de excelente qualidade, não temos elogios a fazer”*.

Peças cada vez mais complexas...

Se os materiais de implante usinados para a produção de parafusos são geralmente o titânio ou o aço inox, as exigências em termo de formas, precisão geométrica e precisão dimensional demandam máquinas cada vez mais evoluídas. Quanto a esse aspecto, Urben se mostra muito satisfeito com as máquinas EvoDeco: *“As opções desenvolvidas para a área médica pela Tornos, tais como a perfuração de alta pressão, o turbilhonamento ou o fresamento hexalobular (Torx), permitem realizar todos os tipos de operações necessárias”*. De acordo com o caso, a Stryker desenvolveu suas próprias macros ou se apoiou nos especialistas da Tornos. O objetivo certamente é realizar o acabamento das peças sempre na máquina!



Departamento "Operações avançadas"

Como complemento ao departamento de produção de parafusos cirúrgicos, a Stryker dispõe de uma célula de desenvolvimento e de prototipagem que poderá ser instalada em uma máquina EvoDeco. *"As funcionalidades e a potência da EvoDeco, principalmente em relação às operações de fresamento e corte, possibilitam o desenvolvimento de novos parafusos e novos processos. No momento da concepção e do desenvolvimento de novas peças, discutimos continuamente para propor peças que correspondam exatamente às necessidades dos clientes, à viabilidade e ao desempenho das máquinas, assim otimizamos a produção"* disse Roland Urben.

... e uma confiabilidade nunca desmentida

Os operadores das máquinas instaladas na Stryker trabalham por turnos e no total, as máquinas funcionam 24 horas, de 5 a 6 dias por semana. O responsável só tem elogios para a máquina: *"As máquinas EvoDeco são muitos confiáveis e estáveis, podemos produzir séries de peças (de 30 a 1200 dependendo das peças) sem nenhuma preocupação"*. Se necessário, a empresa sabe que pode contar com um serviço de alto desempenho.

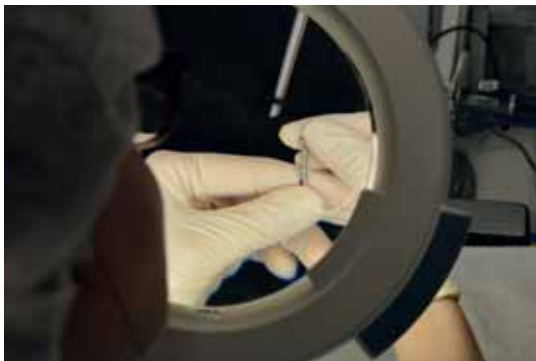
Um serviço notável

"Nos últimos anos, o serviço oferecido pela Tornos só melhorou com o tempo e hoje nos estamos muito satisfeitos com ele. O tempo de resposta é muito bom e as soluções propostas são sempre perfeitamente adaptadas" acrescentou Urben. Durante a visita do nosso jornalista, um técnico da Tornos estava no local. Chamado às 7h da manhã devido



STRYKER EM ALGUNS DADOS

A corporação Stryker é uma das líderes mundiais do mercado da ortopedia e uma das empresas de equipamentos médicos mais importantes. A Stryker entrega resultados por meio de uma vasta linha de produtos: próteses articulares, implantes de traumatologia ou implantes para coluna, microimplantes, produtos de ortobiologia, motores elétricos, sistemas de navegação cirúrgica, material de endoscopia, bem como carrinhos e materiais usados em emergência. A empresa conta com mais de 25.000 funcionários e suas vendas ultrapassam o valor de 9 milhões de dólares em mais de 100 países.



a um problema ligado a um erro de manipulação, ele chegou em menos de duas horas, enquanto o responsável nos apresentava a fábrica.

Base de dados de peças? O toque de gênio

Quando perguntamos sobre a prestação de serviço da Tornos, ele acrescentou: *“Outra característica genial da Tornos é a base de dados de peças de substituição que pode ser acessada on-line em cada uma das máquinas. Assim, podemos determinar e encomendá-las diretamente pelo sistema seguro. No momento da encomenda, podemos ver o estado dos estoques na Tornos e o prazo de entrega de maneira totalmente transparente”.*

Uma tradição que perdura

“A Stryker sempre solicita as soluções Tornos e o número de máquinas desse fabricante em nossa empresa continua a crescer, pois suas máquinas estão sempre perfeitamente adequadas às necessidades do mercado. A próxima etapa de entrega consiste na recepção de três novas máquina EvoDeco” conclui Urben.

Objetivos alcançados

Com a EvoDeco, a Stryker alcançou perfeitamente seus objetivos em substituir as máquinas Deco 20 antigas (mais de 40.000 horas) e desenvolver novos processos para a racionalização da sua produção e dos parafusos cirúrgicos. E se a usinagem de parafusos nos tornos automáticos é a primeira etapa de um longo ciclo de produção integrado, ela também é essencial para a fabricação de produtos Stryker com reputação irrepreensível!

stryker[®]

Stryker Trauma AG
Bohnackerweg 1
CH-2545 Selzach
Switzerland
www.stryker.com